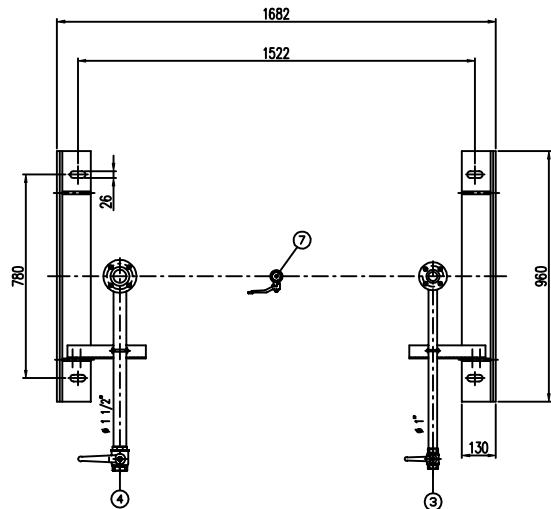
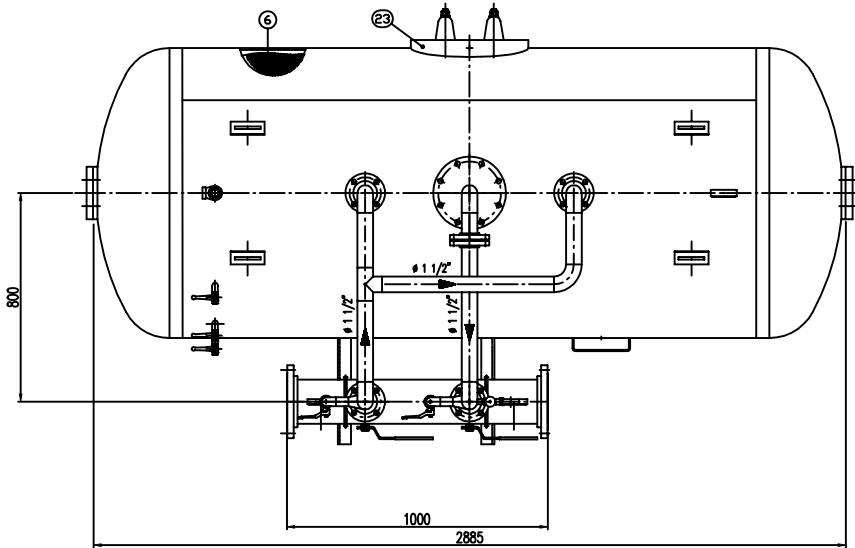
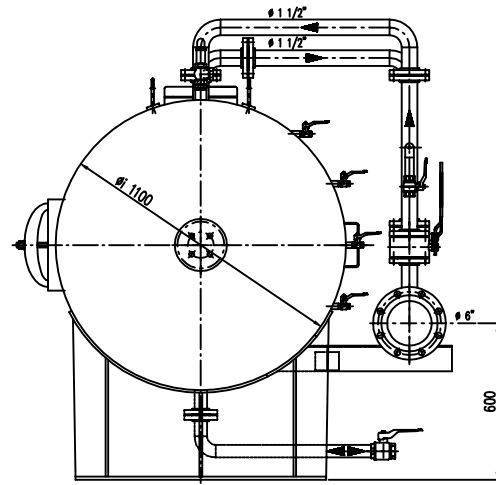
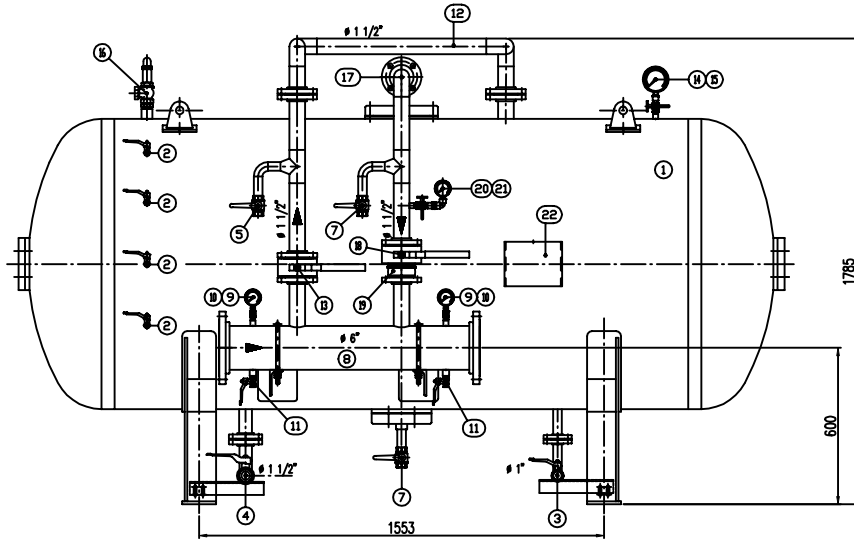


IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni
contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data
or specifications due to change or modification in order to improve the products presented



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 2000 l FORM COMPACTA LINEA S.P.10000	FE 402 KW UNI 5669 ASA A 100 G. 9	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LINEA BRASS (M.M. VALVE 2.2")	OTTONE	4
3	SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") LINEA BRASS (M.M. VALVE # 1")	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") LINEA BRASS (M.M. VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") LINEA BRASS (M.M. VALVE # 1")	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA SERBATOIO	HYFALON HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1")	OTTONE BRASS	1
8	TUBO MISCELATORE # 6" API SL. G. B SOH STD PREMIER PIPE # 6" API SL. G. B SOH STD	CIS UNI 5482/64 ASA A 100 G. 9	1
9	HANNOMETRO TURBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATI. RAD. # 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR # 63 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M BRASS	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	2
10	VALVOLA PORTA HANNOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR # 63 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M BRASS	OTTONE CORRUS	2
11	DRENAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR # 63 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M BRASS	OTTONE CORRUS	2
12	LINEA IMMISSIONE ACQUA # 1 1/2" TURBO API SL. G. B SOH STD WATER INLET LINE # 1 1/2" PIPE # 1 1/2" G. B SOH STD	CIS UNI 5482/64 ASA A 100 G. 9	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") CORPO A 100 SFERA ANSI 420 BODY A 100 BALL ASIS 420	OTTONE CORRUS	1
14	HANNOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATI. RAD. # 1/2" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR # 100 SCALE 0-25 # 1/2" GAS M BRASS	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAHANNOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TANTATA A 11.5 kg/cm2 LINEA BRASS (M.M. VALVE # 1 1/2") SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" TURBO API SL. G. B SOH STD FORM COMPACTA LINEA S.P.10000	CIS UNI 5482/64 ASA A 100 G. 9	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FORM COMPACTA GATEWAY LINE INTERCEPTOR (M.M. VALVE # 1 1/2")	OTTONE CORRUS	1
19	VALVOLA DI RITORNO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" FORM COMPACTA GATEWAY LINE # 1 1/2"	OTTONE CORRUS	1
20	HANNOMETRO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 63 SCALA 0-25 ATI. RAD. # 1/4" GAS M FORM COMPACTA LINE S.P.10000	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAHANNOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO LINEA IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C 18 UNI 5482 ASA A 100 G. 9	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE IN ESERCIZIO SERVING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHEET THICKNESS	6 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FORMED HEAD THICKNESS	6 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PROVING TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION PROOF THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE S-RAYS	10 X
INFORMATICA DI COSTRUZIONE CODE EXECUTION	I.S.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLO PART.			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	400-3200 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	# mm		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM DIAPHRAGM	# mm		
PESO TOTALE (MORTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/dm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CYCLE EXPOSURE - POLYMERIZATION CYCLE
ESTERNA :
SABBATURA SA 2.5
SABBLASTING SA 2.5
FONDO : N.1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60 μ
PRIMA : N.1 COAT DRY RT NEW PRIMER - 60 μ
FINALE : N.2 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 μ
FINI : N.2 COAT DRY RT FINISH COAT - 45 μ (GHI)
S.F.S. TOTALE 150 μ
TOTAL D.F.T. 150 μ

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETILINEA AL MINIMO PER 1000mm
PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved
0	06.04.00	Emissione per costruzione	MS	MB	

Client / Project

CACCIALANZA & C. s.p.a.
FARMACIA S. GIUSEPPE - VIA S. GIUSEPPE 10 - 37030 SERRAVALLE (VR) - ITALY

Titolo
MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-OD 1x2000
ASSEMBLEO GENERALE
DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL-OD 1x2000 TYPE
GENERAL ASSEMBLY

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE	Nome	Rev.	Sheet
FLANGIA INGRESSO / USCITA TURBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE	# 6" ANSI 150 Lbs RF	MS	06.04.00	1
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO LINE CHARGE / DRAIN VALVE	# 1 1/2" GAS F	MB	06.04.00	1

Order: 0471020610

Scale: A1 1:10

Code: 04741305

Rev. 0 Sheet 1 of 1

This drawing is the property of Caccialanza & C. S.p.A. and is not to be reproduced or used to fabricate any
component for repair or production or otherwise except under license from the copyright owner.