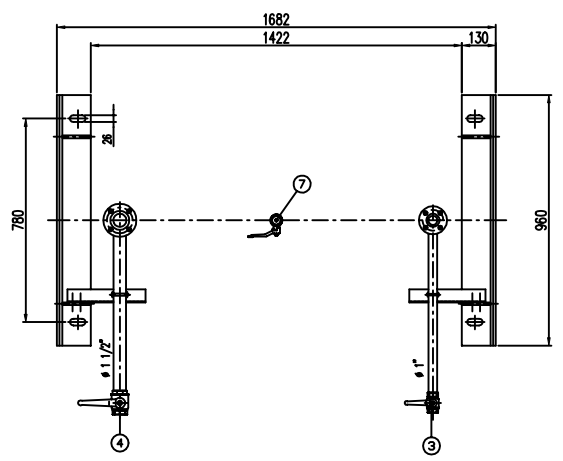
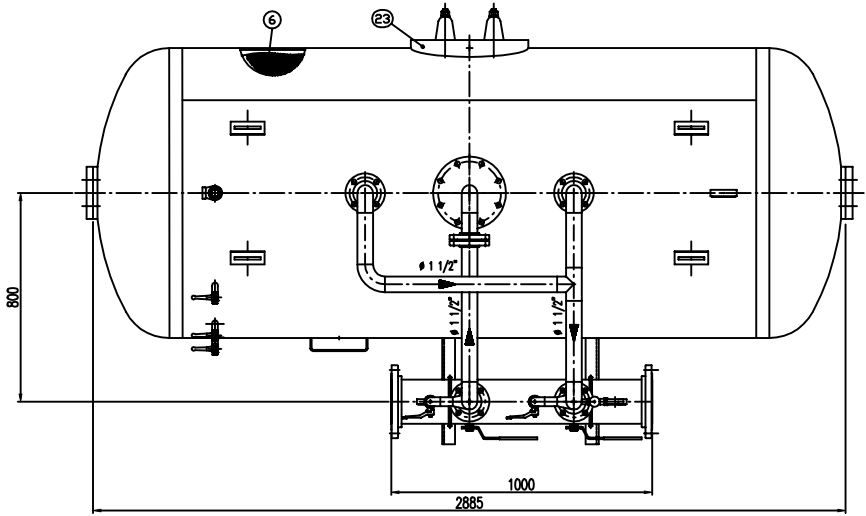
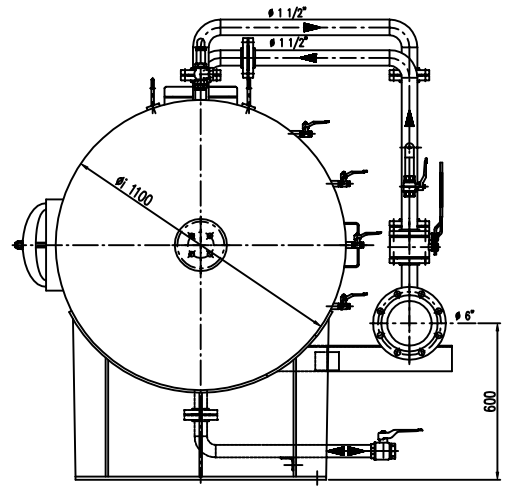
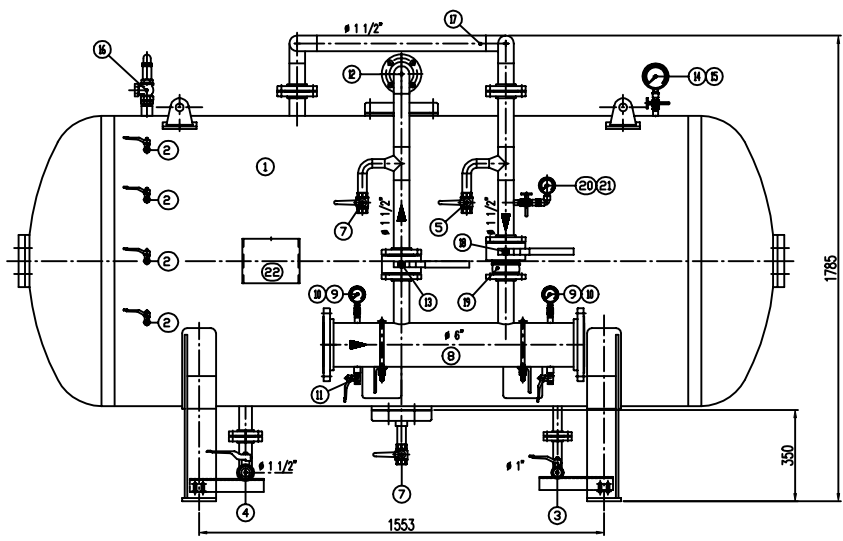


IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schizzo con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented!



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 2000 l FORN. COMPRESO LINEE SOTTO L'OPERTO	FE 40-2 KW UNI 5869 SERRA A 80 GR. B	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LINEE BRONZE (MIL VALVE # 2/2")	OTTONE	4
3	SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") LINEE BRONZE (MIL VALVE # 1")	OTTONE	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") LINEE BRONZE (MIL VALVE # 1 1/2")	OTTONE	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") LINEE BRONZE (MIL VALVE # 1")	OTTONE	1
6	MEMBRANA SERBATOIO	HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1")	OTTONE	1
8	TUBO MISCELATORE # 6" API SL. GR. B SCH STD PREMIER PIPE # 6" API SL. GR. B SCH STD	CIS UNI 5482/64 SERRA A 100 GR. B	1
9	HANNOMETRO TUBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATI. RAD. # 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. REDUCER # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M BRN.	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	2
10	VALVOLA PORTA HANNOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PREMIER PIPE PRESS. REDUCER # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M BRN.	OTTONE	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PIPE PRESS. REDUCER # 63 SCALA 0-25 # 3/8" GAS M BRN.	OTTONE	2
12	LINEA INIEZIONE ACQUA # 1 1/2" TUBO API SL. GR. B SCH STD WATER INJECT LINE # 1 1/2" PIPE API SL. GR. B SCH STD	CIS UNI 5482/64 SERRA A 100 GR. B	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FORN. COMPRESO QUART LINE INTERSPRINT (MIL VALVE # 1 1/2")	CORPO A 100 SFERA ANSI 420 BODY A 100 BALL STD	1
14	HANNOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATI. RAD. # 1/2" GAS M PREMIER PIPE PRESS. REDUCER # 100 SCALA 0-25 # 1/2" GAS M BRN.	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAHANNOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE	1
16	VALVOLA DI SOCCETTA SERBATOIO # 1 1/4" TANTATA A 11.5 kg/cm2 LINEE PRESS. SERRA SILEE # 1 1/4" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" TUBO API SL. GR. B SCH STD FORN. COMPRESO QUART LINE INTERSPRINT (MIL VALVE # 1 1/2")	CIS UNI 5482/64 SERRA A 100 GR. B	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FORN. COMPRESO QUART LINE INTERSPRINT (MIL VALVE # 1 1/2")	CORPO A 100 SFERA ANSI 420 BODY A 100 BALL STD	1
19	VALVOLA DI RITORNO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" FORN. COMPRESO QUART LINE INTERSPRINT (MIL VALVE # 1 1/2")	OTTONE	1
20	HANNOMETRO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 63 SCALA 0-25 ATI. RAD. # 1/4" GAS M FORN. COMPRESO QUART LINE INTERSPRINT (MIL VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAHANNOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO LINEE IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO UOMO MANHOLE	C 18 UNI 5482 SERRA A 80 GR. B	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE IN ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESSORE FASCEME SHELL THICKNESS	6 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESSORE FONDO FLOOR BOWL THICKNESS	6 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PROVVISORIA TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION PAUSE THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	MANOMETRO PRESSURE GAUGE	10 X
INFORMATICA DI COSTRUZIONE CODE EXECUTION	I.S.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLO PART.			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	400-3200 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	# mm		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM DIAPHRAGM	# mm		
PESO TOTALE (MORTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO LIQUID TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CYCLE EXPOSURE - EPONIC CYCLE

ESTERNA : SABBATURA SA 2.5
SANDBLASTING SA 2.5

INTERNA : N.1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60 μ
PRIMA : N.1 COAT EPONIC NEW PRIMER - 60 μ
FINALE : N.2 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 μ
P.N.E. : N.2 COAT EPONIC DIAMOND RAL 3000 - 45 μ (Dati S.F.S. TOTALE 150 μ
TOTAL D.F.T. 180 μ

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved
0	24.03.00	Emissione per costruzione	MS	MB	

CACCIALANZA & C. S.p.A.
SOCIETA' PER AZIONI - ITALY

Client / Project

Titolo
MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-0 1x2000
ASSEMBLEA GENERALE
DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL-0 1x2000 TYPE
GENERAL ASSEMBLY

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE	Nome Name	Scale Scala	Drawn Disegnato	Rev. Rev.	Sheet Foglio
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE	# 6" ANSI 150 Lbs RF					
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO LINE CHARGE / DRAIN VALVE	# 1 1/2" GAS F					

0471820610

Scale: A1 1:10

04741207

0

1

Tutti i diritti sono riservati. E' vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla CACCIALANZA & C. S.p.A.