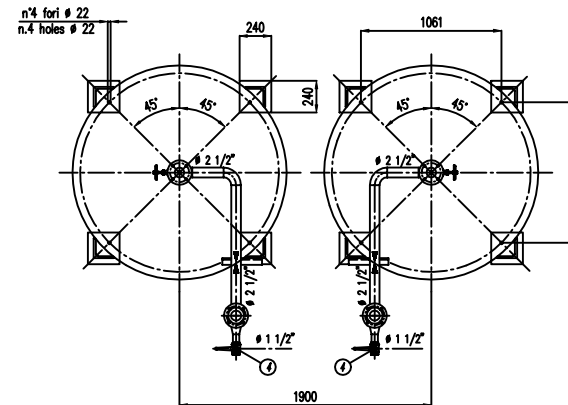
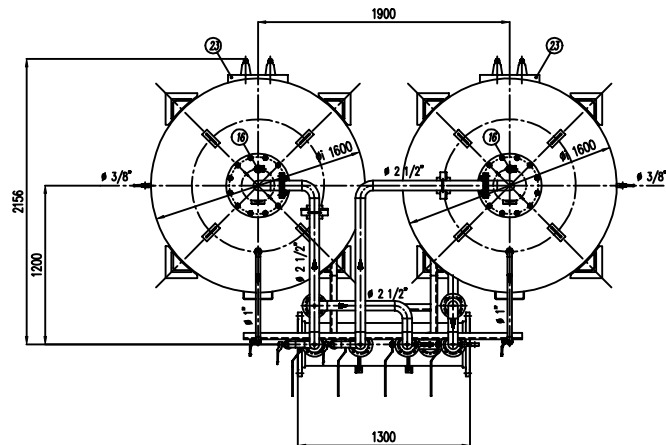
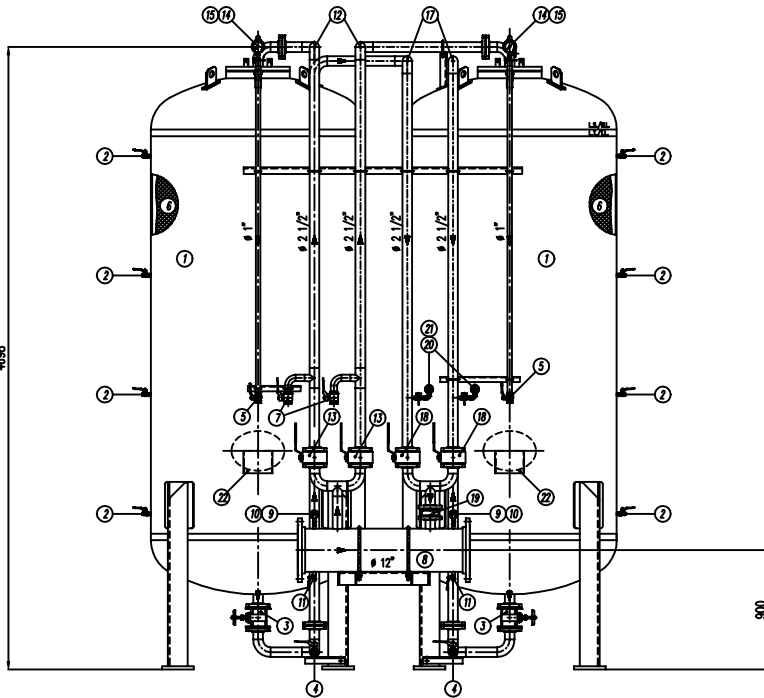


INFORMANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questa scheda con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

REPORTING :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA'
1	SERBATOIO LIQUIDO SCARICO CAP. 7000 l POMI COMPARTO TIPO 21 CAPACITY	FE 410.2 KW UNI 5669 ARM. A 200 GR. B	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR BALL VALVE # 3/8"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	8
3	SARACINESCA FONDINELLA DN 65 BOWL GATE VALVE DN 65	GHINOTTO BRONZE	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") LOAD / UNLOAD BALL VALVE # 1 1/2"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TANK VENT BALL VALVE # 1"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYFALON HYFALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") MEMBRANE VENT BALL VALVE # 1 1/2"	OTTONE BRASS	2
8	TUBO MISCELATORE # 1 1/2" API SL GR. B SOH STD PREMIER PIPE # 1 1/2" API SL GR. B SOH STD	C18 UNI 5482/84 ARM. A 100 GR. B	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE # 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) DRAIN BALL VALVE # 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA MANGIONE ACCIAIO # 1 1/2" TUBO API SL GR. B SOH STD WATER INLET LINE # 1 1/2" PIPE API SL GR. B SOH STD	C18 UNI 5482/84 ARM. A 100 GR. B	2
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA DN 65) WATER LINE STOPPER BALL VALVE DN 65	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY AND BALL AISI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR # 100 SCALE 0-25 # 1/2" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RIDUTTORE PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESS. INDICATOR COU. # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TARATA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 1 1/2" SET AT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO # 2 1/2" TUBO API SL GR. B SOH STD POMI COMPARTO OUTLET LINE # 2 1/2" PIPE API SL GR. B SOH STD	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO (VALVOLA A SFERA DN 65) POMI COMPARTO OUTLET LINE STOPPER BALL VALVE DN 65	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
19	VALVOLA DI RITENUTA LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO DN 65 TANK VENT BALL VALVE DN 65	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCARICO # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M POMI COMPARTO LINE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
21	RIDUTTORE PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESS. INDICATOR COU. # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C 18 UNI 5482 ARM. A 100 GR. B	2

DATI TECNICI			
TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO	10 bar	SPESORE FASCIA	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO	12 bar	SPESORE FONDO	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA	17 bar	SPESORE DI CORROSIONE	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE	IS.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE	/
MATRICOLA			
CHAMP DI LAVORO	1800x1200/nhl.		
MISCELAZIONE	%		
DIAPHRAGMA ACCIAIO	Ø mm		
DIAPHRAGMA SCARICO	Ø mm		
PESO TOTALE (MUNITO)	4055 kg	PESO TOTALE (CARICO)	kg
TIPO LIQUIDO SCARICO		PESO SPECIFICO	kg/cm3

VERNICIATURA - PAINTING
COLO ESPOSIZIONE - EXPOSURE CYCLE
ESTERNA : SABBIA/PIA SU 2.5
INTERNA : FONDO : N.1 MANO DI FONDO ESPOSIZIONE - 60.
 PRIMA : N.1 COAT PONI PRIMA - 40.
 FINALE : N.2 MANO DI SMALTO ESPOSIZIONE RAL 3000 - 45 p.
 FINI : N.2 COAT PONI FINI RAL 3000 - 45 p. DASH
 S.F.S. TOTALE 150 p.
 TOT. S.F.T. 180 p.

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved
0	11.01.00	Emesso per costruzione	MS	MB	

CACCIALANZA & C. S.p.A.		Client / Project	
Drawn	11.01.00	MS	
Checked	11.01.00	MB	
Approved			

CONNESSIONI	TIPO	DATA	NOME
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE	DN 300 UNI PN 16	11.01.00	MS
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK GATE / BOWL GATE	Ø 1 1/2" GAS F		

Code	Syn.	Sta	Scale	Dep. nr.	Rev.	Sheet
0470570920		A1	1:20	04733206	0	1

This drawing is the property of CACCIALANZA & C. S.p.A. and is not to be reproduced or used to produce any information for drawing or apparatus except those provided for by agreement with said company.