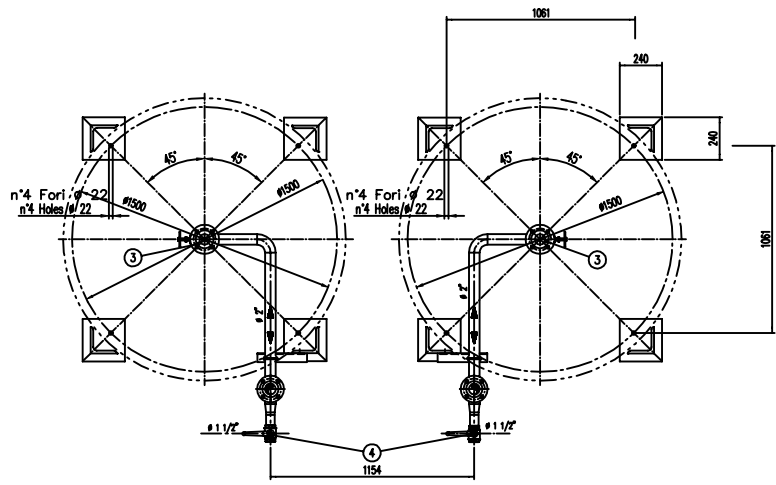
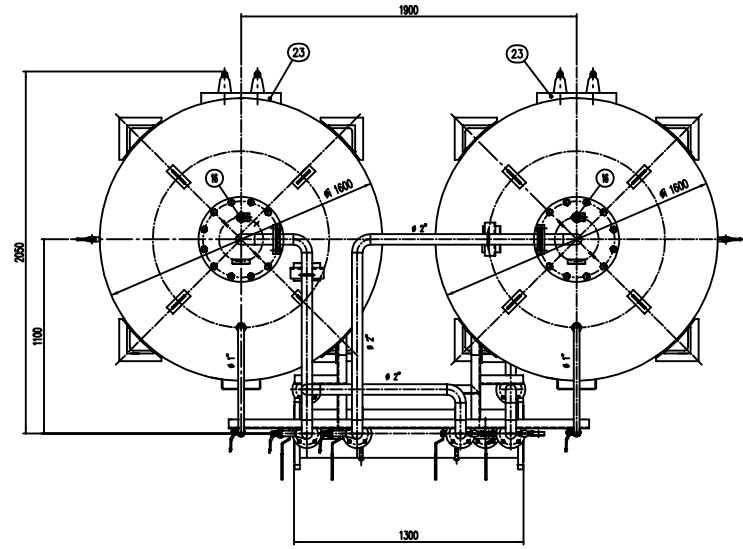
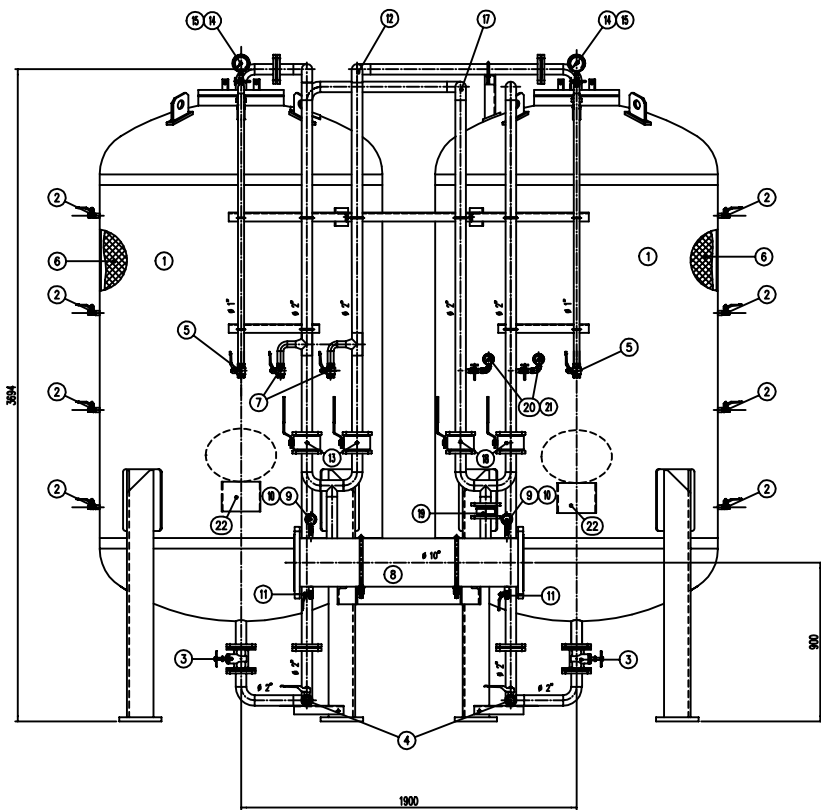


INFORMAZIONE:
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questa scheda con i requisiti di apparato miglioramenti che produca.

NOTICE:
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the product presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 5000 l FOUR COMPOND TANK 5000 L CAPACITY	FE 410.2 NW UNI 5869 ASTM A 285 Gr. B	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	CARINICCIA PRINCIPALE #2 MAIN GATE VALVE #2	BRONZO BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TANK CHARGE / DRAIN VALVE # 1 1/2"	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TANK VENT BALL VALVE # 1"	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	HIPALON POLYALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") MEMBRANE VENT BALL VALVE # 1"	OTTONE BRASS	2
8	TUBO MISCELATORE # 10" API SL Gr. B SCH STD PREMIER PIPE # 10" API SL Gr. B SCH STD	CIS UNI 5482/84 ASTM A 105 Gr. B	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PRESSURE INDICATOR TUBE (BALL VALVE # 1/2" x 1/2")	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR VALVE (BALL VALVE # 1/2" x 1/2")	OTTONE BRASS	2
11	DREMACCO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PIPE 20MM (BALL VALVE # 3/8" M x F)	OTTONE BRASS	2
12	LINEA MANGIONE ACQUA # 2" TUBO API SL Gr. B SCH STD WATER LINE (BALL VALVE # 2")	CIS UNI 5482/84 ASTM A 105 Gr. B	2
13	INTERSEZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 2") WATER LINE INTERSECTION (BALL VALVE # 2")	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY AND BALL SEE 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS INDICATOR # 100 SCALE 0-25 # 1/2" GAS M DIA.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TAVOLA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 1 1/2" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA LISCIA LIQUIDO SCHIUMOSO # 2" TUBO API SL Gr. B SCH STD FOAM COMPOND OUTLET LINE # 2" PIPE API SL Gr. B SCH STD	CIS UNI 5482/84 ASTM A 105 Gr. B	2
18	INTERSEZIONE LINEA LISCIA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 2") FOAM COMPOND OUTLET LINE INTERSECTION (BALL VALVE # 2")	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY AND BALL SEE 420	2
19	VALVOLA DI RITENZO LINEA LISCIA LIQUIDO SCHIUMOSO # 2" FOAM COMPOND CHECK VALVE # 2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FOAM COMPOND LINE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M DIA.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO LINE IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C. 30 UNI 5482 ASTM A 105 Gr. B	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO SERVIZIO PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FOUNDER HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA INFERIORITÄT TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION LOSS BUSINESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE R-4000	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE DECISION	LS.P.E.S.L.	ENTE COLLABORATORE INSPECTION AGENCY	/
BATTERIA PANEL			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	1200+8000/ml.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	ø mm		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM COMPOND DIAPHRAGM	ø mm		
PESO TOTALE (MIXTO) TOTAL WEIGHT (MIXT)	3200 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPOND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CYCLE EPPOSSICO - EPOXY COAT

ESTERNA - SABBIAIATURA SA 2.5
ESTERNA - SANDBLASTING SA 2.5

FONDO : N.1 MANO DI FONDO EPPOSSICO - 60,
PRIMA : N.1 CANT FINO N.100 P. 60,
FINALE : N.2 MANO DI SMALTO EPPOSSICO RAL 3000 - 45,
PRIMA : N.2 CANT FINO SABBIAI. RAL 3000 - 45 P. 60
S.F.S. TOTALE 180 P.
T. TOT. N.F.C. 180 P.

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETRILINATA AL MINIMO PER 1000mm
PIPE CONNECTION HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	Client / Project	GM	MB	Drawn	Checked	Approved	
0	21.12.99	Emesso per costruzione							
CACCIALANZA & C. S.p.A. ARCHITETTO RESPONSABILE DELL'ATTIVITÀ DI INGEGNERIA E DI PROGETTO									
Titolo MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-E 2x5000 ASSEMBLEA GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL-E 2x5000 TYPE GENERAL ASSEMBLY									
Code	0470450610	Syn.	Sta	Scale	1:15	Dep. nr.	04732407	Rev.	0
Sheet								of	1

CONNESSIONI CONNECTIONS	TIPO TYPE
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE	#10" ANSI 150 Lbs W F
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE	#1 1/2" GAS F

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO REPRODUCE ANY INFORMATION FOR PURPOSES OF BUSINESS OR OTHERWISE EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAO COMPANY