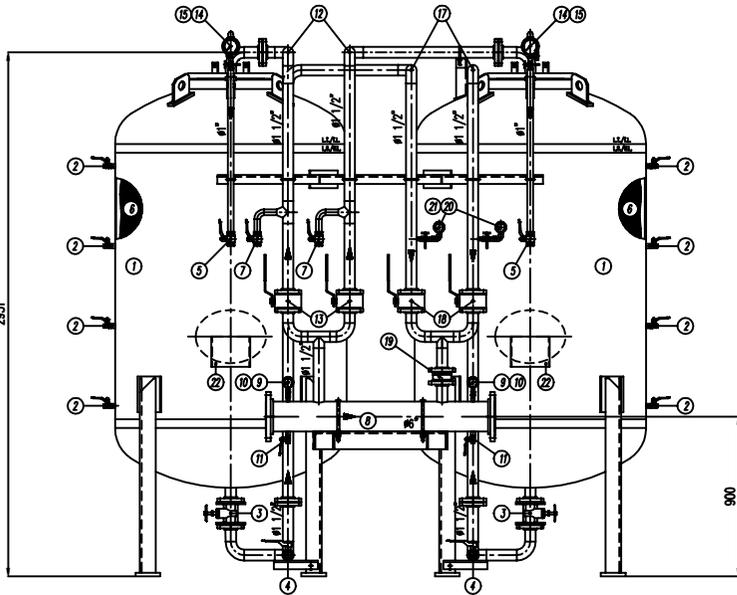
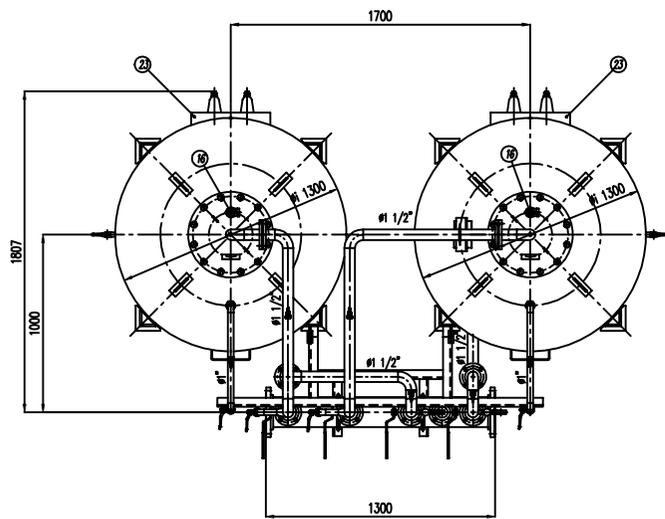


INFORMAZIONE :  
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schizzo con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

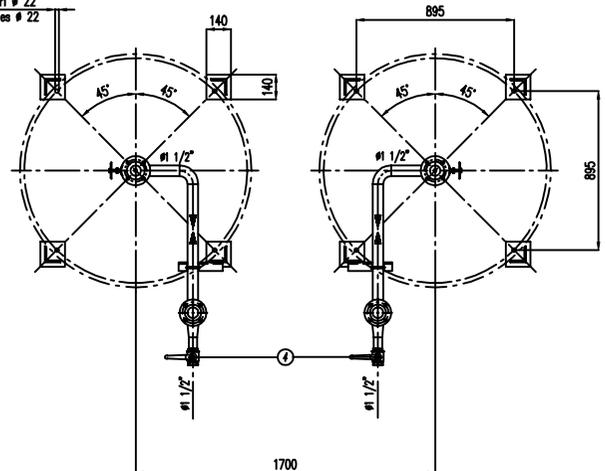
IMPORTANT :  
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications that is changed or modified in order to improve the products performance.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA. QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 2500 l TANK COMPOUNT LIQ. 2500 L CAPACITY	FE 4102 UNI 5669 ASTM A 286 Cl. B	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	SARACINESCA FISSATALE # 1 1/2" SAW GATE VALVE # 1 1/2"	BRONZO BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") LINE CHARGE / DRAIN VALVE # 1 1/2"	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TANK VENT BALL VALVE # 1"	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYPALON EPDM	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") MEMBRANE VENT BALL VALVE # 1"	OTTONE BRASS	2
8	TURBO MISCELATORE # 4" API SL. G. B SCH STD PREMIER PIPE # 4" API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5462/64 ASTM A 182 Cl. B	1
9	MANOMETRO TURBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PRESSURE INDICATOR TURBO MIXER BALL VALVE # 1/4" G. B	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE # 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PIPE DRAIN BALL VALVE # 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA MANOMONIA ACQUA # 1 1/2" TURBO ARI SL. G. B SCH STD WATER MET LINE # 1 1/2" TURBO ARI SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5462/64 ASTM A 182 Cl. B	2
13	INTERMETAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") WATER LINE INTERPOSER BALL VALVE # 1 1/2"	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY 105 BALL VALVE 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR # 100 SCALE 0-25 # 1/2" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TARATA A 11,5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 1 1/2" SET POINT 11,5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" TURBO API SL. G. B SCH STD TANK COMPOUNT OUTLET LINE # 1 1/2" PIPE API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5462/64 ASTM A 182 Cl. B	2
18	INTERMETAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TANK COMPOUNT OUTLET LINE INTERPOSER BALL VALVE # 1 1/2"	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY 105 BALL VALVE 420	2
19	VALVOLA DI RIFERIMENTO LINEA USCITA SCHIUMOSO # 1 1/2" TANK COMPOUNT OUTLET LINE REF. VALVE # 1 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PRESSURE INDICATOR LINE # 63 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C IS UNI 5462 ASTM A 182 Cl. B	2



n°4 fori # 22  
n°4 holes # 22



DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO NORMAL PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHELL THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FOUNDER HEAD THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PRIMA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SOPRALSPESORE DI CORROSIONE CORROSION ALLOWANCE	7 mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE RADIographs	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE EXECUTION	LS.P.E.S.L.	ENTE COLLABORATORE INSPECTOR AGENCY	/
MATERIALE MATERIAL			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	400-3000 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER GASKET	#		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM GASKET	#		
PESO TOTALE (MIXTO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	1730 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPOUNT TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm3

VERNICIATURA - PAINTING  
COLO EPPOSSICO - EPOXY CYCLE

ESTERNA : SABBATURA SA 2,5  
EXTERNAL : SABBBLASTING SA 2,5

FONDO : IN 1 MANO DI FONDO EPPOSSICO - 60,  
PRIMER : IN 1 COAT EPXY 100% PRIMER - 60,  
FINALE : IN 2 MANI DI SMALTO EPPOSSICO RAL 3000 - 45,  
FINI : IN 2 COAT EPXY FINISH RAL 3000 - 45,  
S.P.E. STIPITE 100,  
TOTAL D.F.T. 150,  
μ

NOTE  
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TURBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm  
PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MS	MB	Approved
0	23.12.99	Emesso per costruzione			
CACCIALANZA & C. S.p.A. AUTORIZZAZIONE INFERIORE/INFERIOR AUTHORITY		Client / Project			
CONNESSIONI CONNECTIONS		TIPO TYPE		TITOLI TITLES	
FLANGIA INGRESSO / USCITA TURBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE	Date 23.12.99	MS	MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-E 2x2500 ASSEMBLE GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL-E 2x2500 TYPE GENERAL ASSEMBLY		
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE	Checked 23.12.99	MB			
	Approved				
Code	0470425610	Syn.	Sta.	Scale	Dep. nr.
			A1	1:15	04731405
					Rev. Sheet
					0 of 1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FABRICATE ANY EQUIPMENT FOR TRADE OR APPROPRIATE EXCEPT THOSE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH OUR COMPANY