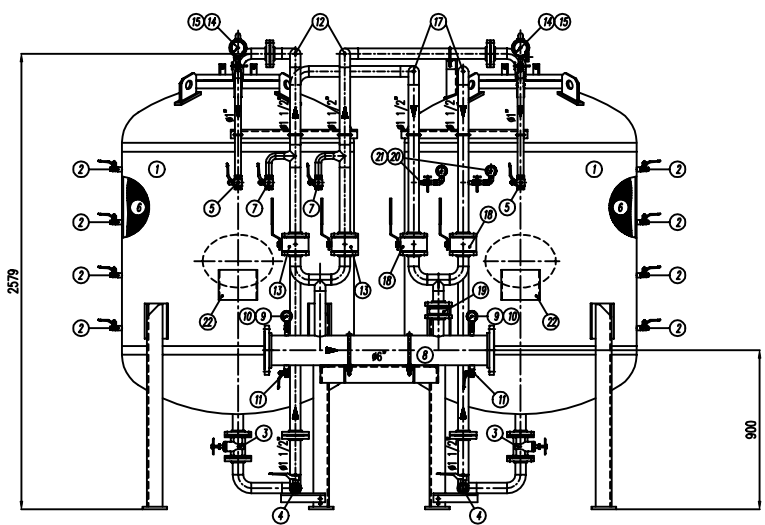
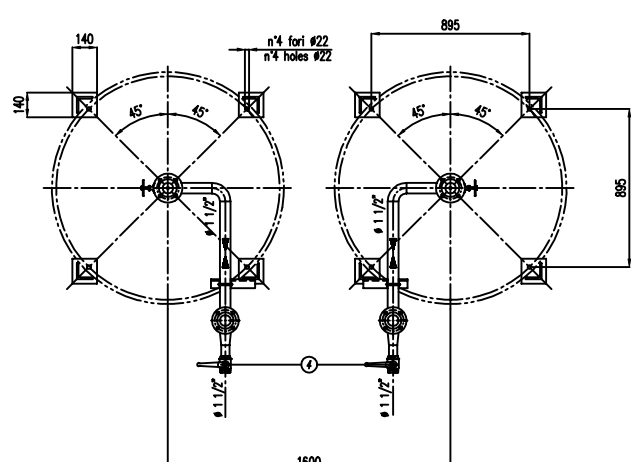
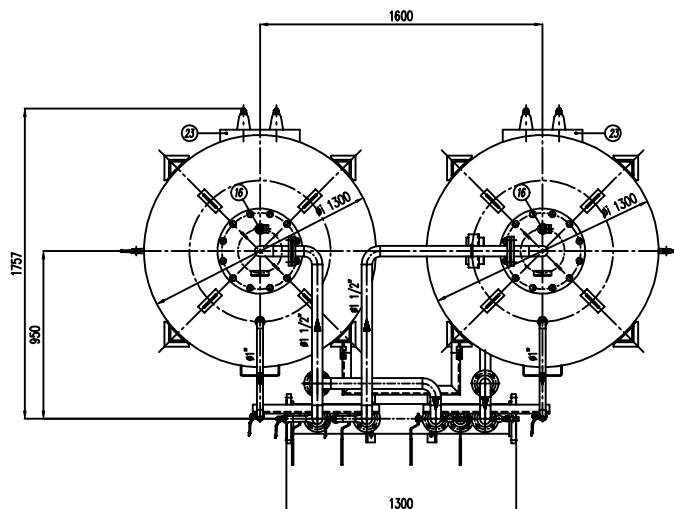


INFORMANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. di viale 3° Mille di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

INFORMANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications aim to change or modification in order to improve the products produced.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA. QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHUMOGENO CAP. 2000 l FOAM COMPOND TANK 2000 L CAPACITY	FE #10.2 KW UNI 5569 AISI 316 SS Q. 30	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	8
3	CARINOCCHIA FRODOVALE # 1 1/2" SAFETY GATE 1 1/2"	BRONZO BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") LINE CHARGE / DRAIN VALVE # 1 1/2"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TANK VENT BALL VALVE # 1"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	HIPALON HIPALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") MEMBRANE VENT BALL VALVE # 1"	OTTONE BRASS	2
8	TUBO MISCELATORE # 4" API SL GR. B SCH STD PREMIER PIPE # 4" API SL GR. B SCH STD	CIS UNI 5482/64 AISI A 304 SS	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PRESSURE INDICATOR TUBE (BALL VALVE # 1/4" x 1/2")	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR VALVE (BALL VALVE # 1/4" x 1/2")	OTTONE BRASS	2
11	PREMIER TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PIPE (BALL VALVE # 3/8" M x F)	OTTONE BRASS	2
12	LINEA MANSIONE ACQUA # 1 1/2" TUBO API SL GR. B SCH STD WATER MIST LINE # 1 1/2" TUBO API SL GR. B SCH STD	CIS UNI 5482/64 AISI A 304 SS	2
13	INTERESTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") WATER LINE INTERCEPTOR BALL VALVE # 1 1/2"	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY AND BALL AISI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR # 100 SCALE 0-25 # 1/2" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TARATA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 1 1/2" SET POINT 11.5 bar/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHUMOGENO # 1 1/2" TUBO API SL GR. B SCH STD FOAM COMPOND OUTLET LINE # 1 1/2" PIPE API SL GR. B SCH STD	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
18	INTERESTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHUMOGENO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FOAM COMPOND OUTLET LINE INTERCEPTOR (BALL VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
19	VALVOLA DI RITENUTA LINEA USCITA SCHUMOGENO # 1/2" FOAM COMPOND OUTLET CHECK VALVE # 1/2"	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHUMOGENO # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FOAM COMPOND LINE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEDA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO DIVIOMI MANIFOLD	C IS UNI 5482 AISI A 304 SS Q. 30	2



DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO SERVING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHELL THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FOUNDER THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION LOSS THICKNESS	7 mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE R-4000	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE EXECUTION		ENTE COLLABORATORE INSPECTION AGENCY	/
MATERIALE MATERIAL			
CAMPO DI LAVORO WORK RANGE	400-3200 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIFFUSIONE ACQUA WATER DIFFUSION	ø mm		
DIFFUSIONE SCHUMOGENO FOAM COMPOND DIFFUSION	ø mm		
PESO TOTALE (LAVATO) TOTAL WEIGHT (CLEAN)	1800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHUMOGENO FOAM COMPOND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm3

VERNICIATURA - PAINTING
COLO ESPOSIZIONE - EXPOSURE CYCLE
ESTERNA - SABBIA/PIAIA SA 2.5
ESTERNA - SAND/BLAST SA 2.5
FONDO: 1x1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60
PRIMA: 1x1 COAT PRIMER 100 P
FINALE: 2x2 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 P
FINALE: 2x2 COAT FINISH ENAMEL RAL 3000 - 45 P EACH
S.F.S. TOTALE: 180 P
TOT. D.F.C. 58 P

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved
0	11.01.00	Emesso per costruzione	MS	MB	
CACCIALANZA & C. S.p.A. ANTICORROSIONE/ANTI-RUGGINE/ANTI-OSSIDAZIONE RESISTANCE TO CORROSION/ANTI-RUST/ANTI-OXIDATION					
CONNESSIONI CONNECTIONS FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE			TIPO TYPE # 4" ANSI 150 Lbs W		
CONNESSIONI CONNECTIONS VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE			TIPO TYPE # 1 1/2" GAS F		
Code	0470620610	Spa.	Site	Scale	Dep. nr.
			A1	1:15	04731208
Rev.	0	Sheet	1		
Rev.	0	Sheet	1		

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO PROMOTE ANY INFORMATION FOR PURPOSES OF BUSINESS OR APPROPRIATE EXCEPT THOSE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY