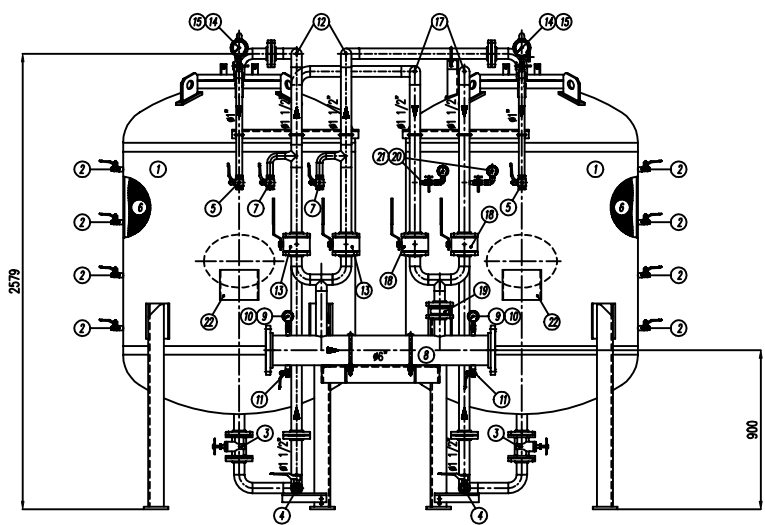
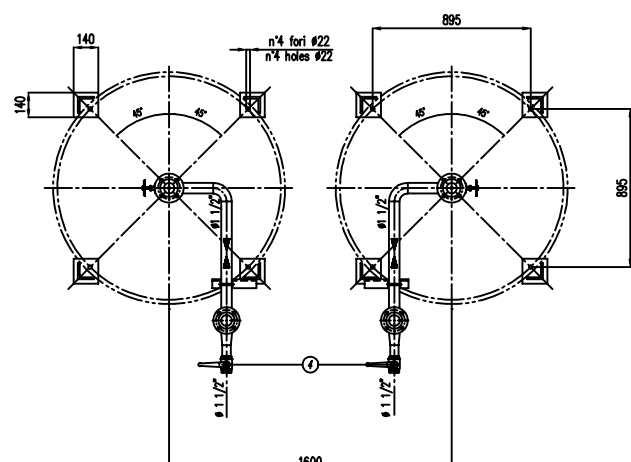
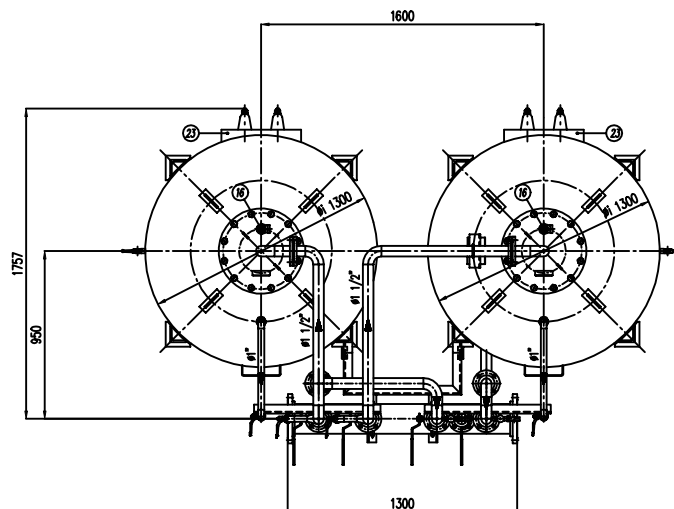


INFORMAZIONE :  
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schizzo con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

IMPORTANT :  
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products performance.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA. QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 2000 l TANK COMPOND TYPE 2000 L CAPACITY	FE 410.2 UNI EN 5869 AISI A 304 GR. B	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	SARACINESCA PORTAFIAME GAS GATE VALVE # 1 1/2"	BRONZO BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TANK CHARGE / TANK WALK (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TANK VENT (BALL VALVE # 1")	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYFALON HYFALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") MEMBRANE VENT (BALL VALVE # 1")	OTTONE BRASS	2
8	TURBO MISCELATORE # 4" API DL Gr. B SCH STD PREMIER PIPE # 4" API DL Gr. B SCH STD	C18 UNI 5462/64 AISI A 304 GR. B	1
9	MANOMETRO TURBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PRESSURE INDICATOR TURBO MIXER # 63 SCALE 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE # 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PIPE DRAIN BALL VALVE # 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA MANOMONIA ACQUA # 1 1/2" TURBO MFL DL Gr. B SCH STD WATER METER LINE # 1 1/2" TURBO MFL DL Gr. B SCH STD	C18 UNI 5462/64 AISI A 304 GR. B	2
13	INTERSEZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") WATER LINE INTERSECTION BALL VALVE # 1 1/2"	CORPO A 100 SFERA ANSI 420 BODY 100 BALL VALVE 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR # 100 SCALE 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR GATE # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TARATA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 1 1/2" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" TURBO API DL Gr. B SCH STD FLUID COMPOND OUTLET LINE # 1 1/2" TURBO API DL Gr. B SCH STD	C18 UNI 5462/64 AISI A 304 GR. B	2
18	INTERSEZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FLUID COMPOND OUTLET LINE INTERSECTION BALL VALVE # 1 1/2"	CORPO A 100 SFERA ANSI 420 BODY 100 BALL VALVE 420	2
19	VALVOLA DI RITENZIONE LINEA USCITA SCHIUMOSO # 1 1/2" FLUID COMPOND OUTLET CHECK VALVE # 1 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FLUID COMPOND LINE PRESS. INDICATOR # 63 SCALE 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR GATE # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO D'UOMO MANWAY	C 18 UNI 5462 AISI A 304 GR. B	2



DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHEET THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FORMED HEAD THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SCHIAZZI SPESORE DI CORROSIONE CORROSION RESISTANCE	7 mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE R-4015	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE EXECUTION	LS.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATERIALE MATERIAL			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	400-3000 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER GATE	#		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM COMPOND GATE	#		
PESO TOTALE (MIXTO) TOTAL WEIGHT (MIXT)	1800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPOND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm3

VERNICIATURA - PAINTING  
COLO ESPOSIZIONE - EXPOSURE CYCLE  
ESTERNA : SABBIAURA SA 2.5  
EXTERNAL : SANDBLASTING SA 2.5  
FONDO : IN 1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60.  
PRIMER : IN 2 COATI FINI DI PPR - 40.  
FRATE : IN 2 MANI DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45.  
FINI : IN 2 COATI FINI DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45.  
S.C.S. TOTALE 140.  
TOTAL D.F.T. 140.

NOTE  
1) LA TUBERAZIONE A VALLE DEL TURBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETILINEA AL MINIMO PER 1000mm  
PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MS	MB	Approved
0	11.01.00	Emesso per costruzione			
CACCIALANZA & C. S.p.A. AUTORIZZATO SOLO PER APPROVAZIONE INGEGNERE GIULIO PAVI		Client / Project			
CONNESSIONI CONNECTIONS		TIPO TYPE		MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-E 2x2000 ASSEMBLE GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL-E 2x2000 TYPE GENERAL ASSEMBLY	
FLANGIA INGRESSO PREMIER PIPE INLET	USCITA TURBO MISCELATORE TURBO MIXER OUTLET	# 6" ANSI 150 Lbs W			
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / TANK WALK		# 1 1/2" GAS F			
Code	0470420610	Scale	1:15	04731205	Rev. Sheet 1 of 1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FABRICATE ANY INFORMATION FOR DESIGN OR APPROVAL EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH OUR COMPANY