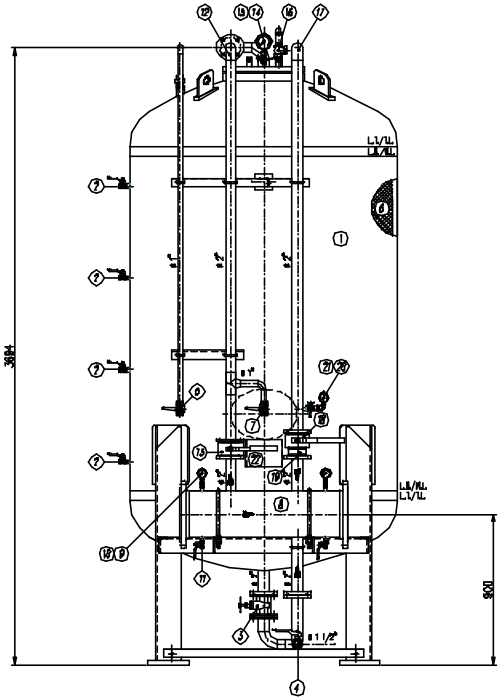
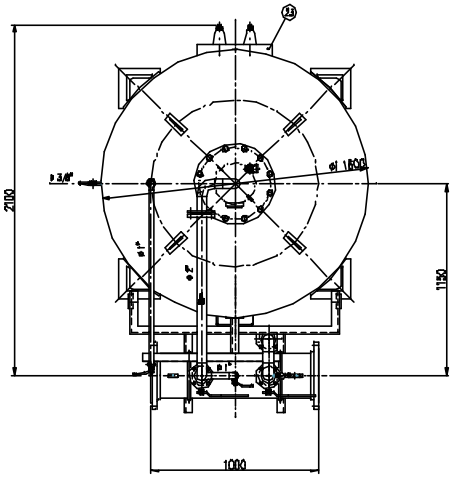
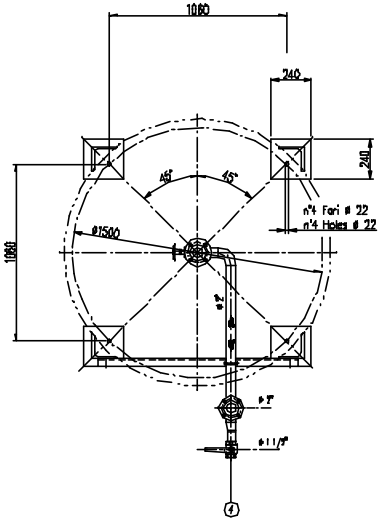
AVVERTENZE :
CAMELAGRO di C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le descrizioni contenute in questo stampato con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione

AVERTENZE :
CAMELAGRO di C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specification set in this stamped in order to improve the products production







POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA' Q'TY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOGENO C.P. 5000 l FOAM SOLUTION TANK 5000 l CAPACITY	FE 410.3 P.V.P. UNI 5869 ASTM A 516 Gr. 60	1
2	INDICATORE DI LIVELLO [VALVOLA A SFERA ø 3/8"] LEVEL INDICATOR [BALL VALVE ø 3/8"]	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	4
3	SCARICO/ASCA PRINCIPALE ø 3" MAIN DISCHARGE ø 3"	GHISA/CI CAST IRON	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO [VALVOLA A SFERA ø 1 1/2"] TANK CHARGE / DRAIN VALVE ø 1 1/2"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
5	SFIATO SERBATOIO [VALVOLA A SFERA ø 1"] TANK VENT BALL VALVE ø 1"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
6	MEMBRANA MEMBRANE	RIVESTITO RYPALON	1
7	SFIATO MEMBRANA [VALVOLA A SFERA ø1"] MEMBRANE VENT BALL VALVE ø 1"	OTTONE BRASS	1
8	TUBO MISCELATORE ø 10" API 5L Gr. B SCH STD PREMIXER PIPE ø 10" API 5L Gr. B SCH STD	C.S. UNI 5462/64 ASTM A 106 Gr. B	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE ø 63 SCALA 0÷25 ATT. MAX. ø 1/4" GAS M PREMIXER PIPE PRESSURE GAUGE ø 63 SCALE 0÷25 BAR ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO [VALVOLA A SFERA ø 1/4" M x F] PRESSURE GAUGE VALVE [BALL VALVE ø 1/4" M x F]	OTTONE BRASS	2
11	DIAFRAMMA TUBO MISCELATORE [VALVOLA A SFERA ø 3/8" M x F] PREMIXER PIPE ORIFICE [BALL VALVE ø 3/8" M x F]	OTTONE BRASS	2
12	LINEA IMMISSIONE ACQUA ø 2" WATER INLET LINE ø 2"	TUBO API 5L Gr.B SCH STD PIPE API 5L Gr. B SCH STD	C.S. UNI 5462/64 ASTM A 106 Gr. B	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA [VALVOLA A SFERA ø 2"] WATER LINE INTERCEPTION [BALL VALVE ø 2"]	CORPO A 1PZ SFERA AISI 420 BODY 1PC BALL SST. AISI 420	1
14	MANOMETRO SERBATOIO ø 100 SCALA 0÷16 ATT. MAX. ø 1/2" GAS M TANK PRESS. GAUGE ø 100 SCALE 0÷16 BAR ø 1/2" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAGOMMA ISO ø 1/2" PREMIUM GARDEN HOSE ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO ø 1 1/2" TARATA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE ø 1 1/2" SET AT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOGENO ø 2" FOAM SOLUTION OUTLET LINE ø 2"	TUBO API 5L Gr. B SCH STD PIPE API 5L Gr. B SCH STD	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOGENO [VALVOLA A SFERA 2"] FOAM SOLUTION OUTLET LINE INTERCEPTION [BALL VALVE 2"]	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
19	VALVOLA DI RITEGNO LINEA USCITA SCHIUMOGENO ø 2" FOAM SOLUTION OUTLET CHECK VALVE ø 2"	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOGENO ø 63 SCALA 0÷25 ATT. MAX. ø 1/4" GAS M FOAM SOLUTION LINE PRESS. GAUGE ø 63 SCALE 0÷25 BAR ø 1/4" GAS M	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	1
21	RUBINETTO PORTAGOMMA ISO ø 1/4" PREMIUM GARDEN HOSE 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICATIVA SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C 18 UNI 6482 MITE A 106 Gr B	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESSORE FASCIAME SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESSORE FONDI DISHED HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDROSTATIC TEST PRESSURE	17 bar	SOVRASPESSORE DI CORROSIONE CORROSION EXTRA THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADDOPPIARE L.WELD	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE EDITION	I.S.P.E.S.L.	ENTE CERTIFICATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLA Mat.			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	1320÷5800 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAFRAMMA ACQUA WATER ORIFICE	ø mm		
DIAFRAMMA SCHIUMOGENO FOAM CONCENTRATE ORIFICE	ø mm		
PESO TOTALE (VUOTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	1750 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOGENO FOAM CONCENTRATE TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/dm3

VERNICIATURA – PAINTING
CICLO ESPRESSO – EXPRESS CYCLE

ESTERNA : EXTERNAL
SABBIATURA SA 2,5
SANDBLASTING SA 2,5
FONDO : N.1 MANO DI FONDO ESPRESSO - 40 µ
PRIMER : 1 NO COAT EXPRESS PRIMER - 40 µ
FINALE : N.2 MANI DI SMALTO ESPRESSO RAL 3000 - 40 µ
FINAL : 2 NO COATS EXPRESS ENAMEL RAL 3000 - 40 µ EACH
S.F.D. TOTALE 160 µ
TOTAL D.F.T. 160 µ

NOTE
1) LA TARATURA A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE EFFETTUATA AL MINIMO PER 1000mm
THE CALIBRATION DOWNSTREAM OF THE PREMIXER PIPE SHOULD BE MADE AT MINIMUM

Rev.	Data	Descrizione Description	Disegn.	Revision	Approvato Approved
0	28.11.88	Emissione per costruzione	MB	MB	

CACCIALANZA s.p.a.

Client / Project

	Data	Name
Drawn	28.11.88	MB
Checked	28.11.88	MB
Approved		

Title
MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-B 1÷5000
ASSIEME GENERALE
DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL-B 1÷5000 TYPE
GENERAL ASSEMBLY

Code 04722408 | Size A1 | Scale 1:15 | Dwg. no. 04722408 | Rev 0 | Sheet 1 of 1

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIXER PIPE INLET / OUTLET FLANGE	6" 150" ANSI 150 Lbs. RF
VALVOLA SCARICO / RICARICO SERBATOIO TANK DRAIN / REFILL VALVE	ø 1 1/2" GAS F

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FURNISH ANY INFORMATION TO ANYONE OR COMPANY WITHOUT PREVIOUS WRITTEN AUTHORIZATION