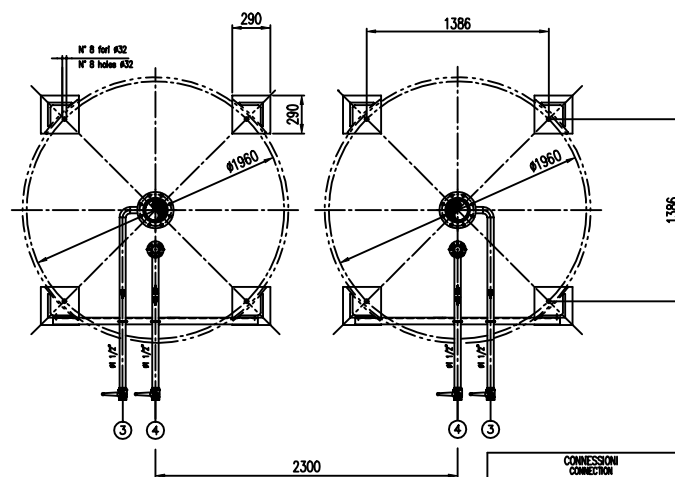
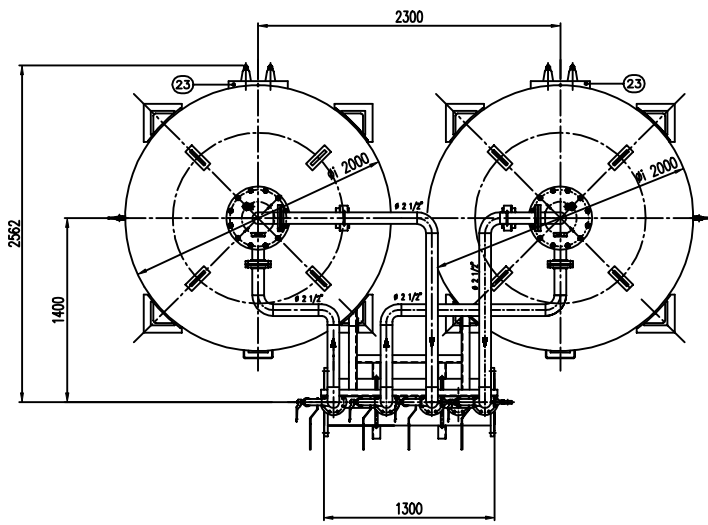
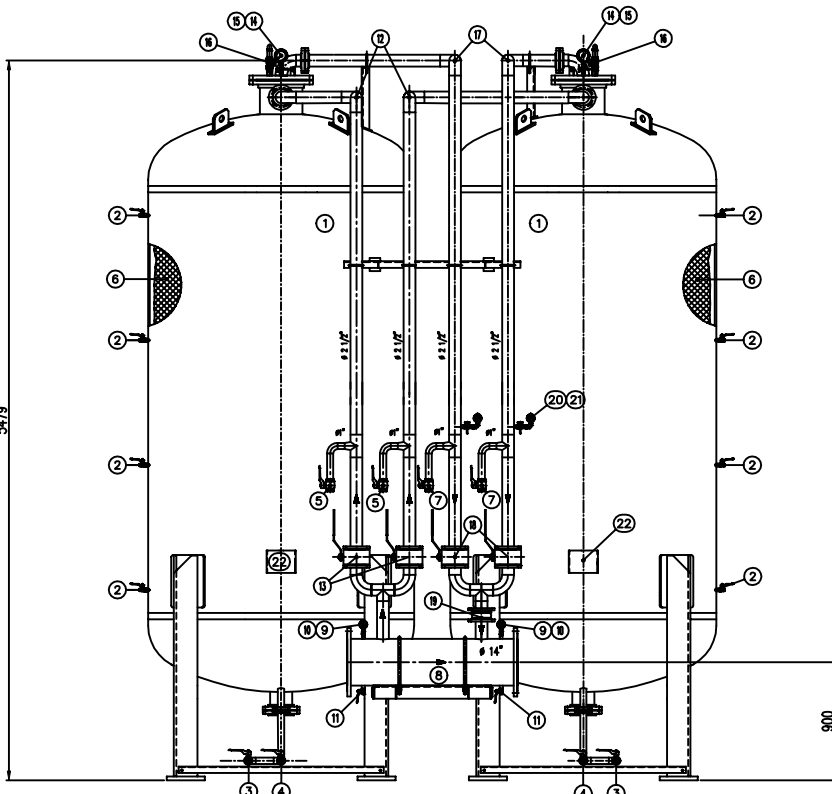


IMPORTANTE:
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo disegno con i propositi di migliorare ulteriormente il prodotto.

IMPORTANT:
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specification due to changes or modifications in order to improve the product presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA' QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHUMINGENO CAP. 12000 l FORM COMPOUND TYPE 12000 L CAPACITY	FE 402.2 KW UNI 5669 AISI 316 L G 8	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE Ø 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	DICHIAMMO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") CHECKING (BALL VALVE Ø 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 2") TANK CHARGE / DRAIN VALVE Ø 2"	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") TANK VENT (BALL VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYDRAUM HYDRAUM	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") MEMBRANE VENT (BALL VALVE Ø 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
8	TUBO MISCELATORE Ø 1 1/2" API DL G. B SOH STD PREMIER PIPE Ø 1 1/2" API DL G. B SOH STD	CIS UNI 5462/84 AISI 316 G 8	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PRESSURE PIPE PRESS. INDICATOR Ø 63 SCALE 0-25 Ø 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE Ø 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) DRAIN PIPE MISCELATOR TUBE (BALL VALVE Ø 3/8" M x F)	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INIEZIONE ACQUA Ø 1/2" TUBO API DL G. B SOH STD WATER INJECT LINE Ø 1/2" PIPE API DL G. B SOH STD	CIS UNI 5462/84 AISI 316 G 8	2
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA DN 65) WATER LINE INTERCEPTION (BALL VALVE DN 65)	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY AND BALL AISI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/2" GAS M TANK PRESS. METER Ø 100 SCALE 0-25 Ø 1/2" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	BLENNETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK Ø 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1/2" TORATA A 11,5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE Ø 1/2" SET POINT 11,5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHUMINGENO Ø 2 1/2" TUBO API DL G. B SOH STD LIQUOR COMPOUND OUTLET LINE Ø 2 1/2" PIPE API DL G. B SOH STD	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHUMINGENO (VALVOLA A SFERA DN 65) LIQUOR COMPOUND OUTLET LINE INTERCEPTION (BALL VALVE DN 65)	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
19	VALVOLA DI RITENUTO LINEA USCITA SCHUMINGENO DN 65 LIQUOR COMPOUND OUTLET CHECK VALVE DN 65	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHUMINGENO Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M FORM COMPOUND LINE PRESS. INDICATOR Ø 63 SCALE 0-25 Ø 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
21	BLENNETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK Ø 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO DUOMO MANOLE	C 18 UNI 5462 AISI 316 G 8	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO MAXIMUM PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHELL THICKNESS	12 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FLOOR THICKNESS	12 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SOTTASPESSORE DI CORROSIONE CORROSION CHECK THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10+50 °C	RAFFINAZIONE FINISH	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE EXISTING	L.I.S.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTOR AGENCY	/
MATRICOLA PLATE			
CARICO DI LAVORO WORKING LOAD	2400+18200/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	Ø mm		
DIAPHRAGMA SCHUMINGENO FORM COMPOUND DIAPHRAGM	Ø mm		
PESO TOTALE (MOTO) TOTAL WEIGHT (MOTOR)	7800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (LOAD)	kg
TIPO LIQUIDO SCHUMINGENO FORM COMPOUND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC DENSITY	kg/cm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CICLO EPOSSICO - EPOXY CYCLE

ESTERNA : SABBATURA SA 2,5
 SANGRATURA SA 2,5

FONDO : 1,1 MANO DI FONDO EPOSSICO - 60,
 FINALE : 1,1 COAT SPART HIGH PRIMER - 60,
 FINALE : 1,2 MANO DI SMALTO EPOSSICO RAL 3000 - 45,
 FINALE : 1,2 COATS EPoxy ENAMEL RAL 3000 - 45 µm
 S.F.S. TOTALE 150 µ,
 VITA D.U.C. 10y.

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE CONNECTIONS HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MP	MB	Approved
0	24.02.00				
Client / Project					
CACCIALANZA & C. S.p.A. AUTOCENTRO INGEGNERIA ARCHITETTURA MANIFATTURA SERVICE DESIGN - 1957					
Title: MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL DI 2x12000 ASSEMBLE GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL DI 2x12000 TYPE GENERAL ASSEMBLY					
Code	Syn.	Site	Scale	Draw. nr.	Rev. Sheet
					0 of 1
					0 of 1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT PERMISSION FOR ISSUES OF DRAWINGS OR APPROVALS EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH OUR COMPANY