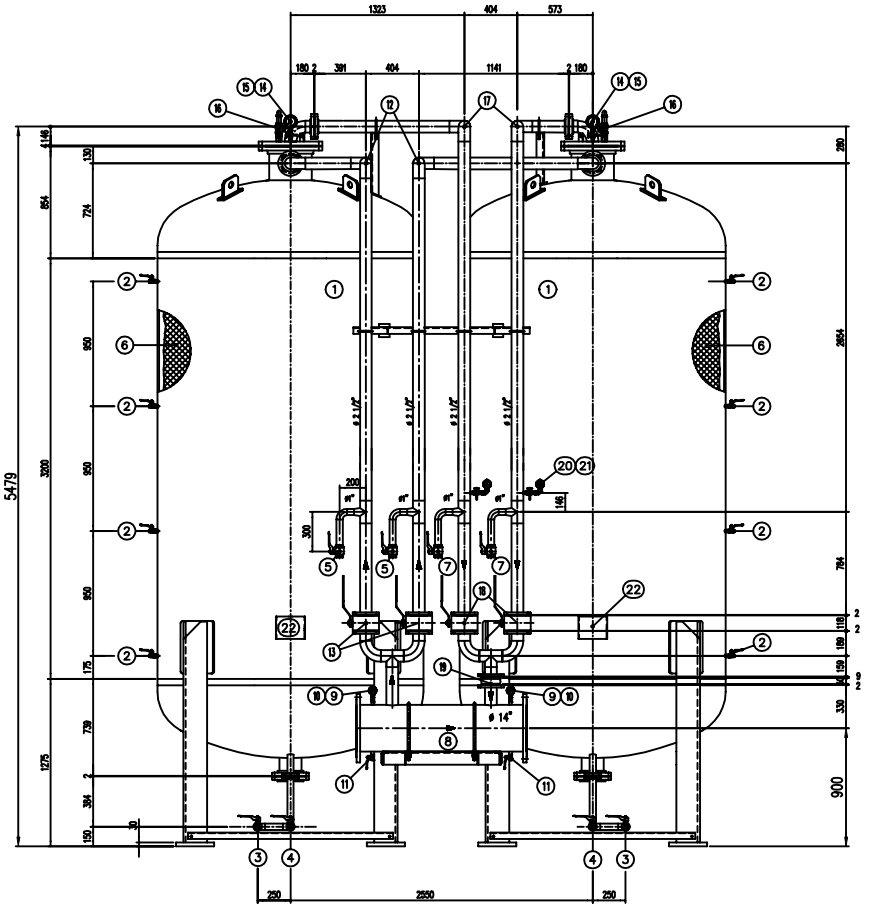

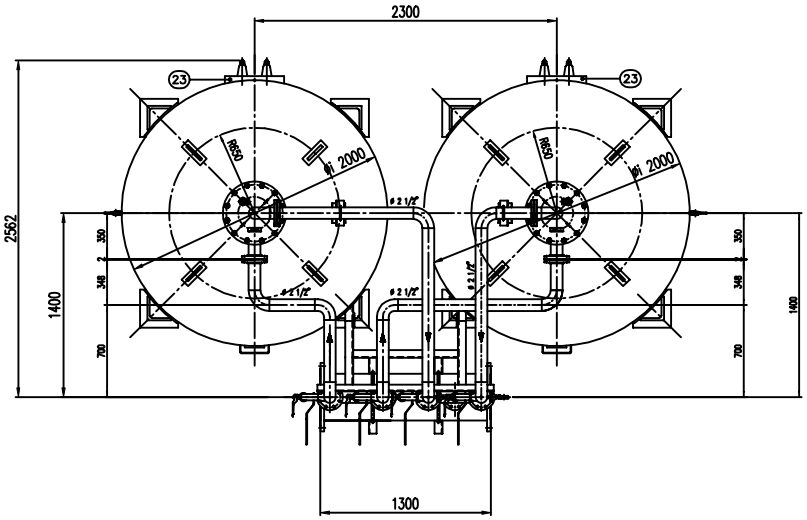

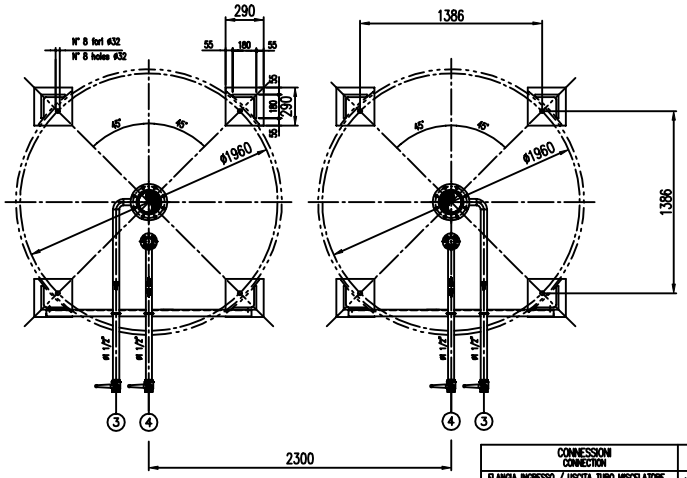

IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute su questo schede con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specification due to changes or modification in order to improve the products presented

POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA' Q.TY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOGENO CAP. 12000 l FOAM COMPOUND TANK 12000 l CAPACITY	FE 410.2 KIR UNI 5869 ASTM A 516 Gr. 60	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA ø 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE ø 3/8")	OTTONE BRASS	6
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA ø 1 1/2") MEMBRANE DRAIN (BALL VALVE ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA ø 2") TANK CHARGE / DRAIN VALVE ø 2"	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA ø 1") TANK VENT (BALL VALVE ø 1")	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYPALON HYPALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA ø1 1/2" MEMBRANE VENT (BALL VALVE ø1 1/2"	OTTONE BRASS	2
8	TUBO MISCELATORE ø 14" API 5L Gr. B SCH STD PREMIXER PIPE ø 14" API 5L Gr. B SCH STD	CI8 UNI 5462/64 ASTM A 106 Gr. B	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. ø 1/4" GAS M PREMIXER PIPE PRESS. INDICATOR ø 63 SCALE 0-25 ø 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA ø 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR VALVE (BALL VALVE ø 1/4" M x F)	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA ø 3/8" M x F) PREMIXER PIPE DRAIN (BALL VALVE ø 3/8" M x F)	OTTONE BRASS	2
12	LINEA IMMISSIONE ACQUA ø 2 1/2" TUBO API 5L Gr.B SCH STD WATER INLET LINE ø 2 1/2" PIPE API 5L Gr.B SCH. STD	CI8 UNI 5462/64 ASTM A 106 Gr. B	2
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA ø 2 1/2") WATER LINE INTERCEPTION (BALL VALVE ø 2 1/2")	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY A105 BALL AISI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. ø 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR ø 100 SCALE 0-25 ø 1/2" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO ø 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK ø 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO ø 2" TARATA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE ø 2" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOGENO ø 2 1/2" TUBO API 5L Gr. B SCH STD FOAM COMPOUND OUTLET LINE ø 2 1/2" PIPE API 5L Gr. B SCH. STD	CI8 UNI 5462/64 ASTM A 106 Gr. B	2
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOGENO (VALVOLA A SFERA ø 2 1/2") FOAM COMPOUND OUTLET LINE INTERCEPTION (BALL VALVE ø 2 1/2")	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY A 105 BALL AISI 420	2
19	VALVOLA DI RITEGNO LINEA USCITA SCHIUMOGENO 2 1/2" FOAM COMPOUND OUTLET CHECK VALVE 2 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOGENO ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. ø 1/4" GAS M FOAM COMPOUND LINE PRESS. INDICATOR ø 63 SCALE 0-25 ø 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO ø 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK ø 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C 18 UNI 5462 ASTM A 106 Gr B	2

DATI TECNICI
TECHNICAL DATA

PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10	bar	SPESSORE FASCIAME SHELL THICKNESS	12	mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12	bar	SPESSORE FONDO FORMED HEAD THICKNESS	12	mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDROSTATIC TEST PRESSURE	17	bar	SOVRASPESSORE DI CORROSIONE CORROSION OVER THICKNESS	/	mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10+50	°C	RADIOGRAFIE X-RAYS	10	%
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE EDITION	I.I.S.P.E.S.I.		ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/	
MATRICOLA PART.					
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	2400÷1920l/min.				
MISCELAZIONE MIXING	%				
DIAFRAMMA ACQUA WATER ORIFICE	ø	mm			
DIAFRAMMA SCHIUMOGENO FOAM COMPOUND ORIFICE	ø	mm			
PESO TOTALE (VUOTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	7800	kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)		kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOGENO FOAM COMPOUND TYPE			PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY		kg/dm3

VERNICIATURA - PAINTING
CICLO EPOSSIDICO - EPOXIDE CYCLE

ESTERNA : SABBIATURA SA 2.5
EXTERNAL SANDBLASTING SA 2.5
FONDO : N.1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60 µ
PRIMER : N.1 COAT EPOXY HIGH PRIMER - 60 µ
FINALE : N.2 MANI DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 µ
FINAL : N.2 COATS EPOXY ENAMEL RAL 3000 - 45 µ EACH
S.F.S. TOTALE 150 µ
TOTAL D.F.T. 150 µ

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
PIPE DOWNSTREAM MUST TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved
0	23.02.00	Emesso per costruzione	MP	MB	

CACCIALANZA & C. S.p.A.
ANTINCENDIO SICUREZZA ANTINQUINAMENTO
SESTO SAN GIOVANNI (MILANO) - ITALY

Client / Project

Title
MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL D 2x12000
ASSIEME GENERALE
DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL D 2x12000 TYPE
GENERAL ASSEMBLY

	Date	Name
Drawn	23.02.00	MP
Checked	23.02.00	MB
Approved		

Code: ////////////// Sys.

Size	Scale	Dwg nr.	Rev.	Sheet
A1	1:20	04715305	0	1 of 1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING OF DRAWINGS OR APPARATUS EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIXER PIPE INLET / OUTLET FLANGE	ø 14" ANSI 150 Lbs RF
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE	ø 1 1/2" GAS F