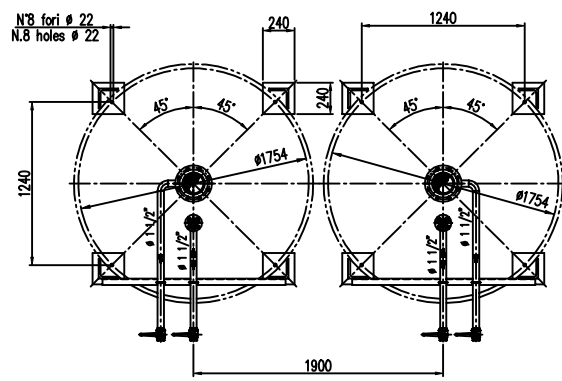
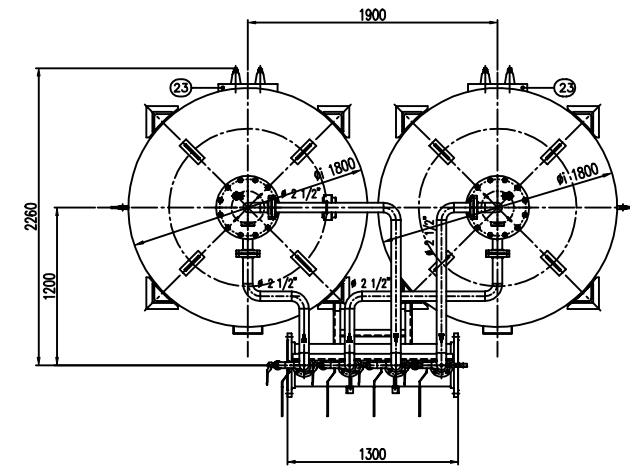
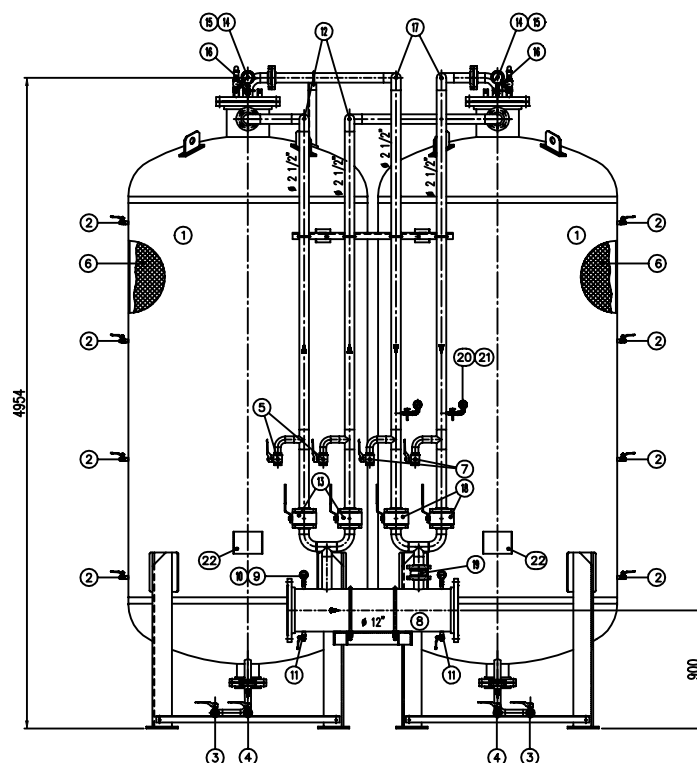


INFORMAZIONE :
 CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo libretto con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

INFORMATION :
 CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA' QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCAMBIANDO CAP. 7000 l FORM COMPONDI TUBI, PIPER, L'OPORTO	FE 402.2 KW UNI 5869 ASA 4 100 G 8	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LIVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	DICHIACCO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") DIAPHRAGM (BALL VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TANK CHARGE / TANK WALK # 1 1/2"	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TANK VENT BALL VALVE # 1"	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYFALON HYFALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") MEMBRANE VENT BALL VALVE # 1"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
8	TUBO MISCELATORE # 12" API SL. G. B SOH STD PREMIER PIPE # 12" - API SL. G. B SOH STD	C18 UNI 5482/84 ASA 4 100 G 8	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 83 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PRESSURE PIPE PRESS. REDUCER # 83 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE # 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DICHIACCO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PRESSURE PIPE BALL VALVE # 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INFISSIONE ACQUA # 1 1/2" TUBO API SL. G. B SOH STD WATER INLET LINE # 1 1/2" PIPE API SL. G. B SOH STD	C18 UNI 5482/84 ASA 4 100 G 8	2
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 2 1/2") WATER LINE INTERCEPTION BALL VALVE # 2 1/2"	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY AND BALL AISI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS. METER # 100 SCALE 0-25 # 1/2" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TARATA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 1 1/2" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCAMBIANDO # 2 1/2" TUBO API SL. G. B SOH STD LIQUID OUTPUT LINE # 2 1/2" TUBE API SL. G. B SOH STD	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCAMBIANDO (VALVOLA A SFERA # 2 1/2") LIQUID OUTPUT LINE INTERCEPTION BALL VALVE # 2 1/2"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
19	VALVOLA DI INIEZIONE LINEA USCITA SCAMBIANDO # 2 1/2" LIQUID OUTPUT LINE INJECTION BALL VALVE # 2 1/2"	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCAMBIANDO # 83 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PRESSURE PIPE PRESS. REDUCER # 83 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TANGIA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION TAG	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO DUOMO DOME	C 18 UNI 5482 ASA 4 100 G 8	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCINE SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FLOOR HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SOPRASPESORE DI CORROSIONE CORROSION OVER THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOPACIFIC R-1015	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE EXISTING	LSP.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTOR AGENCY	/
MA TRUCOLA PANEL			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	1000x1200/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIFFRANIMA ACQUA WATER DIFFUSER	ø mm		
DIFFRANIMA SCAMBIANDO FORM COMPONDI DIFFUSER	ø mm		
PESO TOTALE (ALTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	4100 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCAMBIANDO FORM COMPONDI TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm ³

VERNICIATURA - PAINTING
 CICLO EPOSSIDICO - EPOXY CYCLE

ESTERNA :
 SABBATURA SA 2.5
 SABBATURA SU 2.5
 FONDO : 1.1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60,
 PRIMA : 1.1 COAT EPXY HIGH PRIMER - 60,
 FINALE : 1.2 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 p,
 FINALE : 1.2 COATS EPXY ENAMEL RAL 3000 - 45 p, EPOI
 S.F.S. TOTALE 150 p,
 VITA: 100 p.

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETRINCA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE CONNECTIONS HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MS	MB	Approved
0	23.02.00	Emesso per costruzione			

CACCIALANZA & C. S.p.A.
 APPROVATO IN ACCORDO CON I REQUISITI DEL DISEGNO 1021

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE	Nome	Rev.
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / GINLET FLANGE	ø 12" ANSI 150 Lbs RF	MS	0
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / TANK WALK	ø 1 1/2" GAS F	MS	0

0472670910

Scale	Drawn	Checkd	Approved	Code	Syn.	Size	Scale	Drawn	Rev.	Sheet
A1	MS	MS	MS	04713307	1:20	0	of	1		

MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL DI 2x7000
 ASSEMBLEA GENERALE
 DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL DI 2x7000 TYPE
 GENERAL ASSEMBLY

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF CACCIALANZA & C. S.p.A.