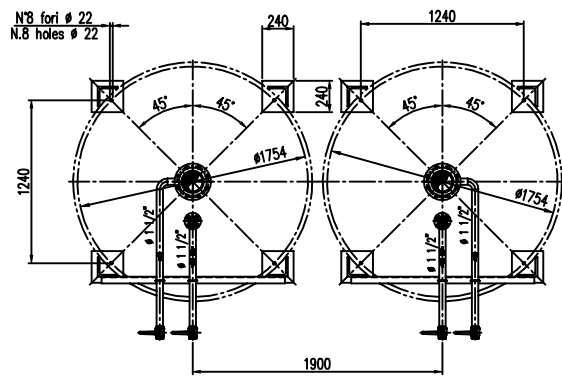
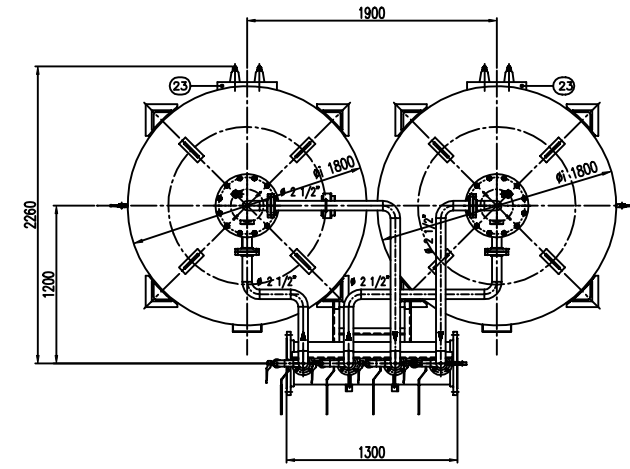
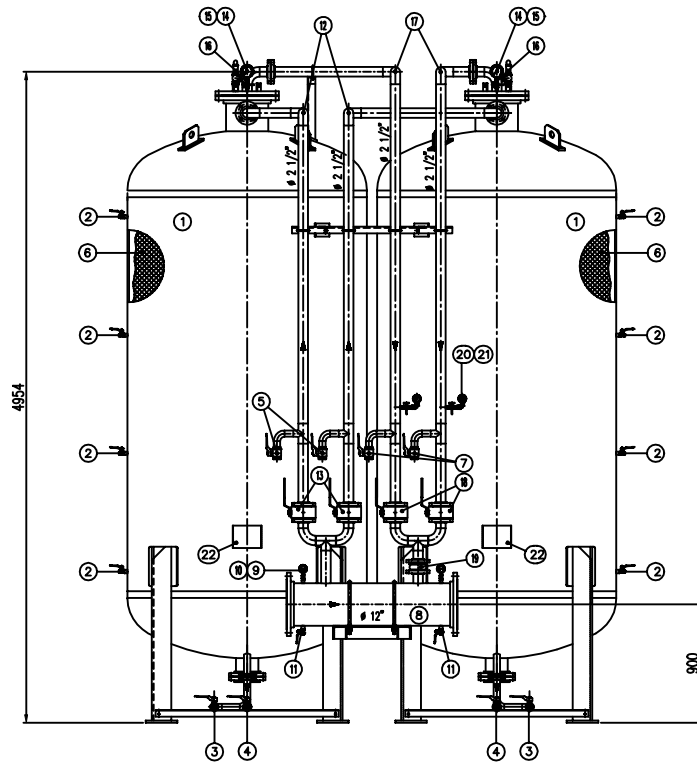


IMPORTANTE:
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.
IMPORTANT:
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without preavviso any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 7000 l FOUR COMPART. TYPE 7000 1 COMPART.	FE 410.2 KW UNI 5869 ASB A 100 G. B	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE Ø 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	DICHIAMMO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") DIAPHRAGM (BALL VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") LOAD / UNLOAD TANK (BALL VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") TANK VENT (BALL VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYFALON HYFALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1") MEMBRANE VENT (BALL VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	2
8	TUBO MISCELATORE Ø 1 1/2" API OL. G. B SOH STD PREMIER PIPE Ø 1 1/2" API OL. G. B SOH STD	CIS UNI 5482/64 ASB A 100 G. B	1
9	HANOMETRO TUBO MISCELATORE Ø 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR Ø 43 SCALE 0-25 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE Ø 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DINAMICO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) PREMIER PIPE BALL VALVE Ø 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	HANOMETRO LINEA INIEZIONE ACQUA Ø 1/2" TUBO API OL. G. B SOH STD WATER INLET LINE Ø 1/2" PIPE API OL. G. B SOH STD	CIS UNI 5482/64 ASB A 100 G. B	2
13	INTERSETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA Ø 2 1/2") WATER LINE INTERSECTION BALL VALVE Ø 2 1/2"	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY A 105 BALL ANSI 420	2
14	HANOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR Ø 100 SCALE 0-25 1/2" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	PLENOMETRO PORTAMANOMETRO Ø 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK Ø 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1 1/2" CARATA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE Ø 1 1/2" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 2 1/2" TUBO API OL. G. B SOH STD FOAM COMPOND OUTLET LINE Ø 2 1/2" PIPE API OL. G. B SOH STD	CIS UNI 5482/64 ASB A 100 G. B	2
18	INTERSETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA Ø 2 1/2") FOAM COMPOND OUTLET LINE INTERSECTION BALL VALVE Ø 2 1/2"	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY A 105 BALL ANSI 420	2
19	VALVOLA DI INIEZIONE LINEA USCITA SCHIUMOSO Ø 2 1/2" FOAM COMPOND INJECTION BALL VALVE Ø 2 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	HANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M FOAM COMPOND LINE PRESS. INDICATOR Ø 43 SCALE 0-25 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	PLENOMETRO PORTAMANOMETRO Ø 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK Ø 1/2"	OTTONE BRASS	2
22	TANCA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION TANK	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C. 18 UNI 5482 ASB A 100 G. B	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAE SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FOUNDER HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION CORNER THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOPACIFIC R-4015	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE OF CONSTRUCTION	LSPE.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTOR AGENCY	/
MATRICOLO P.N.			
CAPPO DI LAVORO WORKING RANGE	1600x1200/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	Ø mm		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM COMPOND DIAPHRAGM	Ø mm		
PESO TOTALE (MORTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	4100 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (LOADED)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPOND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm3

VERNICIATURA - PAINTING
COLD EPPOSSIND - EPPOXIDE CYCLE
ESTERNA: SABBIAIATURA SA 2.5
 SINGOLA STRATA SA 2.5
FONDO: 1.1 MANO DI FONDO EPPOSSIND - 60,
 1.2 MANO DI PRIMA EPPOSSIND - 60,
 1.3 MANO DI FINALE EPPOSSIND RAL 3000 - 45,
 1.4 MANO DI FINALE EPPOSSIND RAL 3000 - 45,
 1.5 MANO DI FINALE EPPOSSIND RAL 3000 - 45,
S.F.S. TOTALE 150 µ
TOTALE D.C.A. 100 µ

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETRILINE AL MINIMO PER 1000mm
 THE DOWNHILL PART OF THE MIXER TUBE MUST BE RETRILINED FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MS	MB	Approved
0	23.02.00				
Rev.	Date	Emesso per costruzione	MS	MB	Approved
CACCIALANZA & C. S.p.A. APPARECCHIO INIEZIONE/INFIAMMAMENTO INJECTION/IGNITION APPARATUS					
Title: MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL D 2x7000 ASSEMBLEA GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL D 2x7000 TYPE GENERAL ASSEMBLY					
Drawn	23.02.00	MS			
Checked	23.02.00	MB			
Approved					
Code	0472070910	Syn.	Sta	Scale	Dep. nr.
				1:20	
				0471.3305	
				0	1
					1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF CACCIALANZA & C. S.p.A. FOR ANY PURPOSES OTHER THAN THAT FOR WHICH IT WAS ORIGINALLY PREPARED.