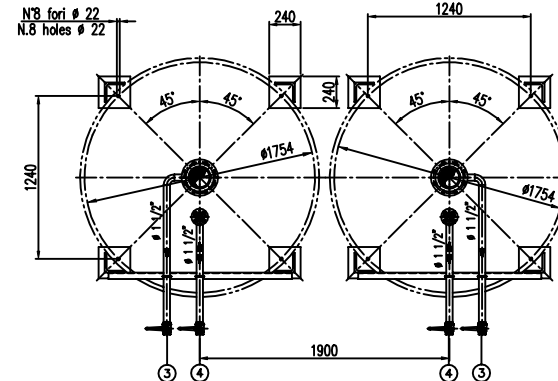
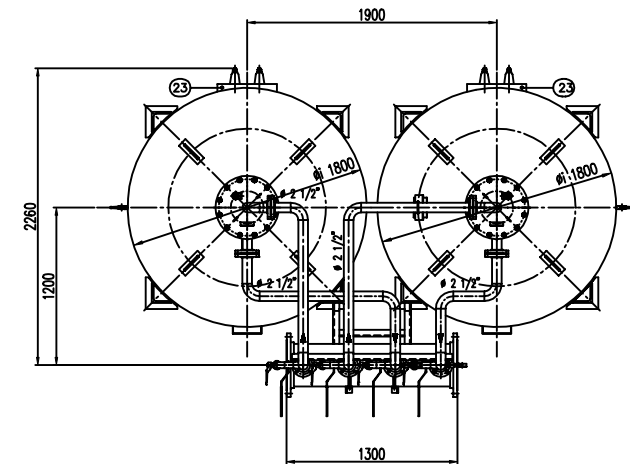
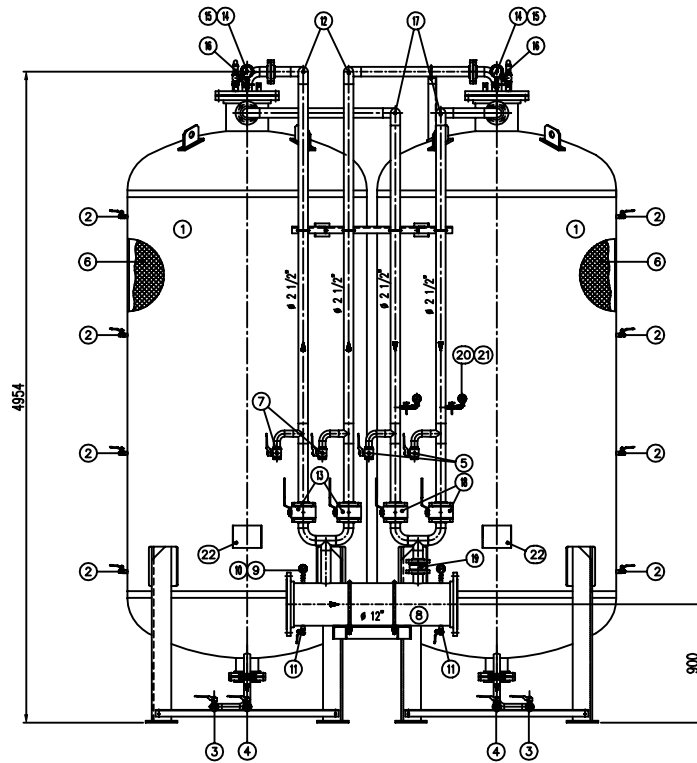


IMPORTANTE : CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alle produzioni.

IMPORTANT : CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without preavviso any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



PIS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 7000 l FOUR COMPOND TYPE 7000 L CAPACITY	FE 410.2 KW UNI 5869 ASA A 100 G. B	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	DICHIAMMO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") DIAPHRAGM (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TANK CHARGE / DRAIN VALVE # 1 1/2"	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TANK VENT (BALL VALVE # 1")	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA DIAPHRAGM	HYFALON HYFALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") DIAPHRAGM VENT (BALL VALVE # 1")	OTTONE BRASS	2
8	TUBO MISCELATORE # 1 1/2" API Q1 Q2 B SOH STD PREMIER PIPE 1 1/2" API Q1 Q2 B SOH STD	CIS UNI 5482/64 ASA A 100 G. B	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE # 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DINAMICO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PREMIER PIPE BRASS BALL VALVE # 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INIEZIONE ACQUA # 2 1/2" TUBO API Q1 Q2 B SOH STD WATER INLET LINE # 2 1/2" PIPE API Q1 Q2 B SOH STD	CIS UNI 5482/64 ASA A 100 G. B	2
13	INTERSETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA DN 65) WATER LINE INTERSECTION (BALL VALVE DN 65)	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY AND BALL AISI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR # 100 SCALE 0-25 1/2" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RUOTINETTO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" CARATA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 1 1/2" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 2 1/2" TUBO API Q1 Q2 B SOH STD FOUR COMPOND OUTLET LINE # 2 1/2" PIPE API Q1 Q2 B SOH STD	CIS UNI 5482/64 ASA A 100 G. B	2
18	INTERSETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA DN 65) FOUR COMPOND OUTLET LINE INTERSECTION (BALL VALVE DN 65)	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY & BALL AISI 420	2
19	VALVOLA DI INIEZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO DN 65 FOUR COMPOND INJECTION BALL VALVE DN 65	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FOUR COMPOND LINE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	RUOTINETTO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TANCA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION LABEL	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C. 18 UNI 5482 ASA A 100 G. B	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FLOOR HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA DRAULICA HYDROSTATIC TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION CORRECTION THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIORAF. 2-4015	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE EXISTING	LS.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTOR AGENCY	/
MATRICOLO P.N.			
CAPPO DI LAVORO WORKING RANGE	1000+1200/mh.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	# mm		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM COMPOND DIAPHRAGM	# mm		
PESO TOTALE (MORTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	4100 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (LOADED)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPOND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm3

VERNICIATURA - PAINTING
COLO EPOSSINDO - EPOXY CYCLE

ESTERNA : SABBIAURA SA 25
SABBLATURA SA 25
FONDO : 1.1 MANO DI FONDO EPOSSINDO - 60,
SMALTI : 1.1 COAT EPXY HIGH PRIMER - 60,
FINALE : 1.2 MANO DI SMALTO EPOSSINDO RAL 3000 - 45,
PRAL : 1.2 COAT EPXY PRIMER RAL 3000 - 45, 2401
S.F.S. TOTALE 150 µ
TIRATA D.L.C. 10 µ

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEI TUBI MISCELATORE DEVE ESSERE RETRILINE AL MINIMO PER 1000mm
PIPE CONNECTIONS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MS	MB	Approved
0	16.02.00				

CACCIALANZA & C. S.p.A.		Client / Project	
Drawn	MS	Rev.	Sheet
Checked	MB	0	1
Approved			
Title		MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 2x7000 ASSEMBLE GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL 2x7000 TYPE GENERAL ASSEMBLY	
Code	0473470920	Scale	1:20
Scale	A1	Drawn	04713206
Sheet	0	Rev.	1
of	1	Sheet	1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT
AGREEMENT FOR TERMS OF SALES OR APPROVALS EXCEPT THOSE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH THIS COMPANY