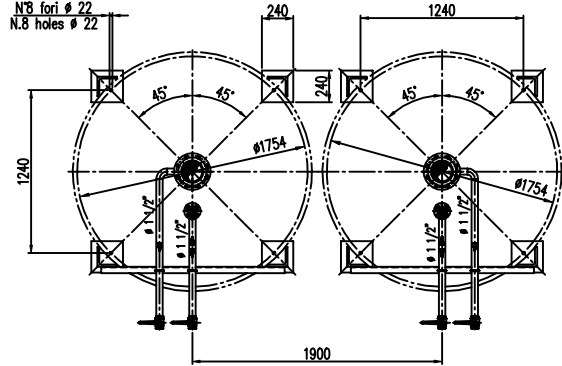
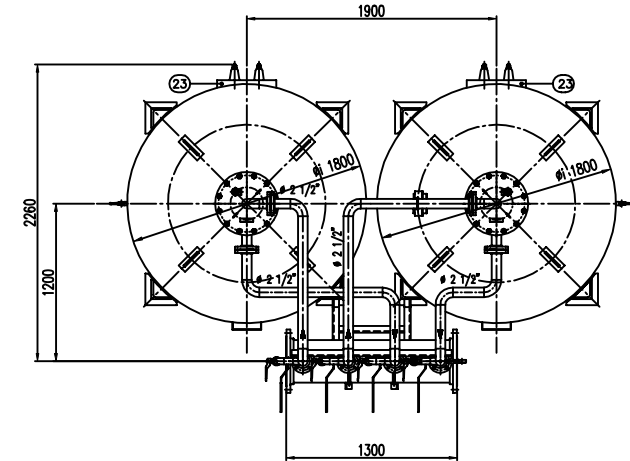
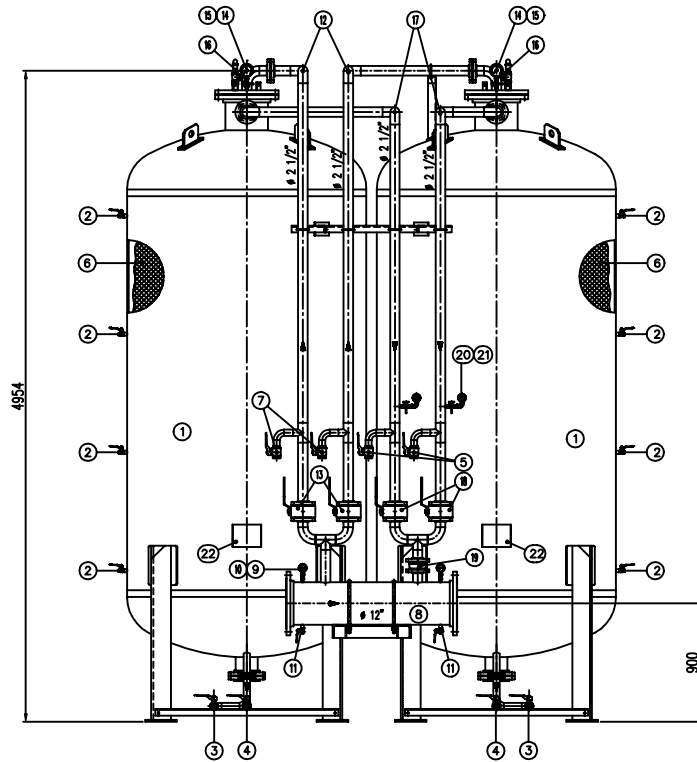


INFORMAZIONE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schizzo con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

NOTICE:
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to change or modification in order to improve the products presented.



N°8 fori ϕ 22
N.8 holes ϕ 22

POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 7000 l FORM COMPONDI TIPO 700 1 CAPACITY	FE 4102 KW UNI 5869 ASB A 100 G. B	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA ϕ 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE ϕ 3/8")	OTTONE	8
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA ϕ 1 1/2") DRAINAGE (BALL VALVE ϕ 1 1/2")	OTTONE	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA ϕ 1 1/2") LOAD UNLOAD (BALL VALVE ϕ 1 1/2")	OTTONE	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA ϕ 1") TANK VENT (BALL VALVE ϕ 1")	OTTONE	2
6	MEMBRANA	HYFALON HYFALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA ϕ 1") MEMBRANE VENT (BALL VALVE ϕ 1")	OTTONE	2
8	TUBO MISCELATORE ϕ 12" API OL. G. B SOI STD PREMIER PIPE 012 - API OL. G. B SOI STD	CIS UNI 5462/64 ASB A 100 G. B	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE ϕ 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. ϕ 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICAZ. ϕ 43 SCALA 0-25 ϕ 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA ϕ 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE ϕ 1/4" M x F	OTTONE	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA ϕ 3/8" M x F) PREMIER PIPE DRAIN BALL VALVE ϕ 3/8" M x F	OTTONE	2
12	LINEA INIEZIONE ACQUA ϕ 2 1/2" TUBO API OL. G. B SOI STD WATER INLET LINE ϕ 2 1/2" PIPE API OL. G. B SOI STD	CIS UNI 5462/64 ASB A 100 G. B	2
13	INTERSETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA ϕ 2 1/2") WATER LINE INTERSECTION BALL VALVE ϕ 2 1/2"	CORPO A 100 SFERA ANSI 420 BODY AND BALL, ANSI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO ϕ 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. ϕ 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICAZ. ϕ 100 SCALA 0-25 ϕ 1/2" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	SUBMETRO PORTAMANOMETRO ϕ 1/4" PRESSURE INDICATOR COUPLER ϕ 1/4"	OTTONE	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO ϕ 1 1/2" TAVOLA A 11.5 kg/cm ² TANK PRESSURE SAFETY VALVE ϕ 1 1/2" SET POINT 11.5 kg/cm ²	OTTONE	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO ϕ 2 1/2" TUBO API OL. G. B SOI STD FOUR COMPONDI OUTLET LINE ϕ 2 1/2" PIPE API OL. G. B SOI STD	CIS UNI 5462/64 ASB A 100 G. B	2
18	INTERSETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA ϕ 2 1/2") FOUR COMPONDI OUTLET LINE INTERSECTION BALL VALVE ϕ 2 1/2"	CORPO A 100 SFERA ANSI 420 BODY & BALL ANSI 420	2
19	VALVOLA DI RIFUGIO LINEA USCITA SCHIUMOSO ϕ 2 1/2" FOUR COMPONDI OUTLET CHECK VALVE ϕ 2 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY AND BALL - INT. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO ϕ 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. ϕ 1/4" GAS M FOUR COMPONDI LINE PRESS. INDICAZ. ϕ 43 SCALA 0-25 ϕ 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	SUBMETRO PORTAMANOMETRO ϕ 1/4" PRESSURE INDICATOR COUPLER ϕ 1/4"	OTTONE	2
22	TANCA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO LINE IDENTIFICATION TANK	LEGA LEGGERA	2
23	PIASSO D'UOMO MANHOLE	C. 18 UNI 5462 ASB A 100 G. B	2

DATI TECNICI		TECHNICAL DATA	
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FOUNDER HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SOTTASPESORE DI CORROSIONE CORROSION CHECK THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RAFFINAZIONE TREATMENT	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE DIVISION	LSPE.SL	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLA P/N			
CAPPO DI LAVORO WORKING RANGE	1000+1200/ml.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER GASKET	ϕ mm		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM COMPONDI GASKET	ϕ mm		
PESO TOTALE (ALZATO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	4100 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (LOADED)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPONDI TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC DENSITY	kg/dm ³

VERNICIATURA - PAINTING
COLORE EPOSSIDICO - EPONIDE CYCLE

ESTERNA : SABBIAZIONE SA 2.5
INTERNA : SABBIAZIONE SA 2.5

FONDO : 1/2 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60,
PRIMO : 1/2 MANO EPONIDE HIGH FLEXURE - 60,
FINALE : 1/2 MANO DI SQUALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45,
PWA : 1/2 MANO EPONIDE DURAL RAL 300 - 45 EPOI
S.F.S. TOTALE 150 μ
TOTA. D.C.L. 50 μ

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
PIPE DOWNSTREAM AND TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MS	MB	Approved
0	16.02.00				
CACCIALANZA & C. S.p.A.		Client / Project			
AUTOCENTRO INGENNERIA, ARCHITETTURA E PROGETTAZIONE		Title			
Drawn		Date		Name	
Checked		16.02.00		MS	
Approved				MB	
Title		MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 2x7000 ASSEMBLY GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL 2x7000 TYPE GENERAL ASSEMBLY			
Code	0473470910	Scale	1:20	Drawn	04713205
Sheet	0	Total	1	Rev.	1
Drawn	MS	Scale	1:20	Drawn	04713205
Checked	MB	Scale	1:20	Drawn	04713205
Approved		Scale	1:20	Drawn	04713205

WE HEREBY IN THE PRESENCE OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IN VIEW OF THE INFORMATION WE HAVE RECEIVED FROM THE SUPPLIER, WE CONFIRM THAT THE INFORMATION FOR THE DESIGN OF APPROVALS IS COMPLETE AND CORRECT. THE INFORMATION FOR THE DESIGN OF APPROVALS IS COMPLETE AND CORRECT.