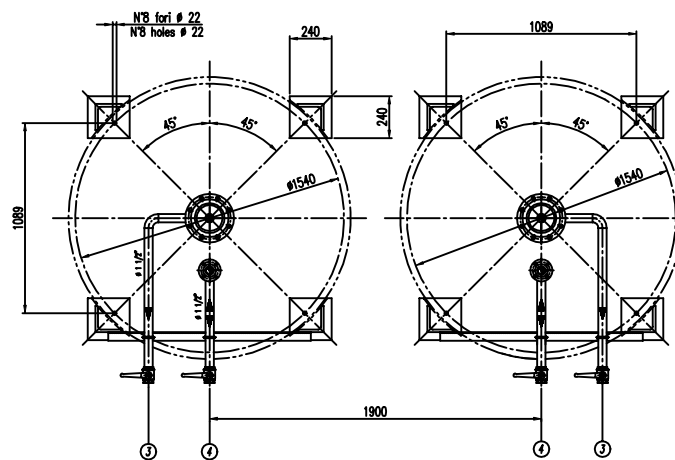
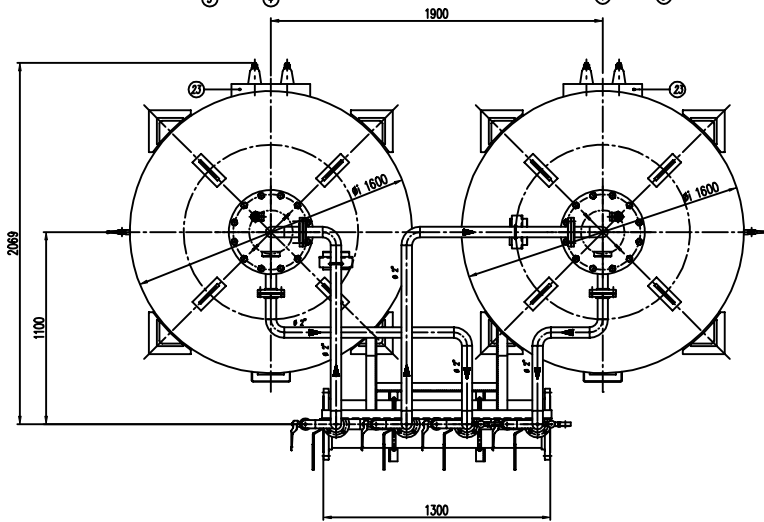
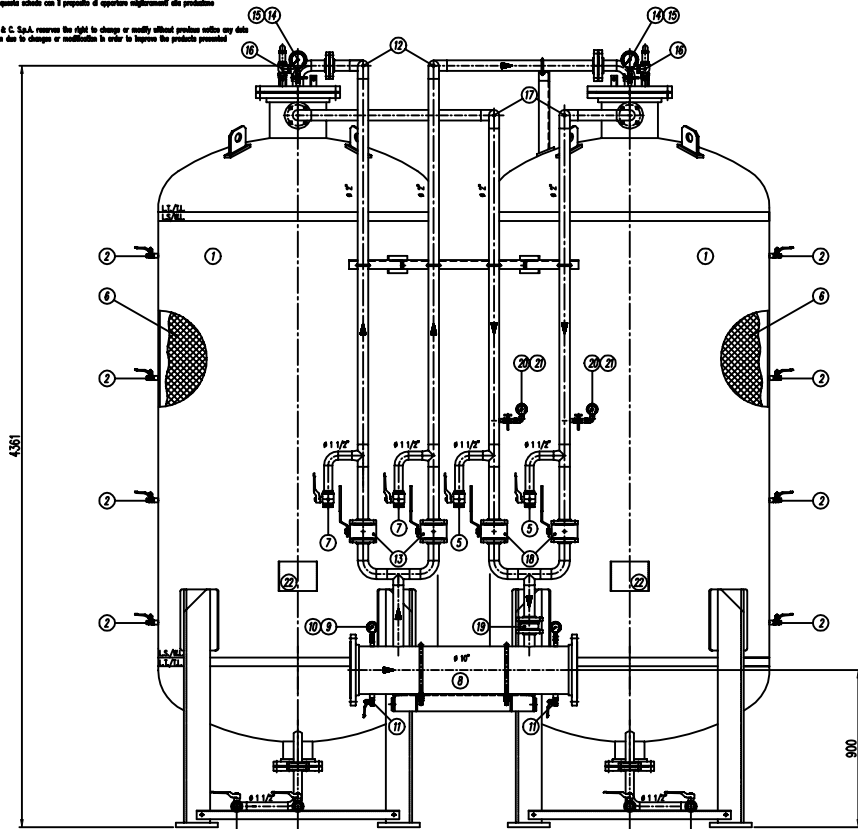


IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questa scheda con il proposito di apportare miglioramenti alle produzioni.

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	QTA QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 6000 l LIQUID COMPONDING TANK CAP. 15000 USG	FE 410.2 FOR UNI 5089 AISI 316 G. 2	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE Ø 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") MEMBRANE DRAIN (BALL VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") TANK CHARGE / DRAIN VALVE Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") TANK VENT (BALL VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	EPICLON EPICLON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") MEMBRANE VENT (BALL VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
8	TUBO MISCELATORE Ø 1" API 5L G. B SCH STD PREMIER PIPE Ø 1" API 5L G. B SCH STD	CIS UNI 5482/84 AISI 316 G. 2	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE Ø 33 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR Ø 33 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE Ø 1/4"	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) WATER LINE DRAIN PIPE Ø 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA MANOMETRICA ACCIAIO Ø 2" TUBO API 5L G. B SCH STD WATER LINE PRESS. PIPE Ø 2" PIPE API 5L G. B SCH STD	CIS UNI 5482/84 AISI 316 G. 2	2
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA DN 50) WATER LINE INTERCEPTOR (BALL VALVE DN 50)	CORPO A VOS SFERA AISI 420 BODY VOS BALL VALVE AISI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M FORM COMPONDING PRESS. INDICATOR Ø 100 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RILASCIO PORTAMANOMETRO Ø 1/4" PRESSURE INDICATOR COUPLER Ø 1/4"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1 1/2" TAVOLA A 11.5 kg/cm ² TANK PRESSURE SAFETY VALVE Ø 1 1/2" SET POINT 11.5 bar	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 2" TUBO API 5L G. B SCH STD FORM COMPONDING GUEY LINE Ø 2" PIPE API 5L G. B SCH STD	CIS UNI 5482/84 AISI 316 G. 2	2
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA DN 50) FORM COMPONDING GUEY LINE INTERCEPTOR (BALL VALVE DN 50)	CORPO A VOS SFERA AISI 420 BODY VOS BALL VALVE AISI 420	2
19	VALVOLA DI RITORNO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO DN 50 FORM COMPONDING GUEY LINE RETURN VALVE DN 50	CORPO OTTONE - KIT ACC. INOX BODY BRASS - KIT ACC. ST. 316	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 83 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M FORM COMPONDING LINE PRESS. INDICATOR Ø 83 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	RILASCIO PORTAMANOMETRO Ø 1/4" PRESSURE INDICATOR COUPLER Ø 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA ALUMINIO ALUMINUM ALLOY	2
23	PASSO DUOMO MANHOLE	C 18 UNI 5482 AISI 316 G. 2	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO USING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAE SHIELD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO BOTTOM HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SOPRA-SPESORE DI CORROSIONE CORROSION ALLOW THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE RADIATION	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE STANDARD	IS.P.E.S.L.	ENTE COLLABORATORE CERTIFICATION BODY	/
MATERIALE MATERIAL			
CANPO DI LAVORO WORKING RANGE	1200x800/1000		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIFFERENZIA ACQUA WATER DIFFERENCE	Ø mm		
DIFFERENZIA SCHIUMOSO FOAM DIFFERENCE	Ø mm		
PESO TOTALE (MONTATO) TOTAL WEIGHT (ASSEMBLED)	3800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (LOAD)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPOUND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC WEIGHT	kg/cm ³

**VERNICIATURA - PAINTING
 COAT CYCLE**

ESTERNA : SABBATURA SA 2.5
 WIRE BRUSH SA 2.5

FONDO : H.1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 80 µ
 PRIMER : H.1 OXI EPoxy 800 PRIMER - 80 µ
 FINALE : H.2 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 µ
 H.2.5 : OXI EPoxy 800 RAL 3000 - 45 µ EACH
 TOTALE H.2.5 : 185 µ

NOTE:
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE CONNECTION HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MS	MB	Drawn	Checked	Approved
0	02.02.00	Emesso per costruzione	MS	MB			
CACCIALANZA & C. S.p.A. AUTONOMO INGEGNERIA, ARCHITETTURA E PROGETTAZIONE INDEPENDENT ENGINEERING, ARCHITECTURE AND DESIGN							
CONNESSIONI CONNECTIONS FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUPLET FLANGE VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE				TIPO TYPE DN 250 UNI PN 16 Ø 1 1/2" GAS F		Scale A1 1:15	
Titolo MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 2x6000 ASSEMBLE GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL-2x6000 TYPE GENERAL ASSEMBLY				Rev. 0		Sheet 1 of 1	
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FORMER ANY SEPARATION FOR ANY OF THE REASONS OR APPLICABLE EXCEPT WHEN PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH OUR COMPANY							