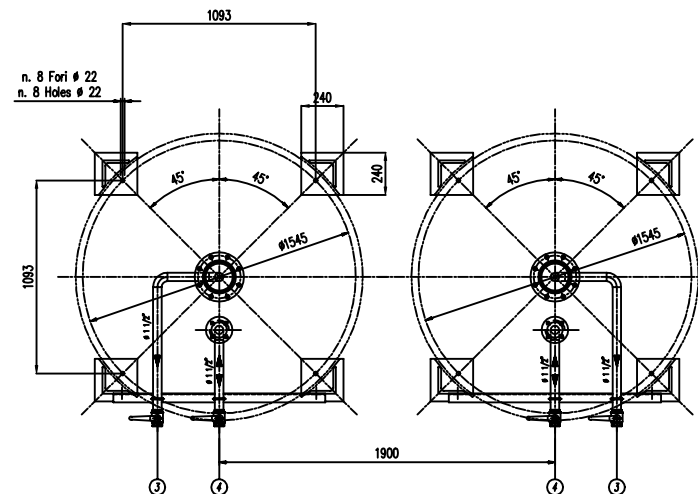
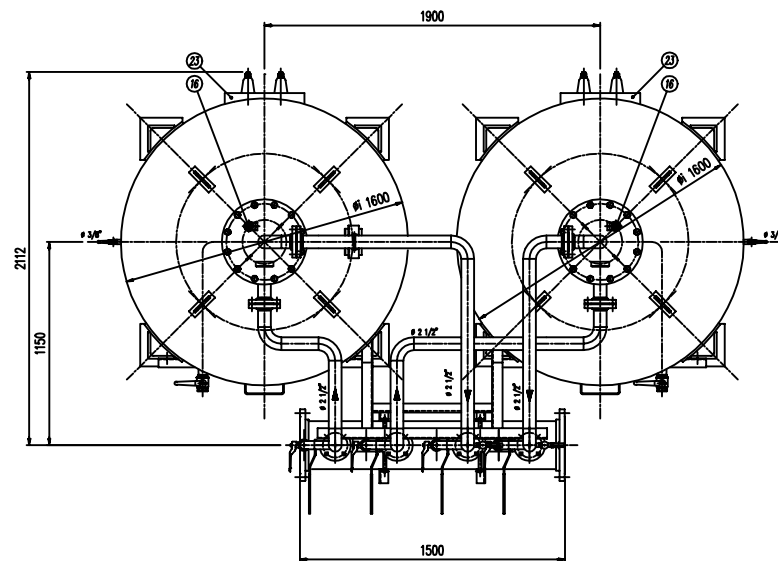
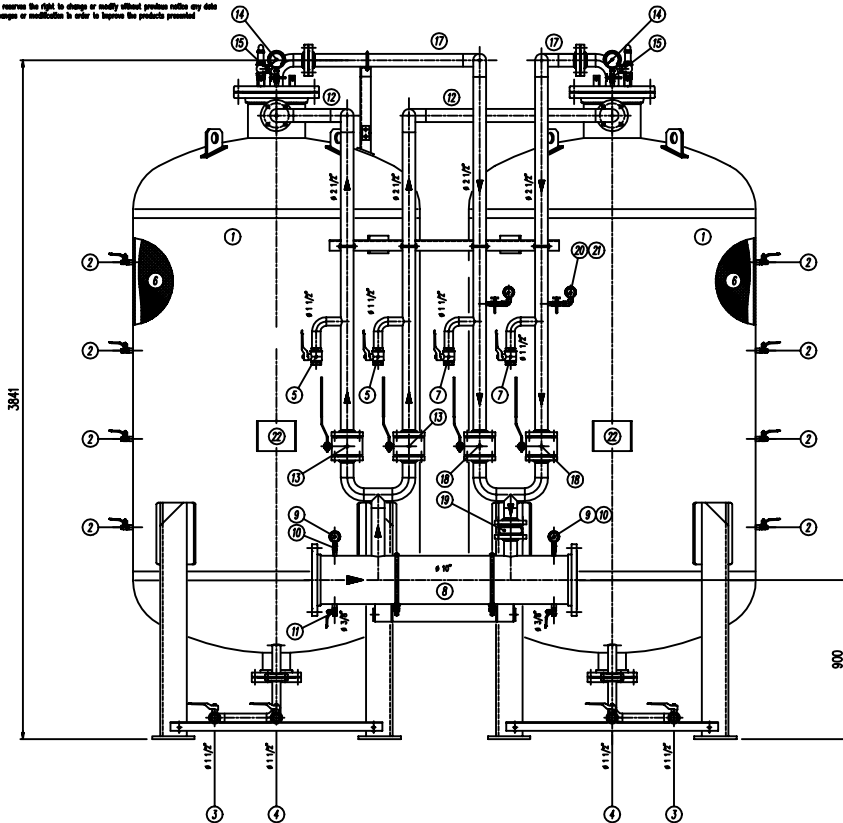


**IMPORTANTE :**  
**CACCIALANZA & C. S.p.A.** si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo catalogo con il proposito di aggiornare gli impianti alla produzione.  
**IMPORTANT :**  
**CACCIALANZA & C. S.p.A.** reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA' / BT
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 5000 l TIPO COMPARTI TOPO 221 1 CAPACITY	FE 410.2 X16 UNI 5669 AISI A 304 G. B	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	DRETTAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") MEMBRANE DRAIN (BALL VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") LOAD / UNLOAD (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") VENT BREATHER (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYFALON HYFALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") MEMBRANE VENT BALL VALVE # 1 1/2"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
8	TUBO MISCELATORE # 10" API SL G. B SCH STD PREMIER PIPE # 10" API SL G. B SCH STD	CIS UNI 5462/64 AISI A 304 G. B	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PREMIER INDICATOR BALL VALVE # 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRETTAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER DRAIN BALL VALVE # 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA MARCHIORE ACQUA # 2 1/2" TUBO API SL G. B SCH STD WATER FEED LINE # 2 1/2" PIPE API SL G. B SCH STD	CIS UNI 5462/64 AISI A 304 G. B	2
13	INTERMETTENZA LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 2 1/2") WATER LINE INTERRUPTER BALL VALVE # 2 1/2"	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY AISI BALL VALVE AISI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR # 100 SCALE 0-25 # 1/2" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	REGOMETRO PORTAMANOMETRO # 1/2" GAS INDICATOR # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TARATA A 17 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 1 1/2" SET POINT 17 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 2 1/2" TUBO API SL G. B SCH STD FOAM COMPOUND OUTLET PIPE # 2 1/2" PIPE API SL G. B SCH STD	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
18	INTERMETTENZA LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 2 1/2") FOAM COMPOUND OUTLET STOP BALL VALVE # 2 1/2"	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
19	VALVOLA DI RIFERZO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 2 1/2" FOAM COMPOUND OUTLET STOP BALL VALVE # 2 1/2"	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FOAM COMPUND LINE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
21	REGOMETRO PORTAMANOMETRO # 1/4" GAS INDICATOR # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARCA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO D'UOMO MANWAY	C 15 UNI 5482 AISI A 106 G. B	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO SERVICE PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHELL THICKNESS	12 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO BOTTOM HEAD THICKNESS	12 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SORPASSO DI CORROSIONE CORROSION RESISTANCE	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFE 2-RAYS	10 %
NORMATIVE DI COSTRUZIONE CODE REGULATIONS	LS.P.E.S.L.	ENTE COLLABORATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLA TAG			
CAMPO DI LAVORO SERVICE RANGE	1200-9800/ml.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER GASKET	6 mm		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM GASKET	6 mm		
PESO TOTALE (MOTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	3400 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPUND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/dm3

**VERNICIATURA - PAINTING**  
**COLO ESPOSIZIONE - EXPOSURE CYCLE**  
**ESTERNA -** SABBATINA SA 2.5  
**ESTERNA -** SABBATINA SA 2.5  
**INTERNA -** N.2 MANI DI SMALTO EPOSSIDICO - 60 µ  
**INTERNA -** N.2 MANI DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 µ  
**FINALE -** N.2 MANI DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 µ  
**FINALE -** N.2 MANI DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 µ  
**TOTALE N.2 MANI**

**NOTE**  
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm  
 PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	MP	MB	Approved
0	23.02.00	Emissione per costruzione			
CACCIALANZA & C. S.p.A.		Client / Project			
AUTOREGOLAZIONE AUTOMATICA AUTOMATIC SELF-REGULATING					
CONNESSIONI CONNECTIONS		TIPO TYPE			
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE		# 10" ANSI 150 Lbs W			
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / UNLOAD VALVE		# 1 1/2" GAS			
Code		0472650610			
Scale		1:15			
Drawing No.		04712507			
Rev.		0			
Sheet		1			

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO PROMOTE ANY INFORMATION FOR DESIGN OR APPROVAL EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH THIS COMPANY