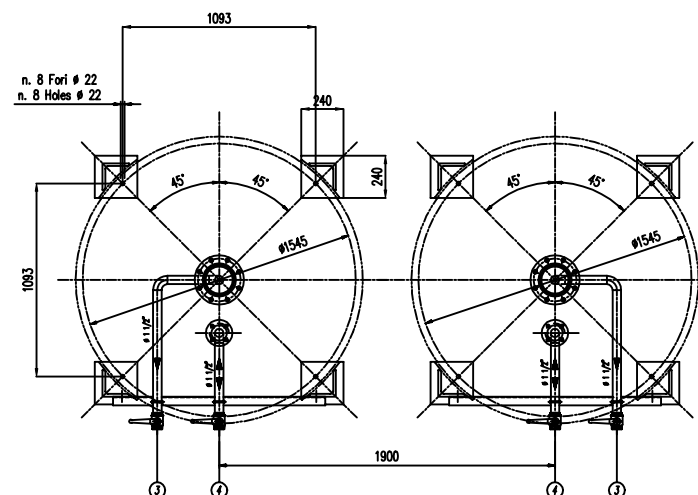
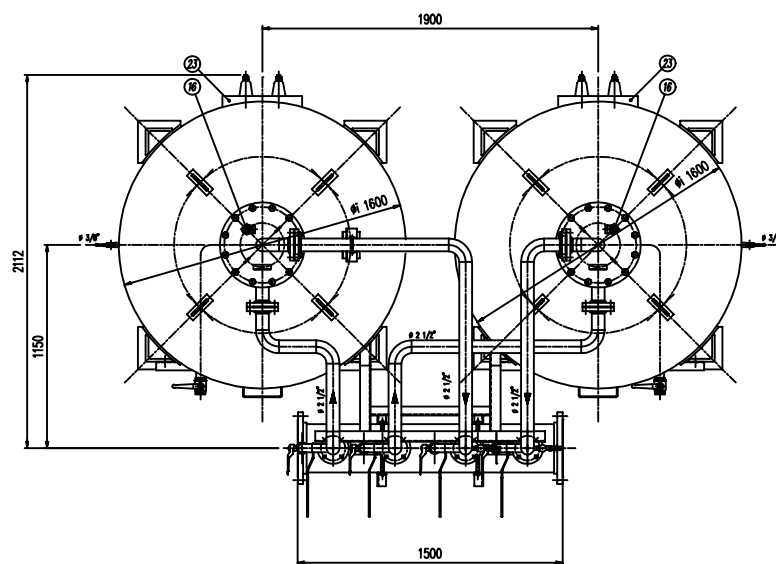
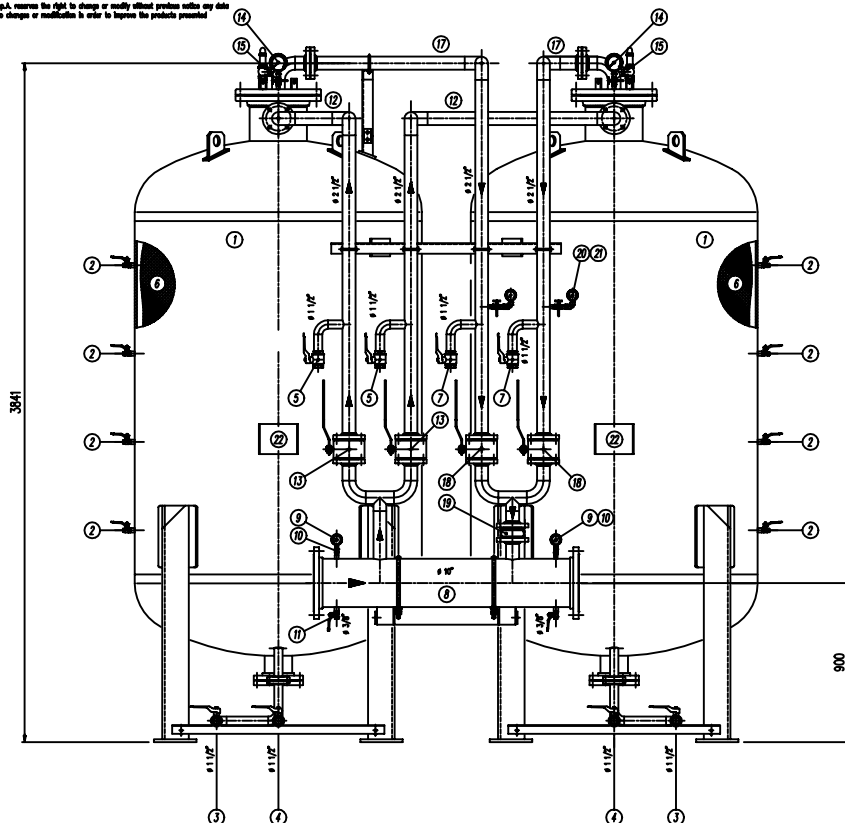


IMPORTANTE : CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo catalogo con il proposito di migliorare ed aggiornare gli prodotti.
 IMPORTANT : CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without preavviso any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA / B/T
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHUMMOGENO CAP. 5000 l TANK LIQUID DISPENSER TYPE 5000 L CAPACITY	FE 4012 UNI EN 5569 AISI 304 L GR. B	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") MEMBRANE DRAIN (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TANK CHARGE / TANK UNLOAD (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TANK VENT (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYPOALUM HYPOALUM	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") MEMBRANE VENT (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	2
8	TUBO MISCELATORE # 10" API SL GR. B SCH STD PREMIER PIPE # 10" API SL GR. B SCH STD	C15 UNI 5462/64 AISI 304 GR. B	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE # 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PIPE DRAIN (BALL VALVE # 3/8" M x F)	OTTONE BRASS	2
12	LINCA MARCONIO ACCIAIO # 1 1/2" TUBO API SL GR. B SCH STD WATER HEAT LINE # 1 1/2" PIPE API SL GR. B SCH STD	C15 UNI 5462/64 AISI 304 GR. B	2
13	INTERMETTENZA LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 2 1/2") WATER LINE INTERMITTER BALL VALVE # 2 1/2")	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY A105 BALL VALVE ANSI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR # 100 SCALE 0-25 # 1/2" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	MANOMETRO PORTAMANOMETRO # 1/2" GAS M RAD. # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TARATA A 17 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 1 1/2" SET POINT 17 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINCA USCITA LIQUIDO SCHUMMOGENO # 2 1/2" TUBO API SL GR. B SCH STD FOAM DISPENSER OUTLET PIPE # 2 1/2" PIPE API SL GR. B SCH STD	C15 UNI 5462/64 AISI 304 GR. B	2
18	INTERMETTENZA LINEA USCITA LIQUIDO SCHUMMOGENO (VALVOLA A SFERA # 2 1/2") FOAM DISPENSER OUTLET LINE INTERMITTER (BALL VALVE # 2 1/2")	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY A105 BALL VALVE ANSI 420	2
19	VALVOLA DI RITARDO LINEA USCITA LIQUIDO SCHUMMOGENO # 2 1/2" FOAM DISPENSER OUTLET DELAY VALVE # 2 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHUMMOGENO # 43 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FOAM DISPENSER LINE PRESS. INDICATOR # 43 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	MANOMETRO PORTAMANOMETRO # 1/4" GAS M RAD. # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGGA LEGGERA LIGHT ALUMINUM	2
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C 15 UNI 5462 AISI 304 GR. B	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO DESIGN PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHIELD THICKNESS	12 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FOUNDER HEAD THICKNESS	12 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA TEST PRESSURE	17 bar	SOPRALSPESORE DI CORROSIONE CORROSION RESISTANCE	7 mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	TECNOLOGIA TECHNOLOGY	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE REGULATIONS	LS.P.E.S.L.	ENTE COLLABORATORE INSPECTION AGENCY	/
MATERIALE			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	1200-8000/ml.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIFFUSIONE ACQUA WATER DIFFUSION	φ mm		
DIFFUSIONE SCHUMMOGENO FOAM DISPENSER	φ mm		
PESO TOTALE (MOTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	3400 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHUMMOGENO FOAM DISPENSER TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm3

VERNICIATURA - PAINTING
 COLO ESPOSIZIONE - EXPOSURE CYCLE
 ESTERNA : SABBIA/ARIA SA 2,5
 External : Sandblasting SA 2,5
 FONDO : IN 2 MANI FONDO EPOSSIDICO - 60 μ
 PRIMER : IN 1 COAT PRIMER (R2) PRIMER - 40 μ
 FINALE : IN 2 MANI DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 μ
 PAINT : IN 2 COATS FINISH (R2) PAINT (RAL 3000 - 45 μ) EACH
 TOTAL IN 1/2 150 μ

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MP	MB		
0	23.02.00	Emesso per costruzione	MP	MB		
Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved	
CACCIALANZA & C. S.p.A. ARMANDO BORGHERI/ARMANDO BORGHERI			Client / Project			
CONNESSIONI CONNECTIONS			TIPO TYPE			
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE			# 10" ANSI 150 Lbs W			
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / UNLOAD VALVE			# 1 1/2" GAS			
Date			Name			
Drawn 23.02.00			MP			
Checked			MB			
Approved						
Code	Spn.	Stan	Scale	Dep. nr.	Rev.	Sheet
0472050610			A1	1:15	04712505	0
MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-D 2x5000 ASSEMBLE GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL-D 2x5000 TYPE GENERAL ASSEMBLY						
<small>THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO REPRODUCE ANY INFORMATION FOR DESIGN OR APPARATUS EXCEPT THOSE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH OUR COMPANY</small>						