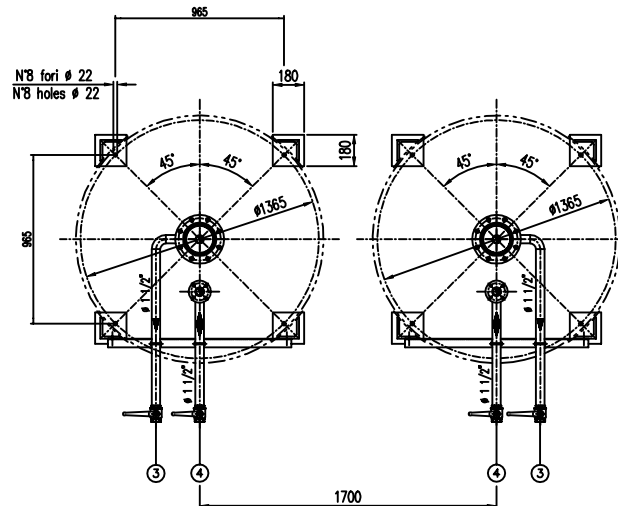
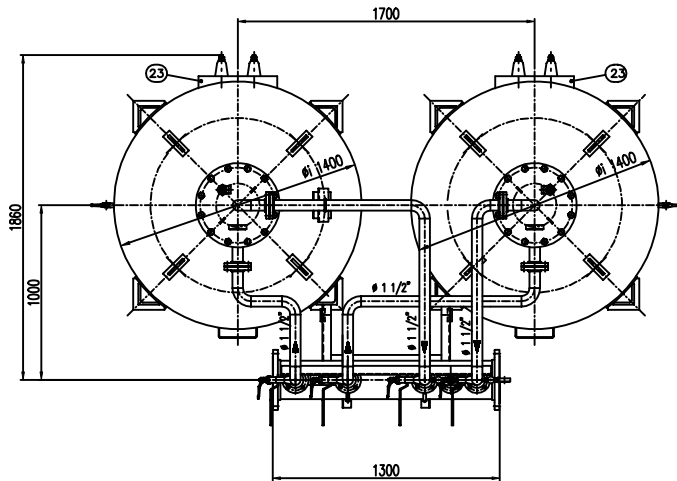
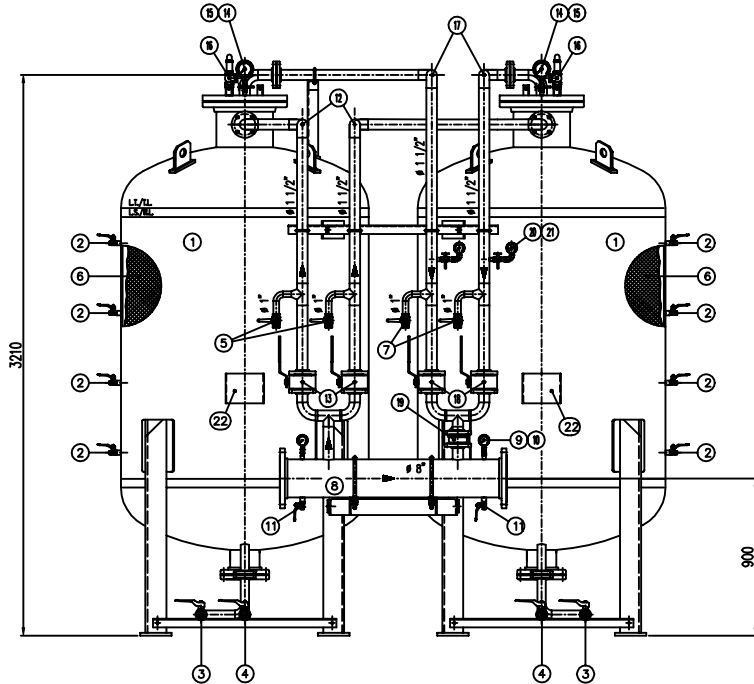


IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alle produzioni.

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without preavviso any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	QTA QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 3000 l TYPE COMPOND TYPE 3000	FE 410.2 P10 UNI 5089 ASA A 105 G. 2	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE Ø 3/8")	OTTONE BRASS	8
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") MEMBRANE DRAIN (BALL VALVE Ø 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") TYPE CHARGE / DRAIN VALVE Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") TANK VENT (BALL VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	EPITALON EPITALON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1") MEMBRANE VENT (BALL VALVE Ø 1")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
8	TURBO MISCELATORE Ø 6" API SL. G. B SCH STD PREMIER PPE Ø 6" API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5462/84 ASA A 105 G. 1	1
9	MANOMETRO TURBO MISCELATORE Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PREMIER PPE PRESS. INDICATOR Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE Ø 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) PREMIER PPE DRAIN (BALL VALVE Ø 3/8" M x F)	OTTONE BRASS	2
12	LINEA IMMISSIONE ACQUA Ø 1 1/2" TURBO API SL. G. B SCH STD WATER INLET LINE Ø 1 1/2" PPE API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5462/84 ASA A 105 G. 1	2
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA DN 40) WATER LINE STOP VALVE DN 40	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY 100 BALL AISI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/2" GAS M WATER PRESS. INDICATOR Ø 100 SCALA 0-25 Ø 1/2" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RIPRISTO PORTAMANOMETRO Ø 1/2" PRESSURE INDICATOR COU Ø 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1 1/4" TIRATA A 11.5 kg/cm2 WATER PRESSURE SAFETY VALVE Ø 1 1/4" SET PRESS. 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 1 1/2" TURBO API SL. G. B SCH STD FOAM COMPOUND OUTLET LINE Ø 1 1/2" PPE API SL. G. B SCH STD	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA DN 40) FOAM COMPOUND OUTLET LINE INTERCEPTION (BALL VALVE DN 40)	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	2
19	VALVOLA DI RITARDO LINEA USCITA SCHIUMOSO DN 40 FOAM COMPOUND DELAY VALVE DN 40	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M FOAM COMPOUND LINE PRESS. INDICATOR Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M	ACCIAIO INOX AISI 304 STAINLESS STEEL AISI 304	2
21	RIPRISTO PORTAMANOMETRO Ø 1/4" PRESSURE INDICATOR COU Ø 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TYPE IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	2
23	PASSO DUOMO DOME	C 18 UNI 5462 ASA A 105 G. 2	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FOOTED VENT THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PRESSURE TEST PRESSURE	17 bar	SOPRA-SPESSORE DI CORROSIONE CORROSION OVER THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RANDONORRE RANDOMNESS	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE ENCLINER	IS.P.E.S.L.	ENTE COLLABORATORE ENGINEERING ENTITY	/
MATERIALE MATERIAL			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	800÷6400 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIFFERANZA ACQUA WATER	6 mm		
DIFFERANZA SCHIUMOSO FOAM COMPOUND DIFFER.	6 mm		
PESO TOTALE (LAVO) TOTAL WEIGHT (CLEAN)	1900 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPOUND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC QUANTITY	kg/dm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CICLO EPOSSICO - EPOXY CYCLE

ESTERNA :
 SABBATURA SA 2.5
 FONDO : R1.1 MANI DI FONDO EPOSSICO - 60 µ
 PRIMA : R1.1 DUE MANI EPOXY PRIMER - 30 µ
 FINALE : R1.2 MANI DI SMALTO EPOSSICO RAL 3000 - 45 µ
 FINALE : R1.2 DUE MANI EPOXY ENAMEL RAL 3000 - 45 µ EACH
 S.P.S. TOTALE 150 µ
 TOTAL D.P.C. 150 µ

NOTE:
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TURBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Descrizione	Drawn	Checked	Approved
0	23.02.00	Emesso per costruzione	MP	MB	

CACCIALANZA & C. s.p.a.
AUTOMAZIONE INDUSTRIALE
BORGATE MARIANO (TV)

Client / Projecl

Titolo
MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-DI 2x3000
ASSEMBLEA GENERALE
DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL-DI 2x3000 TYPE
GENERAL ASSEMBLY

CONNESSIONI CONNECTIONS	TIPO TYPE	Scale	Drawn	Rev.	Sheet
FLANGIA INGRESSO / USCITA TURBO MISCELATORE PREMIER PPE INLET / OUTLET FLANGE	DN 200 UNI PN 16	A1	MP	0	1
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TYPE CHARGE / DRAIN VALVE	Ø 1 1/2" GAS F	A1	MB	0	1

0472630720

Scale 1:15

04711708

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FORMER ANY
REPRODUCTION FOR SALES OR AFFILIATED WITHOUT EXPRESS PERMISSION FROM THE COMPANY