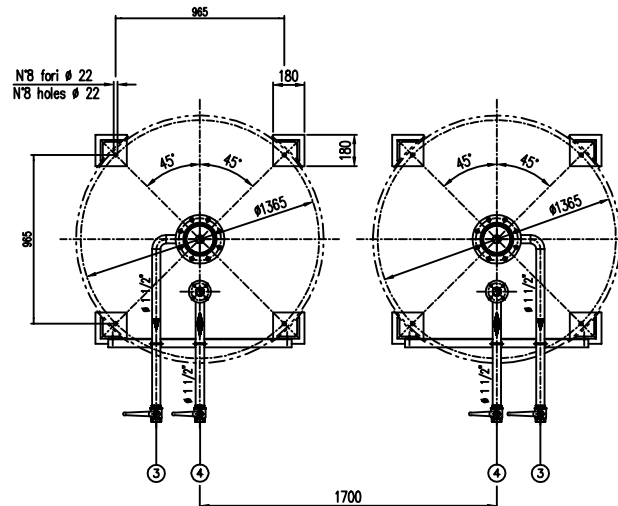
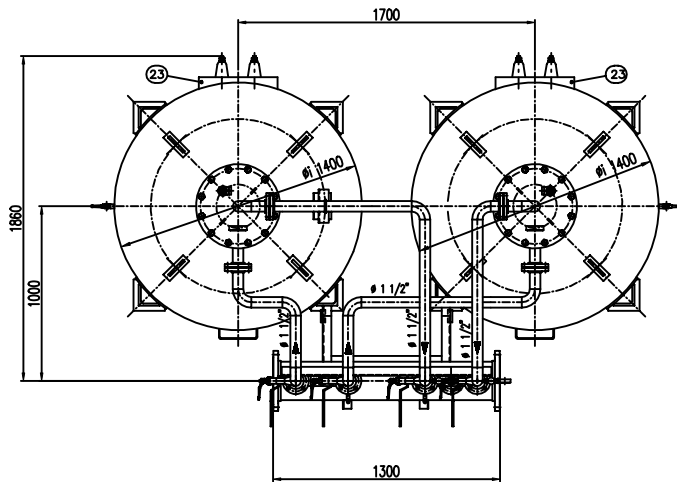
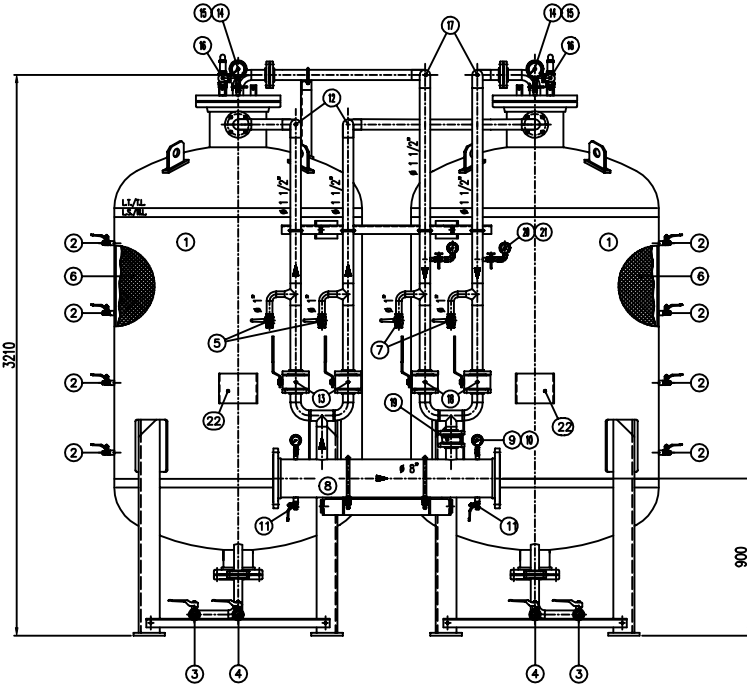


**INFORMANTE:** CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questa scheda con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

**NOTICE:** CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPCIÓN	MATERIALE MATERIAL	Q.TA' QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 3000 l FLASK COMPOND TYPE 3000 L CAPACITY	FE 410.2 KW UNI 5089 ASA A 105 G 8	2
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR BALL VALVE # 3/8"	OTTONE BRASS	8
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") MEMBRANE DRAIN BALL VALVE # 1 1/2"	OTTONE BRASS	2
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TYPE CHARGE / DRAIN VALVE # 1 1/2"	OTTONE BRASS	2
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") VOLUME VENT BALL VALVE # 1"	OTTONE BRASS	2
6	MEMBRANA MEMBRANE	EPILON EPILON	2
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") MEMBRANE VENT BALL VALVE # 1"	OTTONE BRASS	2
8	TUBO MISCELATORE # 8" API SL. G. B SCH STD PREMIER PIPE # 8" API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5462/84 ASA A 105 G 8	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M BALL	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE # 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PIPE DRAIN BALL VALVE # 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA IMMISSIONE ACQUA # 1 1/2" TUBO API SL. G. B SCH STD WATER INLET LINE # 1 1/2" PIPE API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5462/84 ASA A 105 G 8	2
13	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FLASK COMPOND OUTLET LINE INTERCEPTOR BALL VALVE # 1 1/2"	CORPO A 105 SFERA ASI 420 BODY 105 BALL ASI 420	2
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FLASK COMPOND PRESS. INDICATOR # 100 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M BALL	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	2
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TIRATA A 11.5 kg/cm2 FLASK COMPOND SAFETY BALL VALVE # 1 1/2" SET POINT 11.5 bar/cm2	OTTONE BRASS	2
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" TUBO API SL. G. B SCH STD FLASK COMPOND OUTLET LINE # 1 1/2" PIPE API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5462/84 ASA A 105 G 8	2
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FLASK COMPOND OUTLET LINE INTERCEPTOR BALL VALVE # 1 1/2"	CORPO A 105 SFERA ASI 420 BODY 105 BALL ASI 420	2
19	VALVOLA DI INTERNO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" FLASK COMPOND INLET LINE BALL VALVE # 1 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. 316L	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FLASK COMPOND LINE PRESS. INDICATOR # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M BALL	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	2
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO FLASK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA ALUMINUM	2
23	PASSO DUOMO MANHOLE	C 18 UNI 5462 ASA A 105 G 8	2

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIA SHALL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO BOTTOM HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PRESSURE TEST PRESSURE	17 bar	SOPRA-SPESSORE DI CORROSIONE CORROSION ALLOW THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE I-RAYS	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE ENFORCEMENT	ISPE.S.L.	ENTE COLLABORATORE INSPECTION AGENCY	/
MATERIALE MATERIAL	MA TRICOLA PIPE		
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	800÷6400 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIFFUSIONE ACQUA WATER DIFFUSION	6 mm		
DIFFUSIONE MEMBRANA MEMBRANE DIFFUSION	6 mm		
PESO TOTALE (LAVO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	1900 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGED)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FLASK COMPOND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC DENSITY	kg/dm3

**VERNICIATURA - PAINTING**  
**CICLO EPOSSICO - EPOXY CYCLE**  
**ESTERNA:** SABBIAURA SA 2.5  
 ESTERNA: SA 2.5  
 FONDO: N°1 MANO DI FONDO EPOSSICO - 60,  
 PRIMA: N°2 MANI DI PRIMA EPOXY PRIMER - 50,  
 FINALE: N°2 MANI DI SMIALTO EPOSSICO RAL 3000 - 45,  
 FINALE: N°2 COATIS EPOXY ENAMEL RAL 3000 - 45, EACH  
 TOTALE: TOTALE 150 P,  
 TOTAL DRY: 150 P.

**NOTE:**  
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETILINEA AL MINIMO PER 1000mm  
 PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A LENGTH OF 1000mm

Rev.	Date	Entered per construction	Description	Drawn	Checked	Approved
0	22.02.00	Entrato per costruzione		MP	MB	

CACCIALANZA & C. s.p.a.		Titolo	
APPROVATO DALLA DIREZIONE PROGETTO APPROVED BY PROJECT DIRECTOR		MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-D 2x3000 ASSEMBLY GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL-D 2x3000 TYPE GENERAL ASSEMBLY	
Code	0472030710	Scale	A1 1:15
Rev.	0	Sheet	1

CONNESSIONI CONNECTIONS	TIPO TYPE
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / INLET FLANGE	# 8" ANSI 150 Lbs IN
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TYPE CHARGE / DRAIN VALVE	# 1 1/2" GAS F

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FORMER ANY SEPARATION FOR SALES OR OTHERWISE EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY.