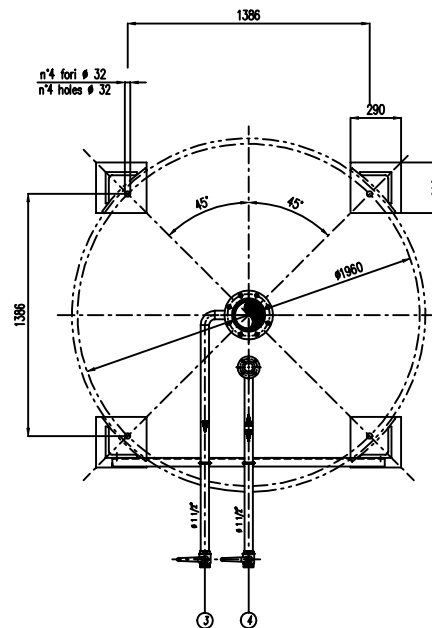
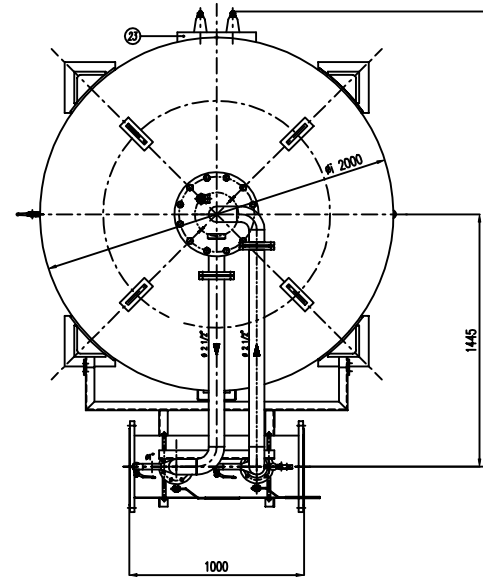
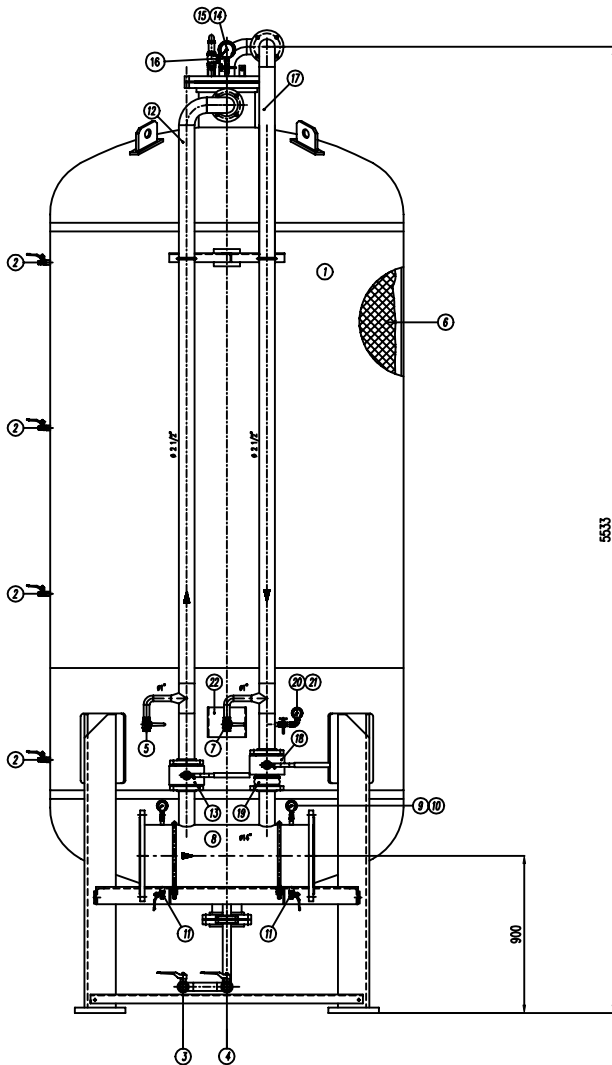


IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo disegno con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPCIÓN	MATERIALE MATERIAL	Q.TA' QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 12000 l FOAM COMPOND TANK 12000 CAPACITY	FE 410.2 KIT UNI 5869 ASB A 105 G. 8	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA ø 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE ø 3/8")	OTTONE BRASS	4
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA ø 1 1/2") MEMBRANE DRAIN (BALL VALVE ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA ø 1 1/2") TYPE CHANGE / DRAIN VALVE ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA ø 1") TANK VENT (BALL VALVE ø 1")	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYPOALON HYPOALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA ø 1") MEMBRANE VENT (BALL VALVE ø 1")	OTTONE BRASS	1
8	TUBO MISCELATORE ø 1 1/2" API SL. G. B SCH STD PREMIER PIPE ø 1 1/2" API SL. G. B SCH STD	C18 UNI 5462/84 ASB A 105 G. 8	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE ø 83 SCALA 0-25 ATT. RAD. ø 1/4" GAS M PREMIER PIPE PRESS. INDICATOR ø 83 SCALA 0-25 ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA ø 3/8" M x F) PREMIER PIPE BALL VALVE ø 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA ø 3/8" M x F) PREMIER PIPE DRAIN BALL VALVE ø 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INACCIORE ACQUA (VALVOLA A SFERA ø 2 1/2") TUBO LINE INTERCEPT LINE ø 2 1/2" PIPE API SL. G. B SCH STD	C18 UNI 5462/84 ASB A 105 G. 8	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA ø 2 1/2") WATER LINE INTERCEPT LINE ø 2 1/2"	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY 100 BALL API 420	1
14	MANOMETRO SERBATOIO ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. ø 1/4" GAS M WATER PRESS. INDICATOR ø 100 SCALA 0-25 ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO ø 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO ø 2" LINEA PRESSURE SAFETY VALVE ø 2"	TAMATA A 11.5 kg/cm2 OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO ø 2 1/2" TUBO API SL. G. B SCH STD TUBO COMPOSTO INLET LINE ø 2 1/2" PIPE API SL. G. B SCH STD	C18 UNI 5462/84 ASB A 105 G. 8	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA ø 2 1/2") FOAM COMPOND OUTLET LINE INTERCEPT LINE ø 2 1/2"	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY 100 BALL API 420	1
19	VALVOLA DI RITENUTO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO ø 2 1/2" FOAM COMPOND CHECK VALVE ø 2 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. STS 316L	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO ø 83 SCALA 0-25 ATT. RAD. ø 1/4" GAS M FOAM COMPOND LINE PRESS. INDICATOR ø 83 SCALA 0-25 ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO ø 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK ø 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TAGLIA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO CONTRO EFFLUVIO	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO DUOMO MIDDLE	C 18 UNI 5462 ASB A 105 G. 8	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO USUARY PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCINE SHELL THICKNESS	12 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FOUNDER VESA THICKNESS	12 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PRESSURE TEST PRESSURE	17 bar	SOPRASPESORE DI CORROSIONE CORROSION RESIST THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	BANDIERINE TAG	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE ENFORCE	I.S.P.E.S.L.	DIRE. COLLAUDATORE INSPECTOR SIGNATURE	/
MATERIALE MATERIAL			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	2400÷18200/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIFFERANZA ACQUA WATER DIFFERENCE	ø mm		
DIFFERANZA SCHIUMOSO FOAM COMPOND DIFFERENCE	ø mm		
PESO TOTALE (LAVATO) TOTAL WEIGHT (CLEAN)	3800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM COMPOND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC DENSITY	kg/cm3

VERNICIATURA - PAINTING
CICLO EPOSSIDICO - EPOXY CYCLE
ESTERNA : SABBIA/PIAIA 3/25
INTERNA : FONDO : N.1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 80 µ
 PRIMA : N.2 COAT EPOXY 800 PRIMER - 80 µ
 FINALE : N.2 MANI DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 µ
 RAL : N.2 COAT EPOXY ENAMEL RAL 3000 - 45 µ EACH
 O.S.A. TOTALE 150 µ
 TOTAL D.F.C. 165 µ

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Descrizione	Drawn	Checked	Approved
0	22.02.00	Emesso per costruzione	MP	MB	

CACCIALANZA & C. s.p.a.		Titolo	
Drawn	22.02.00	MP	MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-D 1x12000
Checked	22.02.00	MB	ASSEMBLEA GENERALE
Approved			DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL-D 1x12000 TYPE
Code			GENERAL ASSEMBLY

CONNESSIONI CONNECTIONS	TIPO TYPE	Scale	Drawn	Rev.	Sheet
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE	ø 1 1/2" ANSI 150 Lbs RT	A1	1:15	0	1
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TYPE CHANGE / DRAIN VALVE	ø 1 1/2" GAS F				

Scale	Drawn	Rev.	Sheet
A1	1:15	0	1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FABRICATE ANY SEPARATION FOR PURPOSES OF OWNERS OR APPLICANTS EXCEPT WHEN PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY