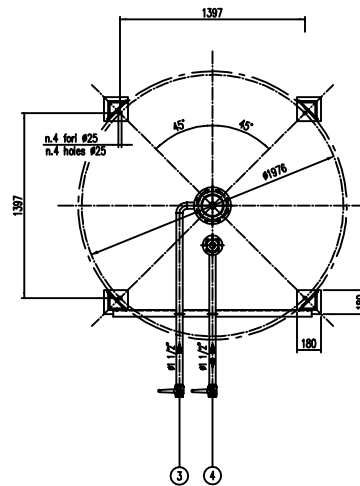
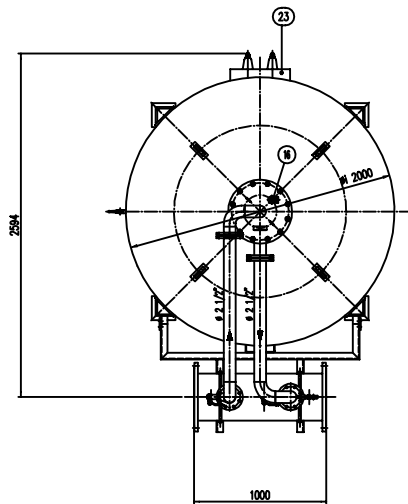
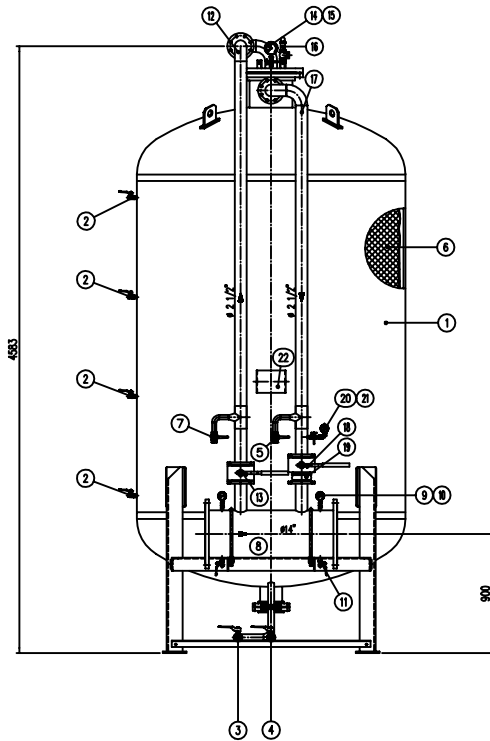


IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo manuale con il proposito di appurare miglioramenti alle prestazioni.

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without preavviso unless any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 10.000 l TANK LIQUID FOAM CAPACITY	FE 410.2 KW UNI 5669 AISI A 304 G. B.	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	OTTONE BRASS	4
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") DRAINAGE MEMBR (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TANK CHARGE / DRAIN VALVE # 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TANK VENT (BALL VALVE # 1")	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYPOALON POLYMER	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") MEMBRANE VENT (BALL VALVE # 1")	OTTONE BRASS	1
8	TUBO MISCELATORE # 14 API SL G. B SCH STD PREMIER PIPE # 14 API SL G. B SCH STD	CIS UNI 5462/64 AISI A 304 G. B.	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PRESSURE INDICATOR TUBE # 63 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR VALVE (BALL VALVE # 1/4" M x F)	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PIPE DRAIN (BALL VALVE # 3/8" M x F)	OTTONE BRASS	2
12	LINEA MANSIONE ACQUA # 2 1/2" TUBO API SL G. B SCH STD WATER LINE # 2 1/2" PIPE API SL G. B SCH STD	CIS UNI 5462/64 AISI A 304 G. B.	1
13	INTERMETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 2 1/2") WATER LINE INTERCEPTOR (BALL VALVE # 2 1/2")	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY A 105 BALL AISI 420	1
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR # 100 SCALE 0-25 # 1/2" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
15	MANOMETRO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR # 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 2" TANK PRESSURE SAFETY VALVE # 2" SET POINT 115 bar/psi	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 2 1/2" TUBO API SL G. B SCH STD FOAM LIQUID OUTLET LINE # 2 1/2" PIPE API SL G. B SCH STD	CIS UNI 5462/64 AISI A 304 G. B.	1
18	INTERMETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 2 1/2") FOAM LIQUID OUTLET LINE INTERCEPTOR (BALL VALVE # 2 1/2")	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY A 105 BALL AISI 420	1
19	VALVOLA DI RIFUGIO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 2 1/2" FOAM LIQUID OUTLET LINE RELIEF VALVE # 2 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FOAM LIQUID LINE PRESS. INDICATOR # 63 SCALE 0-25 # 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
21	MANOMETRO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR # 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C IS UNI 5462 AISI A 304 G. B.	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHELL THICKNESS	14 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO BOTTOM HEAD THICKNESS	14 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION LOSS THICKNESS	mm
TEMPERATURA DI PRODOTTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE R-BOIS	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE REGULATIONS		IS.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY
MATERIALE MATERIAL			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	2400-18200/ml.		
MISCELAZIONE MIXING	3 %		
MEMBRANA ACQUA WATER MEMBR.	ø		
MEMBRANA SCHIUMOSO FOAM LIQUID MEMBR.	ø		
PESO TOTALE (MOTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	3000 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM LIQUID TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CICLO ESPOSIZIONE - FINISHING CYCLE

ESTERNA : SABBATURA SA 2.5
EXTERNAL : SANDBLASTING SA 2.5

FONDO : N.1 MANO DI FONDO EPOSSINDO - 60,
PRIMA : N.1 COAT PORE PRIMER - 40,
FINALE : N.2 MANO DI SMALTO EPOSSINDO RAL 3000 - 45,
PRIMA : N.2 COAT PORE FINISH RAL 3000 - 45, GLOSS
S.F.S. TOTALE 150 µ.
TOTAL D.F.T. 150 µ.

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emissione - Issued	Client / Project	GM	MD	Approved
0	18.01.00	Emissione - Issued				
			Client / Project	Drawn	Checked	Approved
CACCIALANZA & C. S.p.A. AUTOREGOLAZIONE AUTOMATICA AUTOMATICALLY REGULATING			MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 1X10.000 ASSEMBLE GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL 1X10.000 TYPE GENERAL ASSEMBLY			
Code	0473081110	Syn.	Scale	1:20	Doc. nr.	04704411
			Rev.	0	Sheet	1

CONNESSIONI CONNECTIONS	TIPO TYPE	Data THE	Nome NAME
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / OUTLET FLANGE	#14" ANSI 150 Lbs NF	18.01.00	G.MARINELLI
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE	#1 1/2" GAS F	18.01.00	M.BARBIERI

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO PROMOTE ANY INFORMATION FOR SALES OR OTHERWISE EXCEPT THOSE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH THIS COMPANY