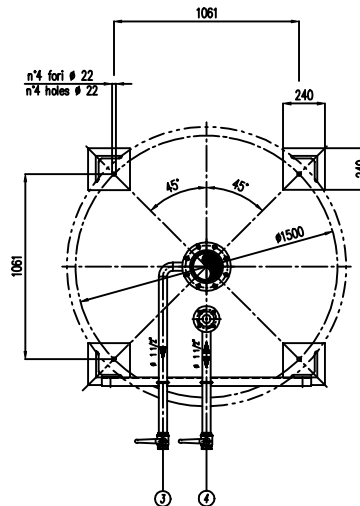
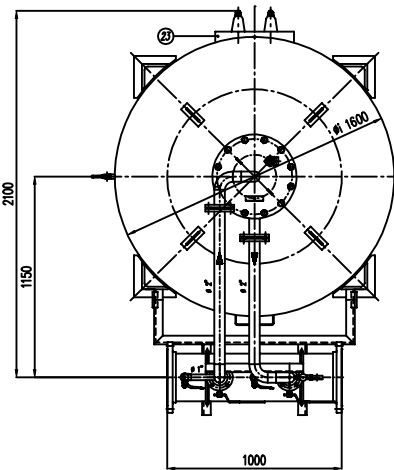
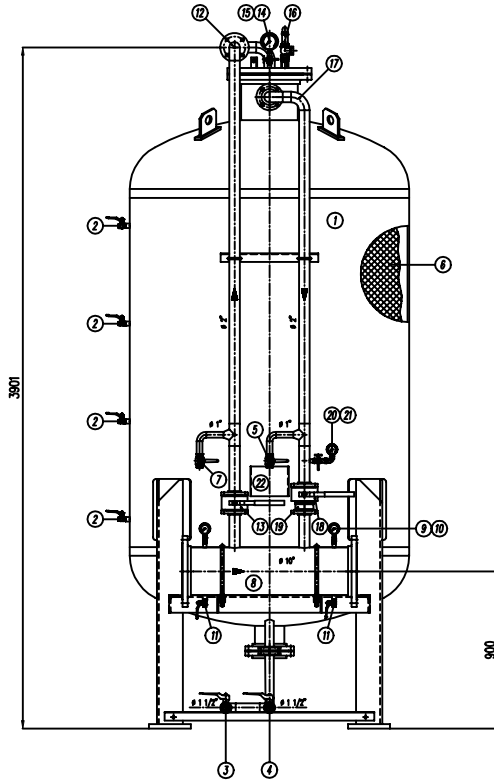


INFORMANTE :  
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni  
contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

IMPORTANT:  
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data  
or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA' QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 5000 l FLASK COMPOND TYPE 5000	FE 410.2 PPH UNI 5089 ASA A 100 G. 3	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LEVEL INDICATOR BALL VALVE Ø 3/8"	OTTONE BRASS	4
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") MEMBRANE DRAIN BALL VALVE Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") TANK CHARGE / DRAIN VALVE Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") TANK VENT BALL VALVE Ø 1"	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYPOALON HYPOALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1") MEMBRANE VENT BALL VALVE Ø 1"	OTTONE BRASS	1
8	TURBO MISCELATORE Ø 10" API SL G. B SCH STD TURBOMIXER PPE Ø 10" API SL G. B SCH STD	CIS UNI 5462/84 ASA A 100 G. 3	1
9	MANOMETRO TURBO MISCELATORE Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PRESSUR PPE PRESS. INDICATOR Ø 63 SCALE 0-25 Ø 1/4" GAS M BALL	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PRESSUR PPE BALL VALVE Ø 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) TURBO MIXER DRAIN BALL VALVE Ø 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA IMMISSIONE ACQUA Ø 3" TURBO API SL G. B SCH STD WATER INLET LINE 3" PPE API SL G. B SCH STD	CIS UNI 5462/84 ASA A 100 G. 3	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA DN 50) WATER LINE INTERCEPT BALL VALVE DN 50	CORPO A 100 SFERA ASI 420 BODY A 100 BALL ASI 420	1
14	MANOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PRESS. INDICATOR A 100 SCALE 0-25 Ø 1/4" GAS M BALL	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/2" PRESSUR INDICATOR COCK Ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1 1/2" TIRATA A 11.5 kg/cm2 TANK PRESSURE SAFETY VALVE Ø 1 1/2" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 2" TURBO API SL G. B SCH STD FLASK COMPOND OUTLET LINE Ø 2" PPE API SL G. B SCH STD	CIS UNI 5462/84 ASA A 100 G. 3	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA DN 50) FLASK COMPOND OUTLET LINE INTERCEPT BALL VALVE DN 50	CORPO A 100 SFERA ASI 420 BODY A 100 BALL ASI 420	1
19	VALVOLA DI INTERO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO DN 50 FLASK COMPOND OUTLET LINE COCK DN 50	OTTONE BRASS	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PRESS. INDICATOR LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 63 SCALE 0-25 Ø 1/4" GAS M BALL	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/4" PRESSUR INDICATOR COCK Ø 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO FLASK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO DUOMO MANHOLE	C 18 UNI 5462 ASA A 100 G. 3	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCINE SHALL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO BOTTOM HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA HYDRAULIC PROOF PRESSURE	17 bar	SOPRA-SPESORE DI CORROSIONE CORROSION OVER THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE X-RAYS	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE ENFORCEMENT	IS.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION BODY	/
MATERIALE MATERIAL	MA TRICOLA PPE		
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	1200÷9600/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
INFILTRAZIONE ACQUA WATER INTRUSION	0 mm		
INFILTRAZIONE SCHIUMOSO FOAM COMPOND INTRUSION	0 mm		
PESO TOTALE (MANTO) TOTAL WEIGHT (DRY)	1700 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FLASK COMPOND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/dm <sup>3</sup>

VERNICIATURA - PAINTING  
CICLO EPOSSIDICO - EPOXY CYCLE  
ESTERNA : SABBATURA SA 2.5  
ESTERNA : SABBATURA SA 2.5  
FONDO : N.1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60,  
PRIMO : N.1 COAT EPOXY PRIMER - 50,  
FINALE : N.2 MANI DI SMILO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45,  
RAL : N.2 COATS EPOXY EMERAL RAL 3000 - 45, EACH  
S.F.S. TOTALE 150 P,  
TOTAL DRY.F. 150 P.

NOTE:  
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TURBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm  
PPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A LENGTH OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MS	MB	Client / Project	Drawn	Checked	Approved
0	20.01.00	Emesso per costruzione						
CACCIALANZA & C. s.p.a. APPARATO DI MISCELAZIONE DISPOSITIVO DI MISCELAZIONE			Titolo MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 1x5000 ASSEMBLY GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL 1x5000 TYPE GENERAL ASSEMBLY					
CONNESSIONI CONNECTIONS		TIPO TYPE		Scale				
FLANGIA INGRESSO / USCITA TURBO MISCELATORE PREMIER PPE INLET / OUTLET FLANGE		DN 250 UNI PN 16		1:15				
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE		Ø 1 1/2" GAS F		0473050820				
				04702406				
				0				
				1				

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FORMER ANY  
SEPARATION FOR DRAWING OR APPROVAL EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY