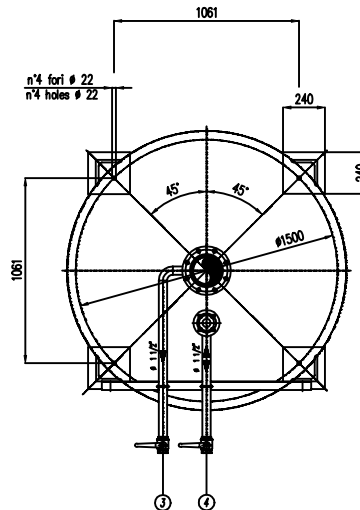
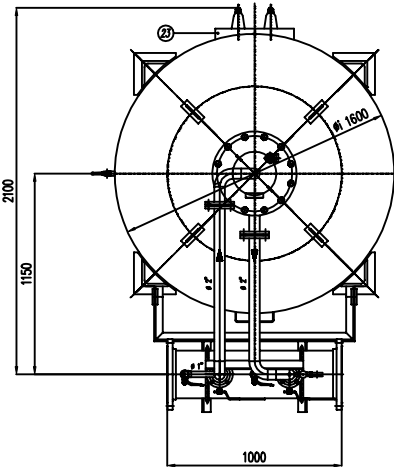
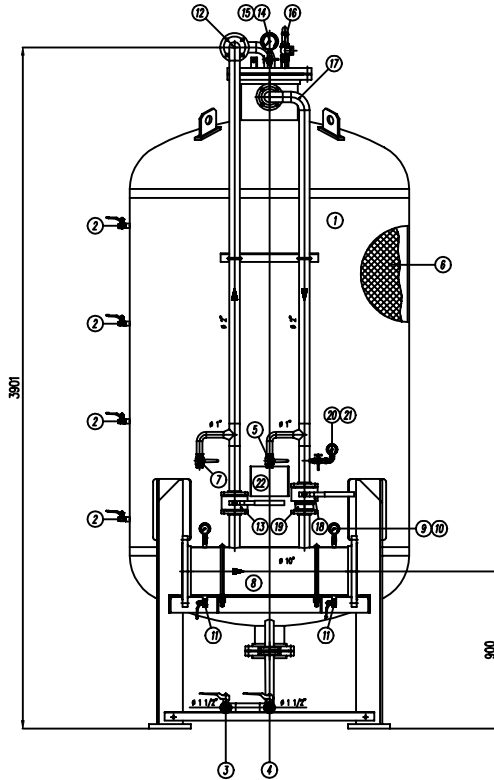


INFORMANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schizzo con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

INFORMANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA' QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHLENKIANO CAP. 5000 l FLASK COMPOUND TYPE 5000	FE 410.2 KIV UNI 5089 ASA A 100 G. 2	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LEVEL INDICATOR BALL VALVE Ø 3/8"	OTTONE BRASS	4
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") MEMBRANE DRAIN BALL VALVE Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") TANK CHARGE / DRAIN VALVE Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") TANK VENT BALL VALVE Ø 1"	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYPOALON HYPOALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1") MEMBRANE VENT BALL VALVE Ø 1"	OTTONE BRASS	1
8	TURBO MISCELATORE Ø 10" API SL. G. B SCH STD TURBOMIXER Ø 10" API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5462/84 ASA A 100 G. 2	1
9	MANOMETRO TURBO MISCELATORE Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PRESSURE INDICATOR BALL VALVE Ø 1/2" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR BALL VALVE Ø 1/4" M x F	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) TURBO MIXER DRAIN BALL VALVE Ø 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA IMMISSIONE ACQUA (VALVOLA A SFERA Ø 1") WATER LINE TUBING BALL VALVE Ø 1"	TURBO API SL. G. B SCH STD PIPE API SL. G. B SCH STD	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA Ø 2") WATER LINE INTERCEPT BALL VALVE Ø 2"	CORPO A 100 SFERA ASI 420 BODY A 100 BALL ASI 420	1
14	MANOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PRESSURE INDICATOR BALL VALVE Ø 1/2" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK Ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1 1/2" TIRATA A 11.5 kg/cm2 TANK SAFETY BALL VALVE Ø 1 1/2" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHLENKIANO Ø 2" FLASK COMPOUND OUTLET LINE Ø 2"	TURBO API SL. G. B SCH STD PIPE API SL. G. B SCH STD	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHLENKIANO (VALVOLA A SFERA Ø 2") FLASK COMPOUND OUTLET LINE INTERCEPT BALL VALVE Ø 2"	CORPO A 100 SFERA ASI 420 BODY A 100 BALL ASI 420	1
19	VALVOLA DI INTERNO LINEA USCITA LIQUIDO SCHLENKIANO Ø 2" INTERNAL FLASK COMPOUND OUTLET LINE BALL VALVE Ø 2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. 316L	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCHLENKIANO Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PRESSURE INDICATOR BALL VALVE Ø 1/2" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK Ø 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO FLASK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO DUOMO DOME	C 18 UNI 5462 ASA A 100 G. 2	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCINE SHIELD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO BOTTOM HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PRESSURE HYDRAULIC TEST	17 bar	SOPRA-SPIESORE DI CORROSIONE CORROSION OVER THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE X-RAYS	10 %
NORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE ENFORCEMENT	IS.P.E.S.L.	DIVE COLLAUDATORE INSPECTION DIVER	/
MA TRICOLA PIPE			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	1200x9800/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIFFERANZA ACQUA WATER DIFFERENCE	6 mm		
DIFFERANZA SCHLENKIANO FLASK COMPOUND DIFFERENCE	6 mm		
PESO TOTALE (MANTO) TOTAL WEIGHT (DOME)	1700 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (DOME)	kg
TIPO LIQUIDO SCHLENKIANO FLASK COMPOUND TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm3

VERNICIATURA - PAINTING
CICLO EPOSSIDICO - EPOXY CYCLE
ESTERNA : SABBATURA SA 2.5
ESTERNA : SABBATURA SA 2.5
FONDO : N.1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60,
PRIMO : N.2 COATI EPOXY PRIMER - 20,
FINALE : N.2 MANI DI SIALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45,
FINI : N.2 COATI EPOXY ENAMEL RAL 3000 - 45, EACH
S.F.S. TOTALE 150 µ
TOTALE D.U.V. 160 µ

NOTE:
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TURBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A LENGTH OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	Descrizione	Disegn.	Checkat.	Approved
0	19.01.00	Emesso per costruzione				

CACCIALANZA & C. s.p.a.		Client / Project	
Drawn	19.01.00	MS	MS
Checked	19.01.00	MB	MB
Approved			

CONNESSIONI CONNECTIONS	TIPO TYPE	Rev.	Scale	Drawn	Sheet
FLANGIA INGRESSO / USCITA TURBO MISCELATORE PREMIER PIPE INLET / INLET FLANGE	Ø 10" ANSI 150 Lbs W	1	1:15	0	1
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE	Ø 1 1/2" GAS F	1	1:15	0	1

Titolo
 MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 1x5000
 ASSEMBLY GENERAL
 DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL 1x5000 TYPE
 GENERAL ASSEMBLY

0473050810 04702405

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FORMER ANY
 SEPARATION FOR NUMBER OF DRAWINGS OR APPROVED EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY