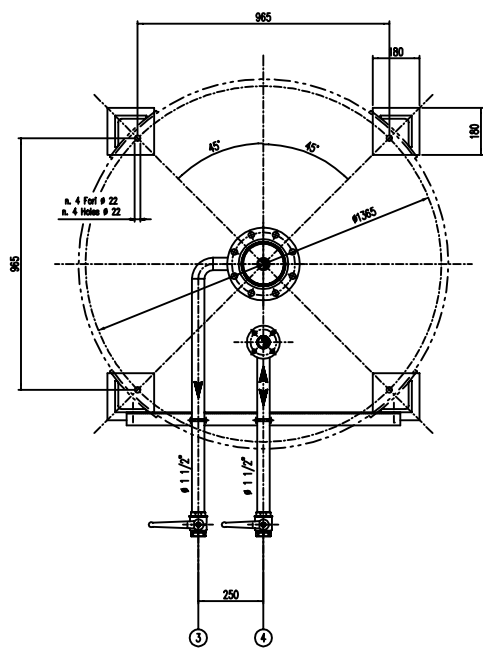
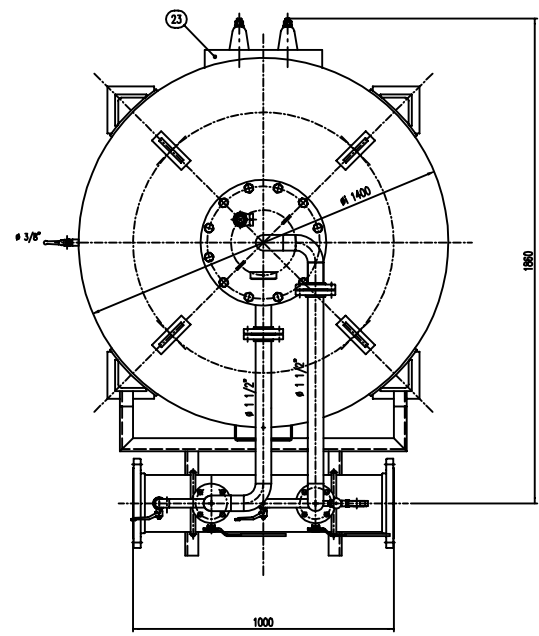
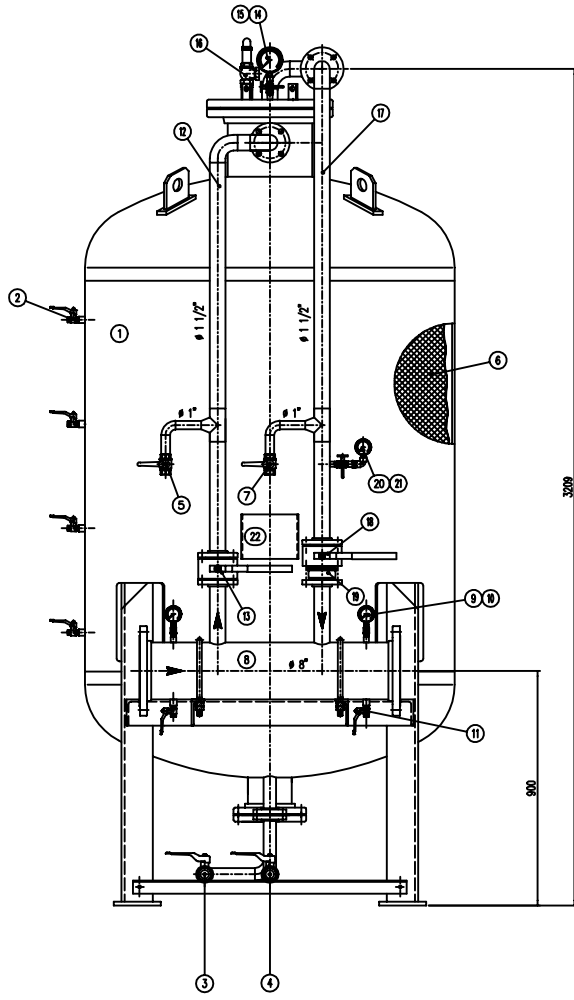


IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alle produzioni.

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products produced.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCARICO/SENZA CAP. 3000 l FLUID COMPENS. TUB. 1.1/2" (1.1/2")	FE 410.2 IN UN 5889 SEN A 100 G. 9	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LEVEL INDICATOR (BALL VALVE # 3/8")	OTTONE BRASS	4
3	DISCARICO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") MEMBRANE DRAIN (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TUB. CARIC. / RICEV. (BALL VALVE # 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TUB. SFIAT. (BALL VALVE # 1")	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA MEMBRANE	HYFALON HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") SERBATOIO. TUB. SFIAT. (BALL VALVE # 1")	OTTONE BRASS	1
8	TUBO MISCELATORE # 8" API SL. G. B SCH STD PREMIER PVP # 8" API SL. G. B SCH STD	C18 UN 5482/64 SEN A 100 G. 9	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PREMIER PVP PRESS. INDICATOR # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PREMIER PVP PRESS. INDICATOR # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M	OTTONE BRASS	2
11	DISCARICO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PVP PRESS. INDICATOR # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INIEZIONE ACQUA # 1 1/2" TUBO API SL. G. B SCH STD WATER INLET LINE # 1 1/2" PIPE API SL. G. B SCH STD	C18 UN 5482/64 SEN A 100 G. 9	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA DN 40) TUB. COMP. GARET LINE SERRAPIEPI (BALL VALVE DN 40)	CORPO A 100 SFERA AISI 420 BODY A 100 BALL AISI 420	1
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M TUB. PRESS. INDIC. # 100 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/4" TARTATA A 13 kg/cm2 TUB. PRESS. SIF. (BALL VALVE # 1 1/4" SET POINT 13 kg/cm2)	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO # 1 1/2" TUBO API SL. G. B SCH STD FONDI COMP. GARET LINE SERRAPIEPI (BALL VALVE DN 40)	C18 UN 5482/64 SEN A 100 G. 9	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO (VALVOLA A SFERA DN 40) FONDI COMP. GARET LINE SERRAPIEPI (BALL VALVE DN 40)	CORPO A 100 SFERA AISI 420 BODY A 100 BALL AISI 420	1
19	VALVOLA DI RIFUGIO LINEA USCITA SCARICO DN 40 FONDI COMP. GARET (BALL VALVE DN 40)	CORPO OTTONE - ATT. ACC. INOX BODY BRASS - REL. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA LIQUIDO SCARICO # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FONDI COMP. GARET LINE SERRAPIEPI # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C 18 UN 5482 SEN A 100 G. 9	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO SERVIZIO PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FORMED HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PROVATORE TEST PRESSURE	17 bar	SOPRAESPESORE DI CORROSIONE CORROSION OVER THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIORGRAFIE R-4000	10 X
INFORMATICA DI COSTRUZIONE CODE DESIGNER	I.S.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLO PART.			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	800#400 /ml.		
MISCELAZIONE MIXING	3 %		
DIAFRAGMA ACQUA WATER DIAPHR.	# 60 mm		
TARGA IDENTIFICAZIONE IDENTIFICATION PLATE	# 17.5 mm		
PESO TOTALE (MORTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	850 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCARICO FLUID LIQUID TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CICLO EPOSSIDICO - EPOXY CYCLE

ESTERNA : SABBATURA SA 2.5
SABBIATURA SA 2.5
FONDO : 141 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60 μ
PRIMER : 141 GORET RICH PRIMER - 80 μ
FINALE : 142 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 μ
RAL : 142 GORET RICH PRIMER RAL 3000 - 45 μ (100 μ)
S.F.S. TOTALE 150 μ
TOL. MAX. 100 μ

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETINUTA AL MINIMO PER 1000mm
PVP CONNECTIONS HAS TO BE STRUTTED FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso - Issued	Description	Drawn	Checked	Approved
0	21.02.00	Emesso - Issued		MS	MB	

CACCIALANZA & C. S.p.A. AUTOREGOLAZIONE/REGULATED MEASUREMENTS/REGULATED		Client / Project	
Drawn	Date	Name	MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL D 1x3000 ASSEMBLE GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL D 1x3000 TYPE GENERAL ASSEMBLY
Checked	21.02.00	M.SPADA	
Approved		M.BARBIERI	
Code	0472430720	Site	Scale
		A1	1:10
		Doc. nr.	04701706
		Rev.	0
		Sheet	1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED IN ANY MANNER WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF CACCIALANZA & C. S.p.A.