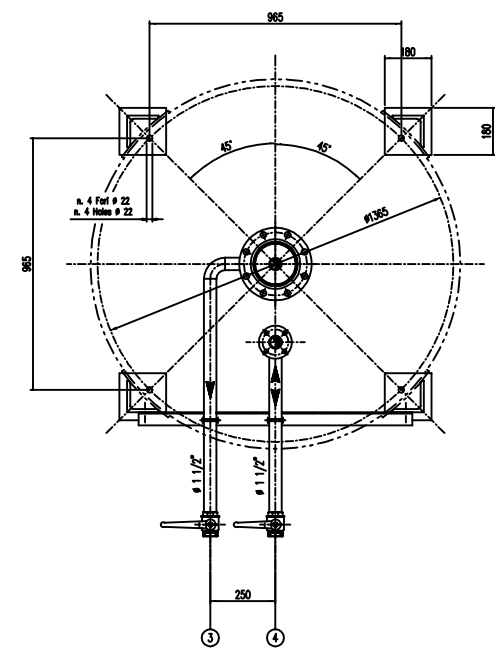
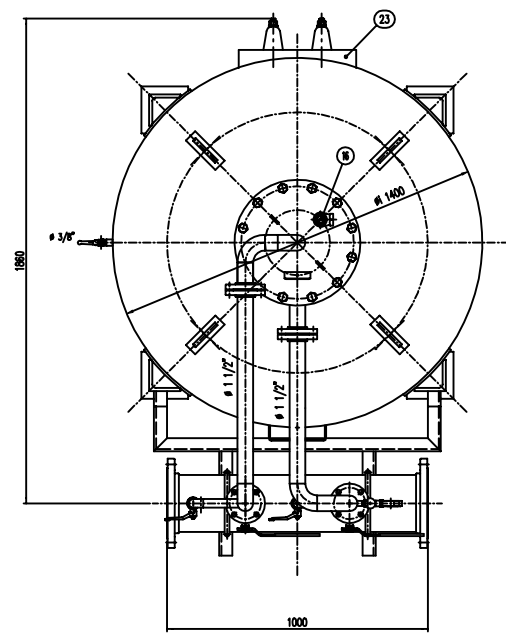
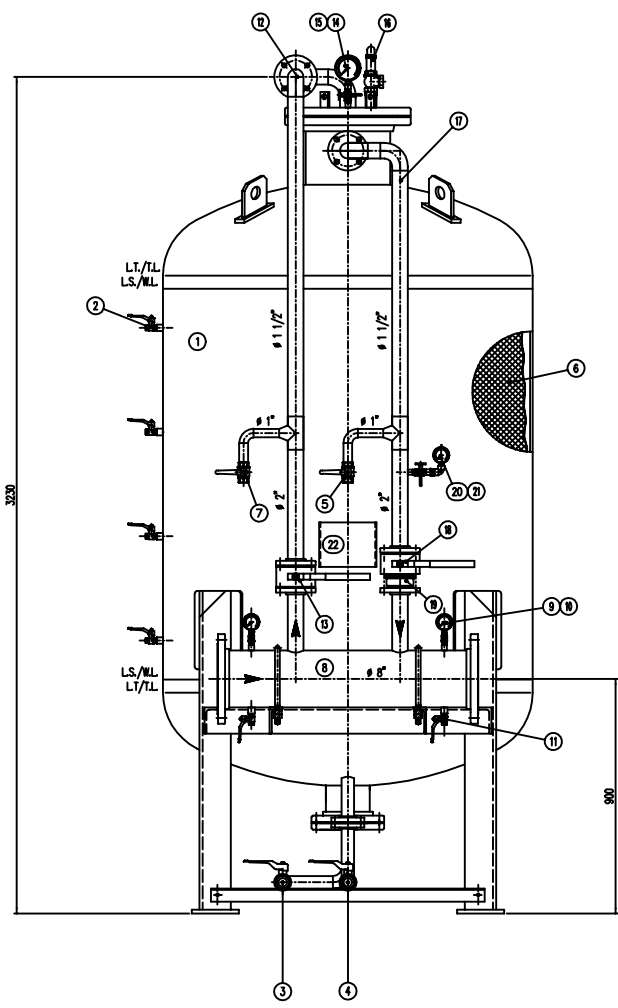


IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alle produzioni.

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCARICO CAP. 3000 l FORE COMPONO TUBO 1/2" L. 1000	FE 410.2 IN UN 5869 SEN A 80 8 9	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LINEA MISURAZIONE (DIA. VALVE Ø 3/8")	OTTONE BRASS	4
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") SERBATOIO BRASS (DIA. VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") TUBO CARICO / SCARICO (DIA. VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") TUBO SFIATO (DIA. VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA SERBATOIO	HYFALON HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1") SERBATOIO TUBO (DIA. VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	1
8	TUBO MISCELATORE Ø 8" API SL. GR. B SCH STD PREMIER PVP 1" API SL. GR. B SCH STD	C18 UN 5482/64 SEN A 80 8 9	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PREMIER PVP PNEU. INDICATOR Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PREMIER PVP PNEU. INDICATOR Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) PREMIER PVP PNEU. INDICATOR Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INIEZIONE ACQUA Ø 1 1/2" TUBO API SL. GR. B SCH STD WATER INLET LINE Ø 1 1/2" PVP API SL. GR. B SCH STD	C18 UN 5482/64 SEN A 80 8 9	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA DN 40) FORE COMPONO GIRETTI LINE SERBATOIO (DIA. VALVE Ø 40)	CORPO A 100 SFERA AISI 420 CORP A 100 BALL BEZ 420	1
14	MANOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M TUBO PNEU. INDICATOR Ø 100 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
15	ALUBMETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/2" PREMIER PVP PNEU. INDICATOR Ø 63	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1 1/4" TARATA A 13 kg/cm2 LINEA PNEU. INDICATOR Ø 1 1/4" SET POINT 13 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO Ø 1 1/2" TUBO API SL. GR. B SCH STD FORE COMPONO GIRETTI LINE SERBATOIO (DIA. VALVE Ø 40)	C18 UN 5482/64 SEN A 80 8 9	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO (VALVOLA A SFERA DN 40) FORE COMPONO GIRETTI LINE SERBATOIO (DIA. VALVE Ø 40)	CORPO A 100 SFERA AISI 420 CORP A 100 BALL BEZ 420	1
19	VALVOLA DI RIFUGIO LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO DN 40 FORE COMPONO GIRETTI LINE SERBATOIO (DIA. VALVE Ø 40)	CORPO OTTONE - ATT. ACC. INOX BODY BRASS - REL. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M FORE COMPONO GIRETTI LINE SERBATOIO (DIA. VALVE Ø 40)	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
21	ALUBMETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/4" PREMIER PVP PNEU. INDICATOR Ø 63	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO LINEA IDENTIFICATION PLATE SERBATOIO	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANIFOLD	C 18 UN 5482 SEN A 80 8 9	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FORMED HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PROSECUTION TEST PRESSURE	17 bar	SOPRAESPESORE DI CORROSIONE CORROSION PROTECTORS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	INDICAZIONE MARKING	10 X
INFORMATICA DI COSTRUZIONE CODE DESIGNER	L.S.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLO PART.			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	800-4400 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	3 %		
DIAFRAGMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	Ø 60 mm		
TARGA SCARICO DISCHARGE PLATE	Ø 17,5 mm		
PESO TOTALE (MORTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	850 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCARICO TYPE LIQUID TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CICLO EPPOSSICO - EPOXY CYCLE

ESTERNA : SABBATURA SA 2,5
SABRASHOT SA 2,5
FONDO : H1 MANTO DI FONDO EPPOSSICO - 60 µ
PRIMA : H1 GHI DRY MIX PRIMER - 80 µ
FINALE : H2 MANTO DI SMALTO EPPOSSICO RAL 3000 - 45 µ
RAI : H2 GHI DRY MIX FINISH - 45 µ (DIA)
S.F.S. TOTALE 150 µ
TOL. M.T. 100 µ

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETILINEA AL MINIMO PER 1000mm
PVP CONNECTIONS HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso - Issued	Disegnato - Drawn	Controllato - Checked	Approvato - Approved
0	12.01.00	Emesso - Issued			

CACCIALANZA & C. S.p.A.
AUTOMAZIONE DEI SISTEMI DI RILASCIO
MEASUREMENT CONTROL SYSTEMS

Client / Project

MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 1x3000
ASSEMBLE GENERALE
DISPLACEMENT LIQUID PREMIER MSL 1x3000 TYPE
GENERAL ASSEMBLY

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE	DATA DATE	NUMERO NUMBER
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PVP INLET / OUTLET FLANGE	DN 200 UN/DIN PN 16	13.01.00	EMARINUCI
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE	Ø 1 1/2" GAS	13.01.00	ELBARBERI

Scale: 1:10
Drawing No: 0473030720
Drawing No: 04701611

TUTTO IL DIRITTO DI PROPRIETA' DI CACCIALANZA & C. S.p.A. E' IN TUTTO IL DIRITTO DI RIPRODUZIONE E' CONSERVATA PER IL CLIENTE. TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETA' DI CACCIALANZA & C. S.p.A. SONO RISERVATI.