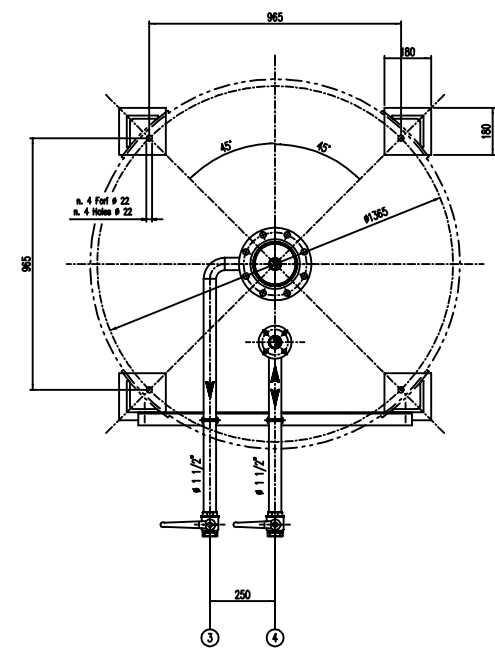
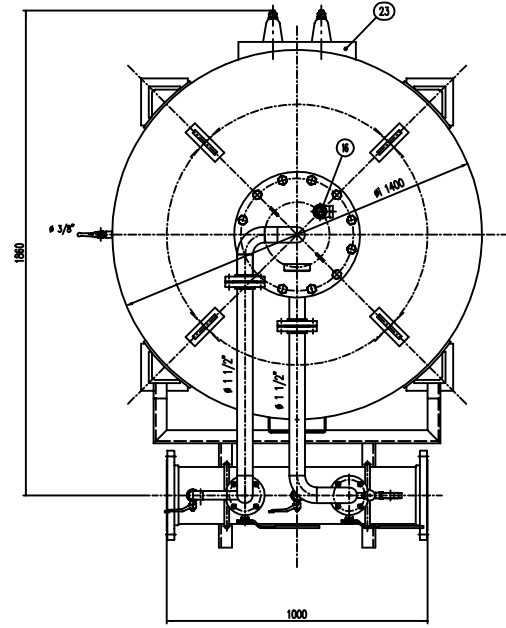
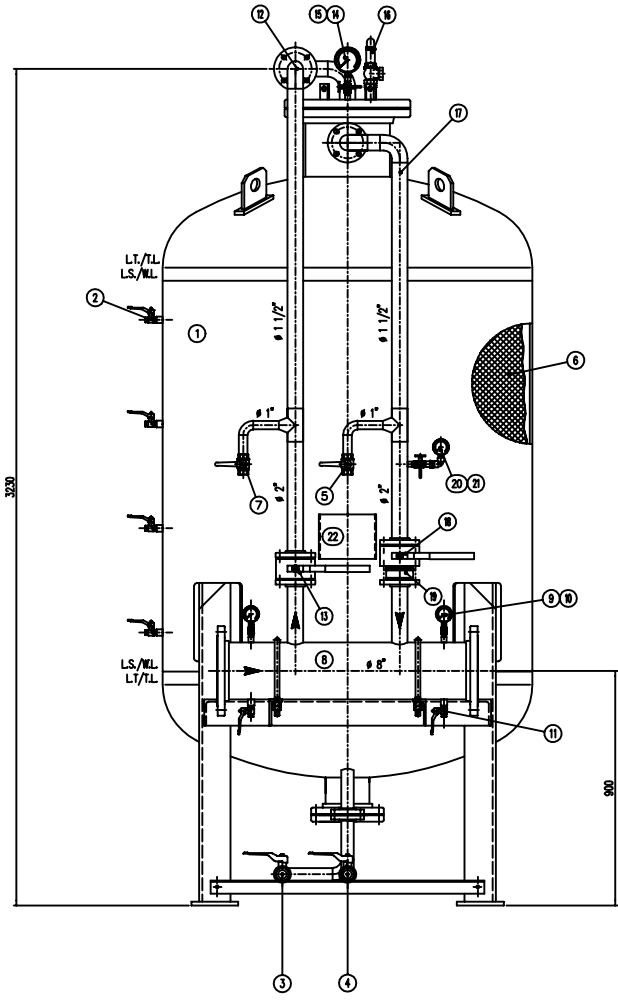


IMPORTANTE : CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alle prestazioni.

IMPORTANT: CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products presented.



POS.	DESCRIZIONE DESCRIPTION	MATERIALE MATERIAL	Q.TA. QTY
1	SERBATOIO LIQUIDO SCARICO CAP. 3000 l FORM COMPONDI TUBI SIDI L'OPPORTO	FE 402 KW UNI 5869 SERV A 800 G. 8	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LINEA INGRESSO (DIAI. VALVE Ø 2 1/2")	OTTONE BRASS	4
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") SERBATOIO BRASS (DIAI. VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") TUBO CARICO / DRENAGGIO (DIAI. VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") TUBO SFIATO (DIAI. VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA SERBATOIO	HYFALON HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1") SERBATOIO TUBO SFIATO (DIAI. VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	1
8	TUBO MISCELATORE Ø 8" API SL. G. B SIDI STD PREMIER PVP Ø 8" API SL. G. B SIDI STD	CIS UNI 5482/64 SERV A 800 G. 8	1
9	HAMOMETRO TUBO MISCELATORE Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PREMIER PVP PRESS. INDICATOR Ø 63 SCALA 0-25 1/4" GAS M BRASS	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA HAMOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PREMIER PVP PRESS. INDICATOR (DIAI. VALVE Ø 1/4" M x F)	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) PREMIER PVP PRESS. INDICATOR (DIAI. VALVE Ø 3/8" M x F)	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INMISSIONE ACQUA Ø 1 1/2" TUBO API SL. G. B SIDI STD WATER INLET LINE Ø 1 1/2" PIPE API SL. G. B SIDI STD	CIS UNI 5482/64 SERV A 800 G. 8	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") FORM COMPONDI GIRETTI LINEE SERBATOIO (DIAI. VALVE Ø 1 1/2")	CORPO A 100 SFERA ANSI 420 BODY A 100 BALL ANSI 420	1
14	HAMOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M TUBO CARICO / DRENAGGIO (DIAI. VALVE Ø 1 1/2")	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
15	ALBERETTO PORTAHAMOMETRO Ø 1/2" PREMIER INDICATOR COCK Ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1 1/4" TARTATA A 13 kg/cm2 VAL. PRESS. SIFRETTI GALE Ø 1 1/4" SET POINT 13 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO Ø 1 1/2" TUBO API SL. G. B SIDI STD FORM COMPONDI GIRETTI LINEE SERBATOIO (DIAI. VALVE Ø 1 1/2")	CIS UNI 5482/64 SERV A 800 G. 8	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") FORM COMPONDI GIRETTI LINEE SERBATOIO (DIAI. VALVE Ø 1 1/2")	CORPO A 100 SFERA ANSI 420 BODY A 100 BALL ANSI 420	1
19	VALVOLA DI RITENEO LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO Ø 1 1/2" FORM COMPONDI GIRETTI COCK (DIAI. VALVE Ø 1 1/2")	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. SL. STEEL	1
20	HAMOMETRO LINEA USCITA LIQUIDO SCARICO Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M FORM COMPONDI LINEE PRESS. INDIC. Ø 63 SCALA 0-25 1/4" GAS M BRASS	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
21	ALBERETTO PORTAHAMOMETRO Ø 1/4" PREMIER INDICATOR COCK Ø 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C. 18 UNI 5482 SERV A 800 G. 8	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHELL THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO BOTTOM HEAD THICKNESS	8 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PROVESSURE TEST PRESSURE	17 bar	SOPRAPPRESSURE DI CORROSIONE CORROSION PROOF THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE RADIATION	10 X
NORMATIVE DI COSTRUZIONE CODE DESIGN	IS.P.E.S.L.	ENTE CALCOLATORE INTEGRATION AGENCY	/
MATRICE PART.			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	800-6400 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	3 %		
DIAFRAMMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	Ø 60 mm		
TARGA IDENTIFICAZIONE IDENTIFICATION PLATE	Ø 175 mm		
PESO TOTALE (VUOTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	850 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCARICO DESIGN LIQUID		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm ³

VERNICIATURA - PAINTING
 COLO EPOSSIDICO - EPOXY CYCLE
 ESTERNA : SABBATURA SA 2.5
 INTERNA : SABBATURA SA 2.5
 FONDO : R1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60,
 PRIMA : M1 COAT SPRAY BODY PRIMER - 60,
 FINALE : M2 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45,
 PAVI : A2 COAT BODY FINISH PAINT - 45,
 S.F.S. TOTALE 150 µ,
 TOL. M.F.T. 100 µ.

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE CONNECTIONS HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso - Issued	Descrizione	GM	MB	Approved
0	12.01.00	Emesso - Issued				

CACCIALANZA & C. S.p.A.		Client / Project	
Drawn	12.01.00	Nome	
Checked	12.01.00	ESABRUCCIO	
Approved		MBARRIENI	

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE	Nome	Rev.	Sheet
FLANGIA INGRESSO / USCITA TUBO MISCELATORE PREMIER PVP INLET / OUTLET FLANGE	Ø 8" ANSI 150 Lbs RF			1
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE	Ø 1 1/2" GAS			1

Scale	Size	Drawn	Rev.	Sheet
0473030710	A1	1:10	0	1

04701610

TUTTO IL DIRITTO È REPERTO IN TUTTI I DOCUMENTI CACCIALANZA & C. S.p.A. È AUTORIZZATA A RIPRODURRE IL PRESENTE PRODOTTO PER IL SOLO USO CLIENTE.