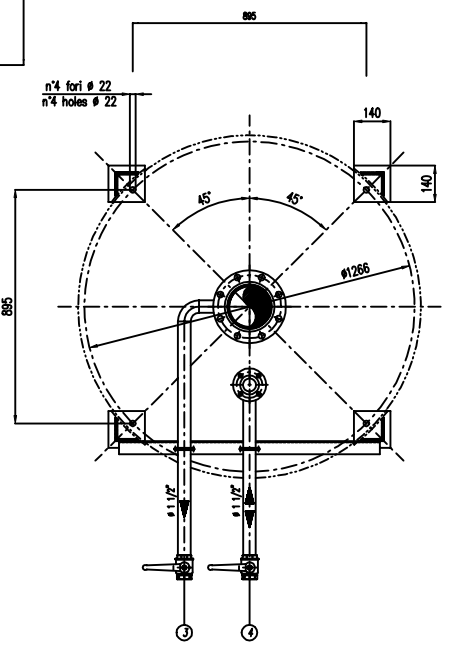
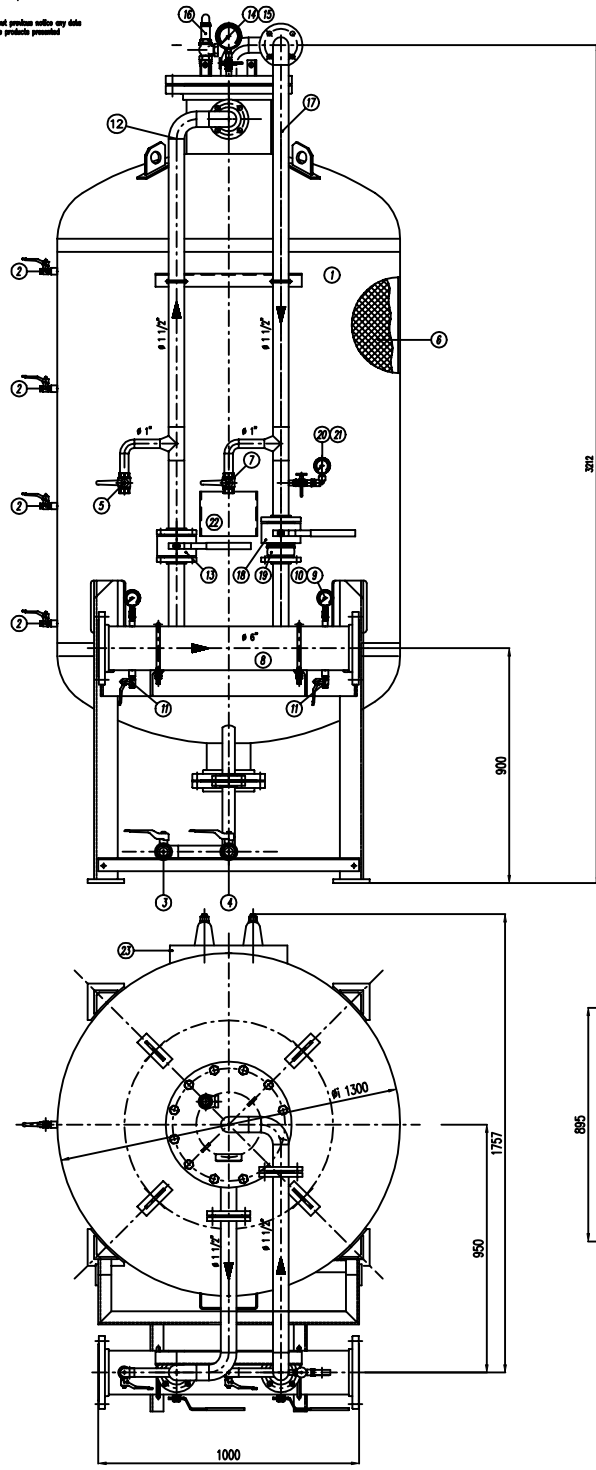


INFORMAZIONE: CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo disegno con il proposito di migliorare ulteriormente alla produzione.
 INFORMATION: CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the products produced.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 2500 l FORE COMPUNDO UNO Ø 1,1/2"	FE 40,2 KW UNI 5869 SER. A 100 G. 9	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LINEA MISURAZIONE Ø 1/2"	OTTONE BRASS	4
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") SERBATOIO Ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") LINEA CARICO / SCARICO Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") LINEA SFIATO Ø 1"	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA SERBATOIO	HYFALON HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1") SERBATOIO Ø 1"	OTTONE BRASS	1
8	TURBO MISCELATORE Ø 6" API SL G. B SCH STD PREMIER PVP Ø 4" PVP Ø 3/8 SCH STD	CIS UNI 5482/64 SER. A 100 G. 9	1
9	MANOMETRO TURBO MISCELATORE Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PREMIER PVP PRESS. INDICATOR Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M BAR.	ACCIAIO AL CARBONIO CORRISI STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PRESSURE INDICATOR VALVE Ø 1/4" (M x F)	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) PREMIER PVP Ø 3/8" M x F	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INNESSIONE ACQUA Ø 1 1/2" TURBO API SL G. B SCH STD WATER INLET LINE Ø 1 1/2" PVP API SL G. B SCH STD	CIS UNI 5482/64 SER. A 100 G. 9	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA DN 40) WATER LINE INTERCEPTION (BALL VALVE DN 40)	CORPO A 100 SFERA AISI 420 BODY 100 BALL AISI 420	1
14	MANOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/2" GAS M TANK PRESS. INDICATOR Ø 100 SCALA 0-25 Ø 1/2" GAS M BAR.	ACCIAIO AL CARBONIO CORRISI STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK Ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1 1/4" TABATA A 11,5 kg/cm2 LINE PRESSURE SAFETY VALVE Ø 1 1/4" SET POINT 11,5 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 1 1/2" TURBO API SL G. B SCH STD FORE COMPUNDO QUATTRO LINEE Ø 1 1/2" (FOUR API SL G. B SCH STD)	CIS UNI 5482/64 SER. A 100 G. 9	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA DN 40) FORE COMPUNDO QUATTRO LINEE INTERCETTAZIONE Ø 1 1/2" (FOUR API SL G. B SCH STD)	CORPO A 100 SFERA AISI 420 BODY 100 BALL AISI 420	1
19	VALVOLA DI RIFUGIO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO DN 40 FORE COMPUNDO QUATTRO LINEE Ø 1 1/2" GAS M BAR.	OTTONE BRASS - BEL. ST. STEEL	1
20	MANOMETRO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M FORE COMPUNDO QUATTRO LINEE Ø 1 1/2" GAS M BAR.	ACCIAIO AL CARBONIO CORRISI STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO Ø 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK Ø 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO LINEE SERBATOIOI FLANGIE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANUALE	C 18 UNI 5482 SER. A 100 G. 9	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE IN ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHELL THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FORMED HEAD THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PROVING TEST PRESSURE	17 bar	SOPRAESPESORE DI CORROSIONE CORROSION PROOF THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIORAGIONE R-RAIO	10 X
INFORMATICA DI COSTRUZIONE CODE EXECUTION	I.S.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLO PART.			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	400-3200 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	Ø mm		
DIAPHRAGMA SCHIUMOSO FOAM DIAPHRAGM	Ø mm		
PESO TOTALE (MORTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM LIQUOR TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/cm ³

VERNICIATURA - PAINTING
 COLO ESPOSITIVO - COLOUR CYCLE
 ESTERNA: SABBATURA SA 2,5
 SABBATURA SA 2,5
 FONDO: N.1 MANO DI FONDO ESPOSITIVO - 60 µ
 PRIMA: N.1 COAT SPURT NEW PRIMER - 60 µ
 FINALE: N.2 MANO DI SMALTO ESPOSITIVO RAL 3000 - 45 µ
 FINALE: N.2 COAT SPURT FINISH PAINT RAL 3000 - 45 µ (GAL)
 S.F.S. TOTALE 150 µ
 TOTAL D.F.T. 180 µ

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TURBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MP	MB	Drawn	Checked	Approved
0	21.02.00	Emesso per costruzione	MP	MB			

CACCIALANZA & C. S.p.A.
 APPROVED FOR CONSTRUCTION
 SEGNATO (DRAWING) - ITALY

Client / Project	Title
	MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MISL-D 1x2500 ASSEMBLE GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MISL-D 1x2500 TYPE GENERAL ASSEMBLY

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE	Date	Nome
FLANGIA INGRESSO / USCITA TURBO MISCELATORE PRESSURE PVP INLET / OUTLET FLANGE	DN 150 UNI PN 16	21.02.00	MP
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO TANK CHARGE / DRAIN VALVE	Ø 1 1/2" GAS F	21.02.00	MB

Scale: 1:10
 Drawing No: 04701410
 Rev: 0
 Sheet: 1 of 1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. and is not to be reproduced or used in any form without the express written permission of CACCIALANZA & C. S.p.A. except where provided for by agreement with our company.