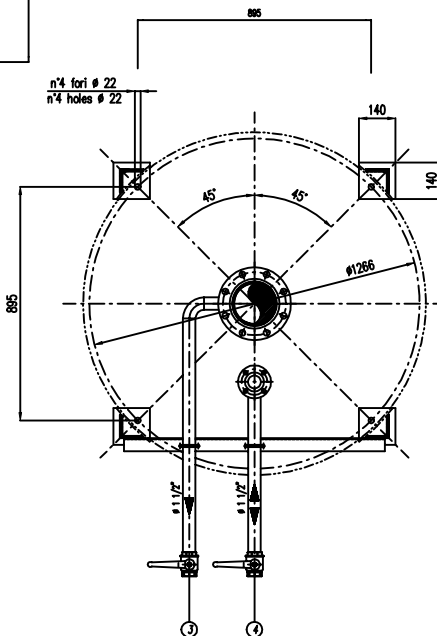
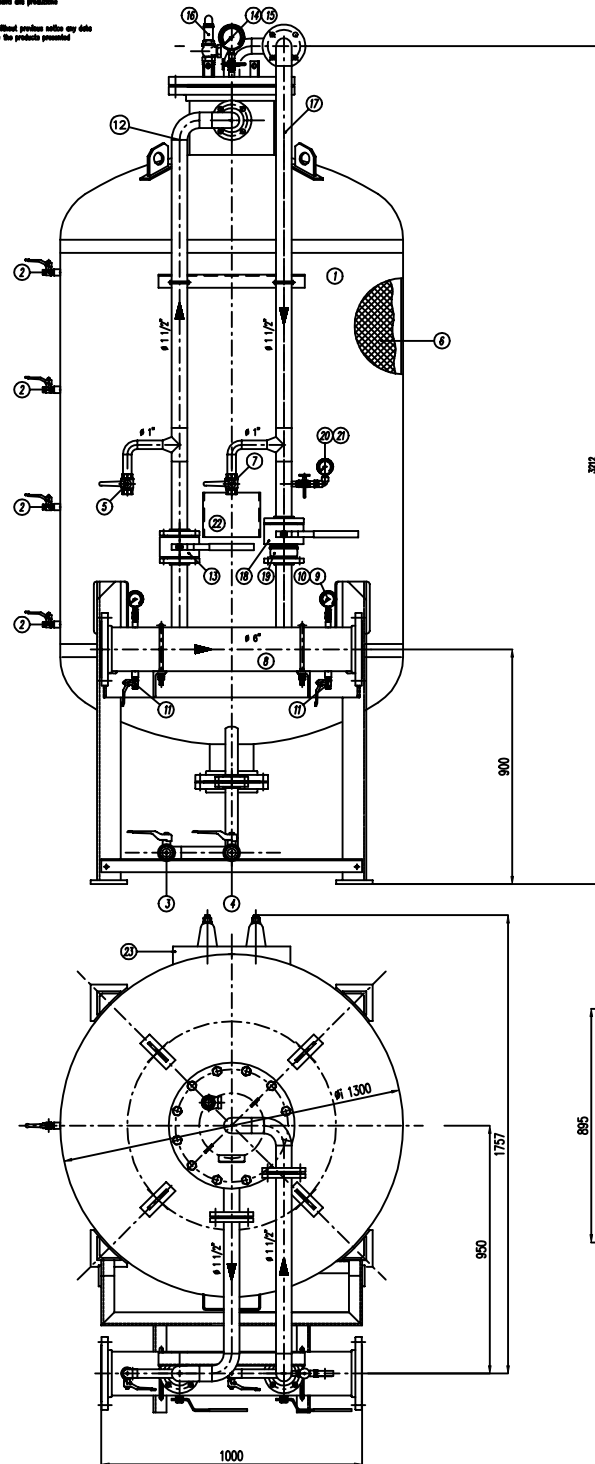


IMPORTANTE : CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo catalogo con il proposito di apportare miglioramenti alle produzioni.

IMPORTANT : CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to change or modifications in order to improve the products produced.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 2500 l FONDI COMPLETO TUBI 1" x 1/2"	FE 40-2 KW UNI 5869 AISI A 101 Q 2	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LINEA MISCELAZIONE (M.M. VALVE Ø 1/2")	OTTONE BRASS	4
3	DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") SERBATOIO (M.M. VALVE Ø 1 1/2")	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") LINEA CARICO / LINEA VALVE Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") LINEA SFIATO (M.M. VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA SERBATOIO	HYFALON HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1") SERBATOIO (M.M. VALVE Ø 1")	OTTONE BRASS	1
8	TUBO MISCELAZIONE Ø 6" API SL. G. B SCH STD PREMIER PVP Ø 6" API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5482/64 AISI A 101 Q 2	1
9	HANNOMETRO TURBO MISCELAZIONE Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PREMIER PVP PRESS. MISCELAZIONE Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M BRASS	ACCIAIO AL CARBONIO CORRISI STEEL	2
10	VALVOLA PORTA HANNOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PREMIER PVP PRESS. MISCELAZIONE Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M BRASS	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TURBO MISCELAZIONE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) PREMIER PVP PRESS. MISCELAZIONE Ø 63 SCALA 0-25 Ø 3/8" GAS M BRASS	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INIEZIONE ACQUA Ø 1 1/2" TURBO API SL. G. B SCH STD WATER INJECTION Ø 1 1/2" PVP API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5482/64 AISI A 101 Q 2	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") FONDI COMPLETO GILETTI LINE Ø 1 1/2" PVP API SL. G. B SCH STD	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY A 105 BALL AISI 420	1
14	HANNOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/2" GAS M TUBI PRESS. MISCELAZIONE Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/2" GAS M BRASS	ACCIAIO AL CARBONIO CORRISI STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAHANNOMETRO Ø 1/2" PRESSURE METER COCK Ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO Ø 1 1/4" TARIATA A 11.5 kg/cm2 LINEA PRESS. SIFONI Ø 1 1/4" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 1 1/2" TURBO API SL. G. B SCH STD FONDI COMPLETO GILETTI LINE Ø 1 1/2" PVP API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5482/64 AISI A 101 Q 2	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") FONDI COMPLETO GILETTI LINE INTERCETTAZIONE Ø 1 1/2" PVP API SL. G. B SCH STD	CORPO A 105 SFERA AISI 420 BODY A 105 BALL AISI 420	1
19	VALVOLA DI RIENTRO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 1 1/2" FONDI COMPLETO GILETTI LINE Ø 1 1/2" PVP API SL. G. B SCH STD	OTTONE BRASS - RET. SL. STEEL	1
20	HANNOMETRO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M FONDI COMPLETO GILETTI LINE Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M BRASS	ACCIAIO AL CARBONIO CORRISI STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAHANNOMETRO Ø 1/4" PRESSURE METER COCK Ø 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO LINEA IDENTIFICAZIONE PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C 18 UNI 5482 AISI A 101 Q 2	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE IN ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHEET THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDI FORMED SHEET THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PROVING TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION PROOF THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	BANDIERONE S-SHAFT	10 X
INFORMATICA DI COSTRUZIONE CODE DESIGNATION	I.S.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLO PART.			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	400-3200 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIMENSIONI ACQUA WATER DIMENSIONS	Ø mm		
DIMENSIONI SCHIUMOSO FOAM DIMENSIONS	Ø mm		
PESO TOTALE (MORTO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/dm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CYCLE PROCESSING - COATING CYCLE
ESTERNA : SABBATURA SA 2.5
SABBLASTED SA 2.5
FONDO : N.1 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60 µ
PRIMA : N.1 COAT EPoxy PRIMER - 60 µ
FINALE : N.2 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 µ
FINALE : N.2 COAT EPoxy FINISH PAINT RAL 3000 - 45 µ (GHI)
S.E.S. TOTALE 150 µ
TOTAL D.F.T. 180 µ

NOTE
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELAZIONE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Emesso per costruzione	MP	MB	Drawn	Checked	Approved
0	21.02.00	Emesso per costruzione					

CACCIALANZA & C. S.p.A.		Client / Project	
INGEGNERIA DI PROGETTO E REALIZZAZIONE SISTEMI (S.M.A.S.) - ITALY		MISCELAZIONE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL-D 1x2500 ASSEMBLY GENERAL DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL-D 1x2500 TYPE GENERAL ASSEMBLY	

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE	Date	Nome	Rev.	Sheet
FLANGIA INGRESSO / USCITA TURBO MISCELAZIONE PREMIER PVP INLET / OUTLET FLANGE	Ø 6" ANSI 150 Lbs RF	Drawn 21.02.00	MP	0	1
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO LINE CARICO / LINE VALVE	Ø 1 1/2" GAS F	Checked 21.02.00	MB		
Approved		Code	047425610	Scale	A1 1:10
		Drawn		Scale	04701409
		Checked		Rev.	0
		Approved		Sheet	1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. and is not to be reproduced or used to fabricate any mechanical part without the written or approved consent being provided for by agreement with our company.