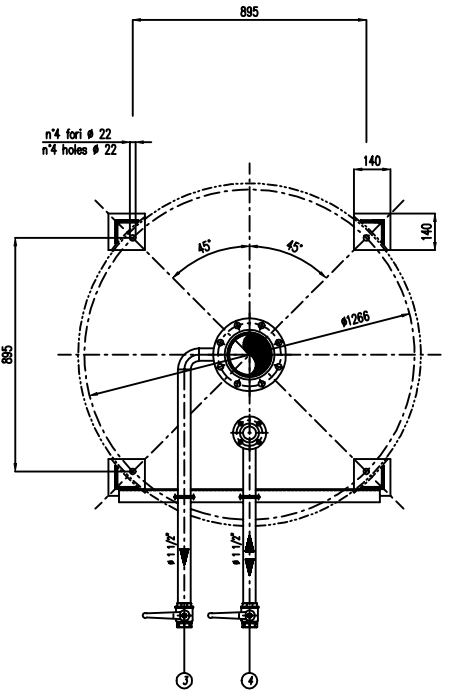
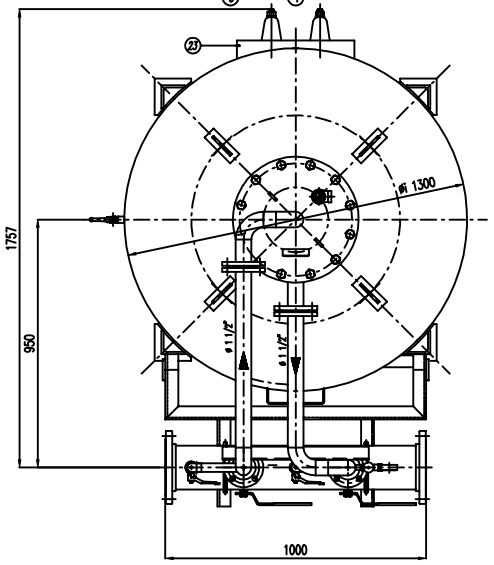
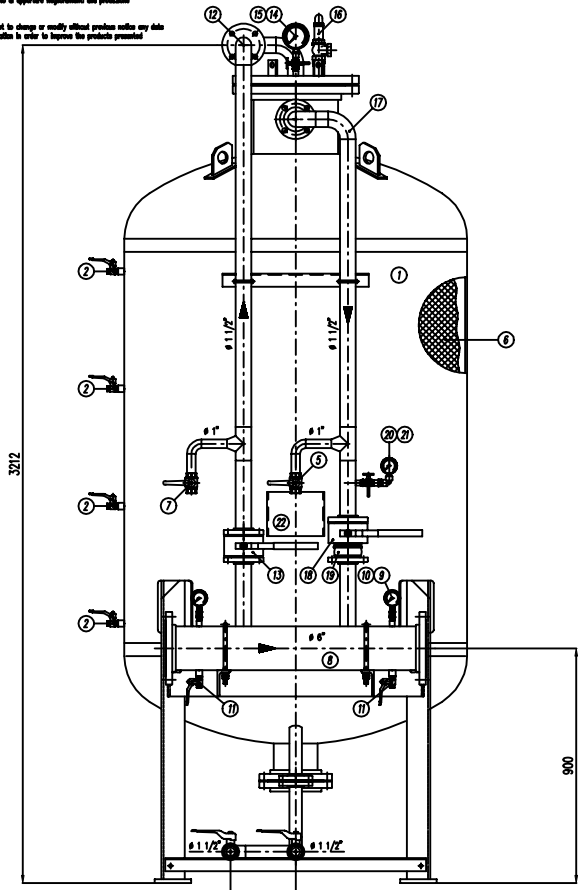


**REPORTING :**  
**CACCIALANZA & C. S.p.A. di Roma 8 ditta di modifiche senza permesso di intervento**  
 contenute in questa scheda con il proposito di aggiornare il disegno della produzione

**REPORTING :**  
**CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without notice any data**  
 or specifications due to changes or modifications in order to improve the product performance



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 2500 l FORM COMPACTO TUBO 1.500x100	FE 410.2 KW UNI 5869 AISI 316 L. 9	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LINEA MISCELAZIONE Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	4
3	DETRAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") SERBATOIO BRASS Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") LINEA CARICO / SCARICO Ø 1 1/2"	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") LINEA SFIATO Ø 1"	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA SERBATOIO	HYFALON HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") SERBATOIO Ø 1"	OTTONE BRASS	1
8	TURBO MISCELATORE # 6" API SL. G. B SOH STD PREMIER PVP # 4" PVP Ø 1.500 STD	CIS UNI 5482/64 AISI 316 L. 9	1
9	HANNOMETRO TURBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATI. RAD. # 1/4" GAS M PREMIER PVP PRESS. RECEIVER # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M BRASS	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	2
10	VALVOLA PORTA HANNOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) PREMIER PVP PRESS. RECEIVER # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PREMIER PVP PRESS. RECEIVER # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M	OTTONE BRASS	2
12	LINEA AMMISSIONE ACQUA # 1 1/2" TURBO API SL. G. B SOH STD WATER INLET LINE # 1 1/2" PVP # 4" Ø 1.500 STD	CIS UNI 5482/64 AISI 316 L. 9	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FORM COMPACTO Ø 1 1/2"	CORPO A 100 SFERA AISI 420 BODY A 100 BALL BRASS	1
14	HANNOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATI. RAD. # 1/2" GAS M FORM COMPACTO Ø 1 1/2"	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAHANNOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/2" TANTATA A 11.5 kg/cm2 LINEA PRESSURE SHUT OFF # 1 1/2" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" TURBO API SL. G. B SOH STD FORM COMPACTO Ø 1 1/2"	CIS UNI 5482/64 AISI 316 L. 9	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FORM COMPACTO Ø 1 1/2"	CORPO A 100 SFERA AISI 420 BODY A 100 BALL BRASS	1
19	VALVOLA DI RIENTRO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" FORM COMPACTO Ø 1 1/2"	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	HANNOMETRO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 63 SCALA 0-25 ATI. RAD. # 1/4" GAS M FORM COMPACTO Ø 1 1/2"	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAHANNOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO LINEA IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C 18 UNI 5482 AISI 316 L. 9	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE IN ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHELL THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FUSO FORMED HEAD THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA VIBROSCALIBRATA HYDRAULIC TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION PENETRATION	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE RADIOPHOTOGRAPHS	10 X
INFORMATICA DI COSTRUZIONE CODE DESIGNATION	I.S.P.E.S.L.	ENTE COLLABORATORE INSPECTION AGENCY	/
MATERIALE MATERIAL			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	400-3200 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIMENSIONI ACQUA WATER DIMENSIONS	Ø mm		
DIMENSIONI SCHIUMOSO FOAM DIMENSIONS	Ø mm		
PESO TOTALE ( VUOTO ) TOTAL WEIGHT ( EMPTY )	800 kg	PESO TOTALE ( CARICO ) TOTAL WEIGHT ( CHARGE )	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/dm <sup>3</sup>

**VERNICATURA - PAINTING**  
 CYCLE  
 ESTERNA : SABBATURA SA 2.5  
 SABBATURA SA 2.5  
 FONDINO : 1/2 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60 µ  
 PRIMA : 1/2 COAT EPoxy PRIMER - 60 µ  
 FINALE : 1/2 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 µ  
 FINALE : 1/2 COAT EPoxy FINISH PAINT - 45 µ (GHI)  
 S.F.S. TOTALE 150 µ  
 TOTAL D.F.T. 180 µ

**NOTE**  
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TURBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm  
 PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved
0	24.01.00	Emesso per costruzione	MS	MB	

<b>CACCIALANZA &amp; C. S.p.A.</b> INGEGNERIA E PRODUZIONE DI MACCHINE E APPARECCHIATURE SERRATELLI (BOLOGNA) - ITALY		Client / Project	
Tipo		MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 1x2500 ASSEMBLY GENERALE DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL 1x2500 TYPE GENERAL ASSEMBLY	
Date	Nome		
Drawn	24.01.00	MS	
Checked	24.01.00	MB	
Approved			
Code	0473025610	Spn.	Size
		Scale	Drawn by
		1:10	04701405
		Rev.	Sheet
		0	1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FABRICATE ANY EQUIPMENT FOR WHICH IT WAS DESIGNED WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM THE DRAWING OWNER