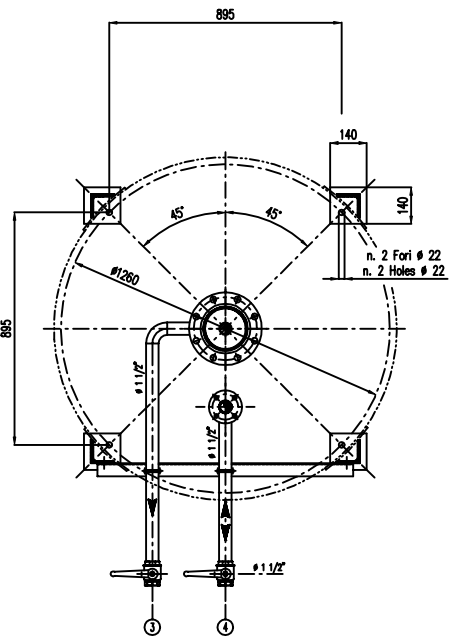
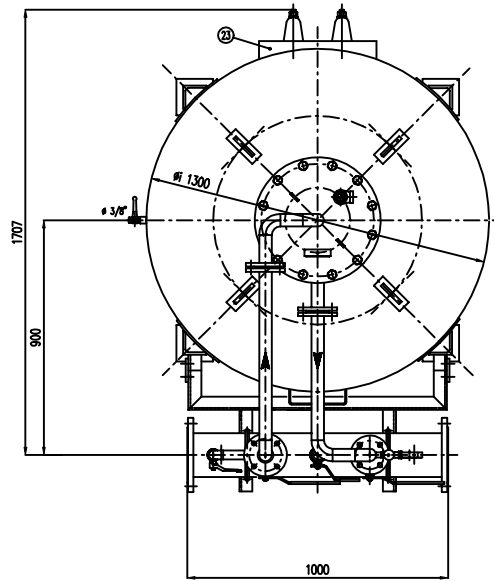
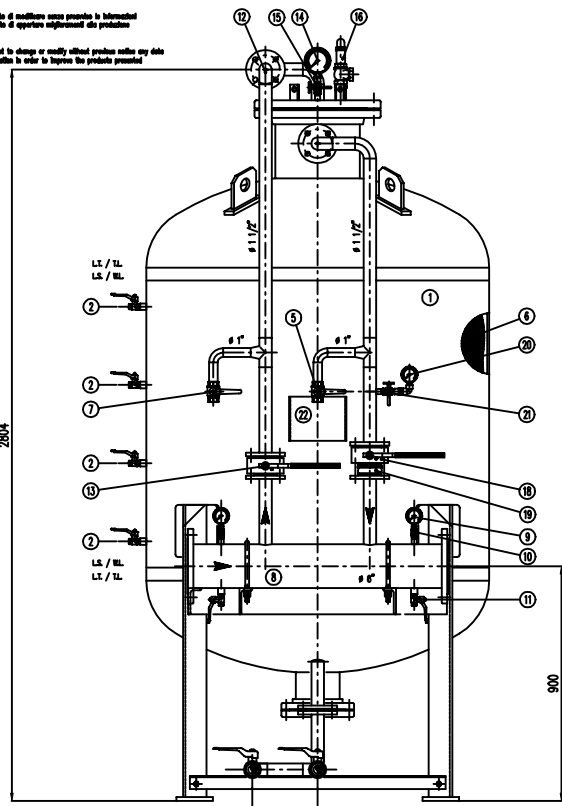


IMPORTANTE : CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

IMPORTANT : CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to change or modification in order to improve the product presented.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 2000 l FORO COMPUNTO UNO Ø 1,500 mm	FE 402.2 KW UNI 5869 AISI 316 L. Ø 1	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA Ø 3/8") LINEA INERSONA Ø 1/2" WALE Ø 3/8"	OTTONE BRASS	4
3	DEINAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") SERBATOIO Ø 100 Ø 25 ATT. RAD. Ø 1/2" GAS M	OTTONE BRASS	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") LINEA INERSONA Ø 1/2" WALE Ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA Ø 1") LINEA INERSONA Ø 1" WALE Ø 1"	OTTONE BRASS	1
6	MEMBRANA SERBATOIO	HYFALON HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA Ø 1") SERBATOIO Ø 100 Ø 25 ATT. RAD. Ø 1/2" GAS M	OTTONE BRASS	1
8	TURBO MISCELATORE Ø 6" API SL. Ø. B SOH STD PREMIER PVP Ø 6" API SL. Ø. B SOH STD	CIS UNI 5482/64 AISI 316 L. Ø 1	1
9	HANOMETRO TURBO MISCELATORE Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PREMIER PVP PRESS. INERSONA Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M INERSONA	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	2
10	VALVOLA PORTA HANOMETRO (VALVOLA A SFERA Ø 1/4" M x F) PRESSURE INERSONA Ø 1/4" WALE Ø 1/4" (M x F)	OTTONE BRASS	2
11	DEINAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA Ø 3/8" M x F) PRESSURE PVP Ø 3/8" WALE Ø 3/8" (M x F)	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INERSONA ACCIAIO Ø 1 1/2" TURBO API SL. Ø. B SOH STD INERSONA Ø 1 1/2" WALE Ø 1 1/2" (M x F)	CIS UNI 5482/64 AISI 316 L. Ø 1	1
13	INTERSEZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") FORO COMPUNTO Ø 1 1/2" WALE Ø 1 1/2" (M x F)	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY A 105 BALL ANSI 420	1
14	HANOMETRO SERBATOIO Ø 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/2" GAS M LINEA INERSONA Ø 100 SCALA 0-25 Ø 1/2" GAS M INERSONA	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAHANOMETRO Ø 1/2" PRESSURE INERSONA Ø 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SOVRETTA SERBATOIO Ø 1 1/4" TAVATA A 11,5 kg/cm2 LINEA PRESSURE SHEET TUBE Ø 1 1/4" SET PORT 11,5 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USATA LIQUIDO SCHIUMOSO Ø 1 1/2" TURBO API SL. Ø. B SOH STD FORO COMPUNTO Ø 1 1/2" WALE Ø 1 1/2" (M x F)	CIS UNI 5482/64 AISI 316 L. Ø 1	1
18	INTERSEZIONE LINEA USATA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA Ø 1 1/2") FORO COMPUNTO Ø 1 1/2" WALE Ø 1 1/2" (M x F)	CORPO A 105 SFERA ANSI 420 BODY A 105 BALL ANSI 420	1
19	VALVOLA DI FRECCIA LINEA USATA SCHIUMOSO Ø 1 1/2" FORO COMPUNTO Ø 1 1/2" WALE Ø 1 1/2" (M x F)	CORPO OTTONE - INT. ACC. INOX BODY BRASS - INT. ST. STEEL	1
20	HANOMETRO LINEA USATA SCHIUMOSO Ø 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. Ø 1/4" GAS M PRESSURE INERSONA Ø 63 SCALA 0-25 Ø 1/4" GAS M INERSONA	ACCIAIO AL CARBONIO CORRUS STEEL	1
21	RUBINETTO PORTAHANOMETRO Ø 1/4" PRESSURE INERSONA Ø 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TAVOLA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO LINEA IDENTIFICAZIONE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PIEDO D'UOMO MANTELLO	C 18 UNI 5482 AISI 316 L. Ø 1	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE IN ESERCIZIO WORKING PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHEET THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FORMED HEAD THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PROVING TEST PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION PROOF THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	RADIOGRAFIE S-RAYS	10 X
INFORMATIVA DI COSTRUZIONE CODE DESIGNATION	I.S.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATRICOLO PART.			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	400-3200 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAPHRAGMA ACCIAIO STEEL DIAPHRAGM	Ø mm		
TAVOLA IDENTIFICAZIONE IDENTIFICATION TABLE	Ø mm		
PESO TOTALE (VAUO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO FOAM LIQUID TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/dm <sup>3</sup>

VERNICIATURA - PAINTING  
CYCLE  
COLD EXPOSSURE - COATING CYCLE

ESTERNA : SABBATURA SA 2,5  
EXTERNAL : SAWBATH SA 2,5

FONDO : M2 MANO DI FONDO EPOSSIDICO - 60 µ  
FRATEL : M1 DASH EPoxy PRIMER - 60 µ

FINALE : M2 MANO DI SMALTO EPOSSIDICO RAL 3000 - 45 µ  
FRATEL : M2 DASH EPoxy FINISH COAT - 45 µ (DASH)

S.F.S. TOTALE 150 µ  
TOTAL D.F.T. 180 µ

NOTE  
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TURBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETINUTA AL MINIMO PER 1000mm  
PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRUTTED FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved
0	11.01.00	Emissione per costruzione	MB	MB	

**CACCIALANZA & C. S.p.A.**  
INGEGNERIA E PROGETTAZIONE  
SISTEMI DI RENDIMENTO  
SISTEMI DI RENDIMENTO

Client / Project

Titolo  
MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 1x2000  
ASSEMBLEO GENERALE  
DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL 1x2000 TYPE  
GENERAL ASSEMBLY

CONNESSIONI CONNECTION	TIPO TYPE	Date	Nome
FLANGIA INGRESSO / USATA TURBO MISCELATORE PREMIER PVP INLET / INLET FLANGE	Ø 6" ANSI 150 Lbs RF	Drawn 11.01.00	MB
VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO LINEA CARICO / INLET WALE	Ø 1 1/2" GAS F.	Checked 11.01.00	MB

Order 0473020610

Scale A1 1:10

04701218

Rev. 0 Sheet 1 of 1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. and is not to be reproduced or used to fabricate any component for purposes of assembly or otherwise without the express written permission of the company.