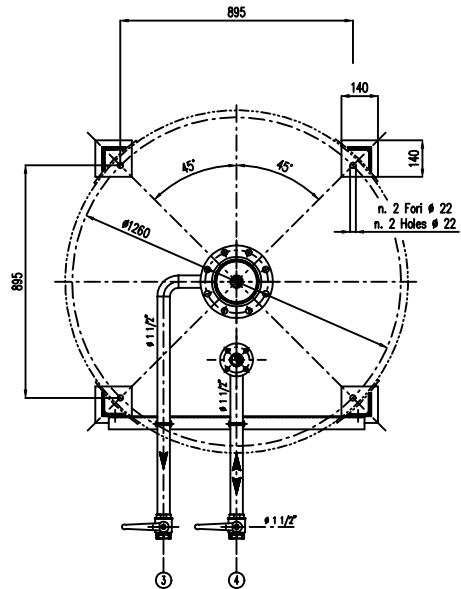
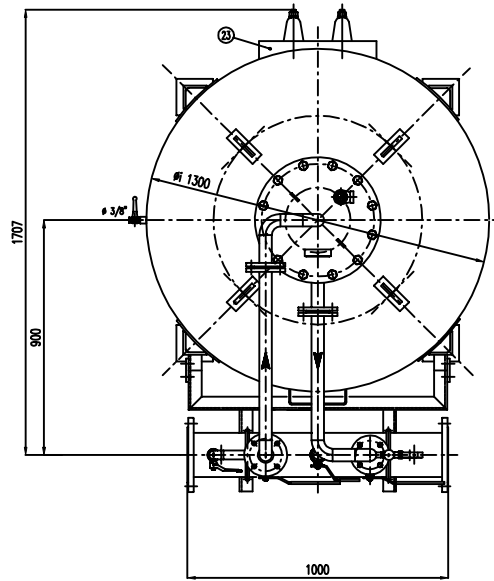
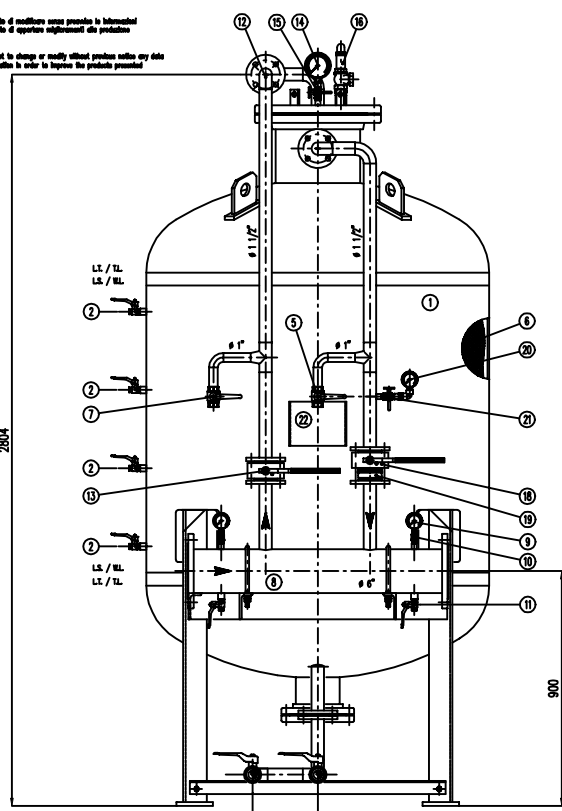


IMPORTANTE :
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schema con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

IMPORTANT :
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to changes or modifications in order to improve the production presented.



POS.	DESCRIZIONE	MATERIALE	Q.TA
1	SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 2000 l FONDI COMPENSO UNO 220 x 130 mm	FE 410.2 KW UNI 5889 ASA A 80 G 9	1
2	INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8") LINEA INGRESSO (DIA. VALVE # 3/8")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	4
3	DETRAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") SERBATOIO (DIA. BOLL. VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
4	CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") TUBO CARICO / DRENAGIO (DIA. VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
5	SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1") TUBO SFIATO (DIA. VALVE # 1")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
6	MEMBRANA SERBATOIO	HYFALON HYFALON	1
7	SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1") SERBATOIO (DIA. BOLL. VALVE # 1")	OTTONE BRASS	1
8	TUBO MISCELATORE # 6" API SL. G. B SCH STD PRIMER PVP # 4" API SL. G. B SCH STD	CIS UNI 5482/84 ASA A 80 G 9	1
9	MANOMETRO TUBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M PRIMER PVP PRESS. INDICAZ. # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	2
10	VALVOLA PORTA MANOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F) TUBO PRESS. INDICAZ. # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M	OTTONE BRASS	2
11	DRENAGGIO TUBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F) PRIMER PVP PRESS. INDICAZ. # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	OTTONE BRASS	2
12	LINEA INIEZIONE ACQUA # 1 1/2" TUBO API SL. G. B SCH STD WATER INLET LINE # 1 1/2" PVP # 4" G. B SCH STD	CIS UNI 5482/84 ASA A 80 G 9	1
13	INTERCETTAZIONE LINEA ACQUA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") CORPO A 105 SFERA AISI 420 TUBO PRESS. INDICAZ. # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
14	MANOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M TUBO PRESS. INDICAZ. # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M RAD.	ACCIAIO AL CARBONIO CARBON STEEL	1
15	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/2" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/2"	OTTONE BRASS	1
16	VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1 1/4" TARATA A 11.5 kg/cm2 TUBO PRESS. INDICAZ. # 1 1/4" SET POINT 11.5 kg/cm2	OTTONE BRASS	1
17	LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" TUBO API SL. G. B SCH STD FONDI COMPENSO (DIA. BOLL. VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
18	INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2") FONDI COMPENSO (DIA. BOLL. VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
19	VALVOLA DI RITENUTA LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" FONDI COMPENSO (DIA. BOLL. VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
20	MANOMETRO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M FONDI COMPENSO (DIA. BOLL. VALVE # 1 1/2")	ACCIAIO INOX AISI 316 STAINLESS STEEL AISI 316	1
21	RUBINETTO PORTAMANOMETRO # 1/4" PRESSURE INDICATOR COCK # 1/4"	OTTONE BRASS	1
22	TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO TANK IDENTIFICATION PLATE	LEGA LEGGERA LIGHT ALLOY	1
23	PASSO D'UOMO MANHOLE	C 18 UNI 5482 ASA A 80 G 9	1

DATI TECNICI TECHNICAL DATA			
PRESSIONE DI ESERCIZIO DESIGN PRESSURE	10 bar	SPESORE FASCIAME SHELL THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROGETTO DESIGN PRESSURE	12 bar	SPESORE FONDO FORMED HEAD THICKNESS	7 mm
PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA PROCESSIONE SET PRESSURE	17 bar	SOTTOSPESORE DI CORROSIONE CORROSION PWR THICKNESS	/ mm
TEMPERATURA DI PROGETTO DESIGN TEMPERATURE	-10 +50 °C	INDICAZIONE S-MARK	10 X
INFORMATICA DI COSTRUZIONE CODE DESIGNER	I.S.P.E.S.L.	ENTE COLLAUDATORE INSPECTION AGENCY	/
MATERIALE MATERIAL			
CAMPO DI LAVORO WORKING RANGE	400-3300 l/min.		
MISCELAZIONE MIXING	%		
DIAFRAGMA ACQUA WATER DIAPHRAGM	# mm		
DIAFRAGMA SCHIUMOSO FOAM DIAPHRAGM	# mm		
PESO TOTALE (VAUO) TOTAL WEIGHT (EMPTY)	800 kg	PESO TOTALE (CARICO) TOTAL WEIGHT (CHARGE)	kg
TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO LIQUID TYPE		PESO SPECIFICO SPECIFIC GRAVITY	kg/dm ³

VERNICIATURA - PAINTING
CICLO EPPOSSICO - EPOXY CYCLE

ESTERNA : SABBATURA SA 2.5
 SABBATURA SA 2.5
 PRIMER : 1:1 GHI DRYG RICH PRIMER - 80 µ
 FONDO : 1:1 MANTO DI FONDO EPPOSSICO - 60 µ
 FINALE : 1:2 GHI DRYG RICH PRIMER - 40 µ
 FINALE : 1:2 MANTO DI SMALTO EPPOSSICO RAL 3000 - 45 µ
 S.F.S. TOTALE 150 µ
 TOT. D.P.T. 180 µ

NOTE
 1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TUBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm
 PIPE CONNECTION HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved
0	25.01.00	Emissione per costruzione	MS	MB	

CACCIALANZA & C. S.p.A.
 APPROVATO PER IL MARCHIO
 APPROVED FOR THE MARK

Client / Project

CONNESSIONI / CONNECTION

Flange Ingresso / Inlet Flange	Tubo Miselatore / Mixer Tube	Valvola Carico / Scarico Serbatoio / Tank Charge / Drain Valve
# 6" ANSI 150 Lbs RF	# 6" ANSI 150 Lbs RF	# 1 1/2" GAS F.

TIPO / TYPE

MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL 1x2000
 ASSEMBLY GENERAL
 DISPLACEMENT LIQUID PRIMER MSL 1x2000 TYPE
 GENERAL ASSEMBLY

Date: 0473220610

Scale: A1 1:10

Draw nr.: 04701214

Rev.: 0

Sheet: 1 of 1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FABRICATE ANY EQUIPMENT FOR WHICH IT WAS DESIGNED WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF CACCIALANZA & C. S.p.A.