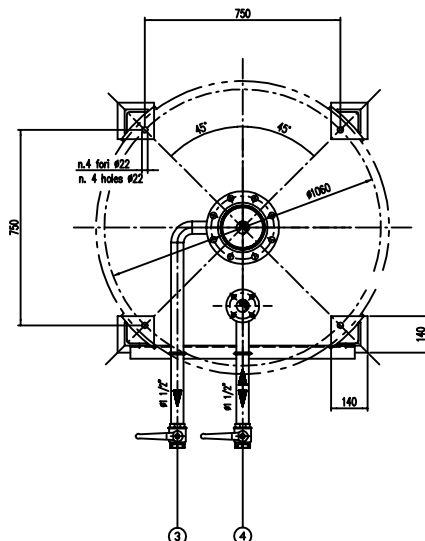
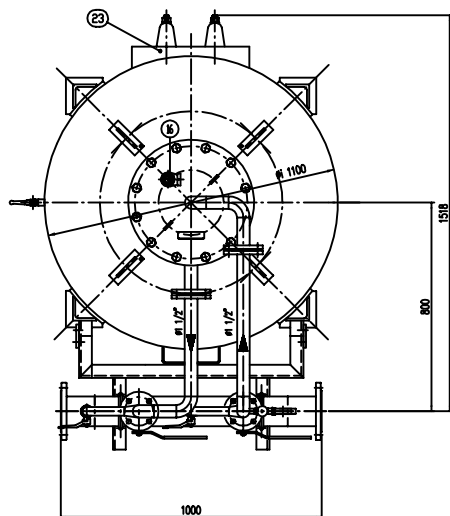
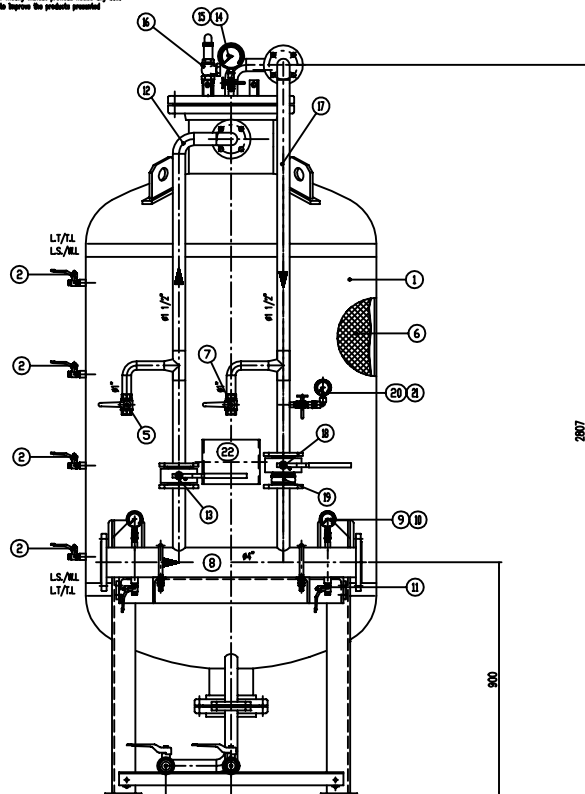


INFORMAZIONE :  
CACCIALANZA & C. S.p.A. si riserva il diritto di modificare senza preavviso le informazioni contenute in questo schizzo con il proposito di apportare miglioramenti alla produzione.

NOTICE :  
CACCIALANZA & C. S.p.A. reserves the right to change or modify without previous notice any data or specifications due to change or modification in order to improve the product presented.



| POS. | DESCRIZIONE<br>DESCRIPTION   | MATERIALE<br>MATERIAL                                 | Q.TA<br>QTY |
|------|--|---|-------------|
| 1    | SERBATOIO LIQUIDO SCHIUMOSO CAP. 1500 l<br>FORE COMPUNTO UNO 1/2" (1 PORT)   | FE 402.2 KW UNI 5869<br>AISI 316 Gr. B                | 1           |
| 2    | INDICATORE DI LIVELLO (VALVOLA A SFERA # 3/8")<br>LINE INERZIA (WALL WALE # 3/8")  | OTTONE<br>BRASS                                       | 4           |
| 3    | DRENAGGIO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1 1/2")<br>SERBATOIO (WALL WALE # 1 1/2")  | ACCIAIO INOX AISI 316<br>STAINLESS STEEL AISI 316     | 1           |
| 4    | CARICO / SCARICO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2")<br>LINE INERZIA / PNEUM. LINE # 1 1/2"   | OTTONE<br>BRASS                                       | 1           |
| 5    | SFIATO SERBATOIO (VALVOLA A SFERA # 1")<br>LINE INERZIA (WALL WALE # 1")   | OTTONE<br>BRASS                                       | 1           |
| 6    | MEMBRANA<br>SERBATOIO  | HYFALON<br>HYFALON                                    | 1           |
| 7    | SFIATO MEMBRANA (VALVOLA A SFERA # 1")<br>SERBATOIO (WALL WALE # 1")   | ACCIAIO INOX AISI 316<br>STAINLESS STEEL AISI 316     | 1           |
| 8    | TURBO MISCELATORE # 4" API SL Gr. B SCH STD<br>PRESSIONI PNE. # 4" API SL STD  | CIS UNI 5482/64<br>AISI 316 Gr. B                     | 1           |
| 9    | HANNOMETRO TURBO MISCELATORE # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M<br>PRESSIONI PNE. MISCELATOR # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M BAR.               | ACCIAIO AL CARBONIO<br>CARBON STEEL                   | 2           |
| 10   | VALVOLA PORTA HANNOMETRO (VALVOLA A SFERA # 1/4" M x F)<br>PRESSIONI MISCELATORE # 1/4" (1/2" x 1/2")  | OTTONE<br>BRASS                                       | 2           |
| 11   | DRENAGGIO TURBO MISCELATORE (VALVOLA A SFERA # 3/8" M x F)<br>PRESSIONI PNE. MISCEL. # 3/8" (1/2" x 1/2")  | OTTONE<br>BRASS                                       | 2           |
| 12   | LINEA INIEZIONE ACCIAIO # 1 1/2" TURBO API SL Gr. B SCH STD<br>WATER INLET LINE # 1 1/2" PNE. API SL Gr. B SCH STD                               | CIS UNI 5482/64<br>AISI 316 Gr. B                     | 1           |
| 13   | INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2")<br>FORE COMPUNTO QUATTRO LINE INTERSPERALI (WALL WALE # 1 1/2")        | CORPO A 100 SFERA AISI 420<br>BODY 100 SFERA AISI 420 | 1           |
| 14   | HANNOMETRO SERBATOIO # 100 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/2" GAS M<br>LINE PNE. MISCELATOR # 100 SCALA 0-25 # 1/2" GAS M BAR.                          | ACCIAIO AL CARBONIO<br>CARBON STEEL                   | 1           |
| 15   | RUBINETTO PORTAHANNOMETRO # 1/2"<br>PRESSIONI MISCEL. COOK # 1/2"  | OTTONE<br>BRASS                                       | 1           |
| 16   | VALVOLA DI SICUREZZA SERBATOIO # 1"<br>LINE PRESSIONI SIFRETTI TALE # 1" SET POINT 11.5 kg/cm2   | OTTONE<br>BRASS                                       | 1           |
| 17   | LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2" TURBO API SL Gr. B SCH STD<br>FORE COMPUNTO QUATTRO LINE INTERSPERALI (WALL WALE # 1 1/2")               | ACCIAIO INOX AISI 304<br>STAINLESS STEEL AISI 304     | 1           |
| 18   | INTERCETTAZIONE LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO (VALVOLA A SFERA # 1 1/2")<br>FORE COMPUNTO QUATTRO LINE INTERSPERALI (WALL WALE # 1 1/2")        | ACCIAIO INOX AISI 316<br>STAINLESS STEEL AISI 316     | 1           |
| 19   | VALVOLA DI RIENTRO LINEA USCITA LIQUIDO SCHIUMOSO # 1 1/2"<br>FORE COMPUNTO QUATTRO LINE INTERSPERALI (WALL WALE # 1 1/2")                       | ACCIAIO INOX AISI 304<br>STAINLESS STEEL AISI 304     | 1           |
| 20   | HANNOMETRO LINEA LIQUIDO SCHIUMOSO # 63 SCALA 0-25 ATT. RAD. # 1/4" GAS M<br>FORE COMPUNTO UNO PNE. MISCELATOR # 63 SCALA 0-25 # 1/4" GAS M BAR. | ACCIAIO INOX AISI 304<br>STAINLESS STEEL AISI 304     | 1           |
| 21   | RUBINETTO PORTAHANNOMETRO # 1/4"<br>PRESSIONI MISCEL. COOK # 1/4"  | OTTONE<br>BRASS                                       | 1           |
| 22   | TARGA IDENTIFICAZIONE SERBATOIO<br>LINE IDENTIFICAZIONE PLATE  | LEGA LEGGERA<br>LIGHT ALLOY                           | 1           |
| 23   | PASSO D'UOMO<br>MANHOLE  | C 18 UNI 5482<br>AISI 316 Gr. B                       | 1           |

| DATI TECNICI<br>TECHNICAL DATA                           |                 |  |                    |
|--|-----------------|--|--------------------|
| PRESSIONE IN ESERCIZIO<br>WORKING PRESSURE               | 10 bar          | SPESORE FASCIAME<br>SHELL THICKNESS                    | 7 mm               |
| PRESSIONE DI PROGETTO<br>DESIGN PRESSURE                 | 12 bar          | SPESORE FONDO<br>FORMED HEAD THICKNESS                 | 7 mm               |
| PRESSIONE DI PROVA IDRAULICA<br>PROVVISORIA SET PRESSURE | 17 bar          | SOTTOSPESORE DI CORROSIONE<br>CORROSION PNE. THICKNESS | mm                 |
| TEMPERATURA DI PROGETTO<br>DESIGN TEMPERATURE            | -10 +50 °C      | RAIDIOGRAFIE<br>R-RAIO                                 | 10 X               |
| INFORMATICA DI COSTRUZIONE<br>CODE EXECUTION             | I.S.P.E.S.L.    | ENTE COLLAUDATORE<br>INSPECTION AGENCY                 |                    |
| MATRICOLO<br>PART.                                       |                 |  |                    |
| CAMPO DI LAVORO<br>WORKING RANGE                         | 200-1000 l/min. |  |                    |
| MISCELAZIONE<br>MIXING                                   | 3 %             |  |                    |
| DIAPHRAGMA ACCIAIO<br>WATER DIAPHRAGM                    | # mm            |  |                    |
| DIAPHRAGMA SCHIUMOSO<br>FOAM COMPUNTO                    | # mm            |  |                    |
| PESO TOTALE (MORTO)<br>TOTAL WEIGHT (EMPTY)              | 650 kg          | PESO TOTALE (CARICO)<br>TOTAL WEIGHT (CHARGE)          | kg                 |
| TIPO LIQUIDO SCHIUMOSO<br>LIQUID TYPE                    |                 | PESO SPECIFICO<br>SPECIFIC GRAVITY                     | kg/cm <sup>3</sup> |

VERNICIATURA - PAINTING  
CYCLE  
CICLO EPOSSICO - EPOXY CYCLE  
ESTERNA : SABBATURA SA 2.5  
SABBLING SA 2.5  
INTERNA : N.1 MANO DI FONDO EPOSSICO - 60 μ  
PRIMA : N.1 COAT EPXY NEW PRIMER - 60 μ  
FINALE : N.2 MANO DI SMALTO EPOSSICO RAL 3000 - 45 μ  
FINISH : N.2 COAT EPXY FINISH PAINT - 45 μ (GAL)  
S.F.S. TOTALE 150 μ  
TOTAL D.F.T. 150 μ

NOTE  
1) LA TUBAZIONE A VALLE DEL TURBO MISCELATORE DEVE ESSERE RETTILINEA AL MINIMO PER 1000mm  
PIPE DOWNSTREAM HAS TO BE STRAIGHT FOR A MINIMUM OF 1000mm

| Rev. | Date     | Emesso - Issued | Descrizione | MP | MB | Approved |
|------|----------|-----------------|-------------|----|----|----------|
| 0    | 22.02.00 | Emesso - Issued |             |    |    |          |

**CACCIALANZA & C. s.p.a.**  
INGEGNERIA E PROGETTAZIONE  
SISTEMI DI MISCELAZIONE - ITALY

Client / Project

Titolo  
MISCELATORE A SPOSTAMENTO DI LIQUIDO TIPO MSL- DI 1X1500  
ASSEMBLEO GENERALE  
DISPLACEMENT LIQUID PREMIXER MSL- DI 1X1500 TYPE  
GENERAL ASSEMBLY

| CONNESSIONI<br>CONNECTION   | TIPO<br>TYPE         | Date     | Nome        |
|---|----------------------|----------|-------------|
| FLANGIA INGRESSO / USCITA TURBO MISCELATORE<br>PRESSURE PNE. INLET / WATER FLANGE | # 4" ANSI 150 Lbs RF | 22.02.00 | ELPELIZZARI |
| VALVOLA CARICO / SCARICO SERBATOIO<br>WATER CHARGE / DRAIN WALE                   | # 1 1/2 GAS F        | 22.02.00 | MLBARBERI   |

Approved

Code: 0472215510

Scale: A1 1:10

Sheet: 0 of 1

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FABRICATE ANY EQUIPMENT FOR PURPOSES OF DESIGN OR PRODUCTION UNLESS PREVIOUSLY PERMITTED BY WRITTEN AUTHORITY FROM CACCIALANZA & C. S.p.A.