

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ОБОРОНЫ МЧС России  
(ФГУ ВНИИПО МЧС России)  
143903, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12.

№  
8974

 European Group of Official Laboratories for Fire testing

**Испытательный центр ФГУ ВНИИПО МЧС России.**  
Зарегистрирован в Государственном реестре  
Системы сертификации ГОСТ Р  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ББ08 до 01.08.2009

Испытательная лаборатория научно-исследовательского  
центра пожарной техники и систем пожаротушения ФГУ ВНИИПО МЧС России  
**ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГУ ВНИИПО МЧС России**  
Зарегистрирована в Государственном реестре  
Системы сертификации в области пожарной безопасности  
Аттестат аккредитации № ССПБ. RU.ИН.055 до 24.02.2010



Признана Российским морским регистром судоходства  
Свидетельство о признании № 05.03735.009  
Действительно до: 25.11.2010 г.

**« УТВЕРЖДАЮ »**

**Руководитель**

**С.Н.Копылов**

« 3 » 2009

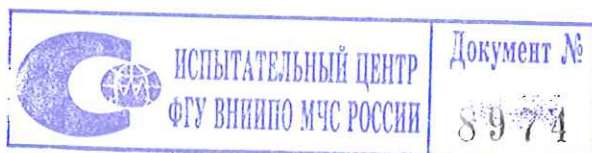
**ОРОСИТЕЛИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ  
ПЕННЫЕ ДРЕНЧЕРНЫЕ  
РОЗЕТКОЙ ВНИЗ  
МОДЕЛИ U3/30(50, 60, 80)  
Фирма «CACCIALANZA & C.S.p.a.»  
ГОСТ Р 51043-2002.**

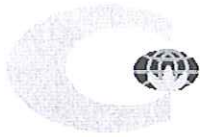
# ОТЧЁТ

**О СЕРТИФИКАЦИОННЫХ**

**ИСПЫТАНИЯХ**

Настоящий отчет не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности), а также разрешением надзорных органов на применение испытанной продукции на территории Российской Федерации.





## СОДЕРЖАНИЕ

- Наименование и адрес заказчика
- Характеристика объекта испытаний
- Характеристика заказываемой услуги
  - Методы испытаний
  - Процедура испытаний
- Испытательное оборудование
  - Средства измерений
- Процедура отбора образцов
- Участие субподрядчиков
- Результаты испытаний
  - Исполнители

## 1. НАИМЕНОВАНИЕ И АДРЕС ЗАКАЗЧИКА

Орган по сертификации "Пожтест".

Адрес: 143903, Московская обл., г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12.

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКА ОБЪЕКТА ИСПЫТАНИЙ

Оросители специального назначения, пенные, дренчерные (далее по тексту оросители), розеточные, устанавливаемые вертикально розеткой вниз, модель U3/30(50, 60, 80), с условным диаметром выходного отверстия 4,75 мм, 6,0 мм, 6,50 мм, 7,50 мм, соответственно с коэффициентом производительности (К-фактор) 0,07(13); 0,11(25); 0,14(27); 0,19(36). Корпус оросителя выполнен из латуни, декоративное покрытие отсутствует.

Технические характеристики на оросители указанные в тех. документации изготовителя (Приложение 1) приведены в табл. 1.

Технические характеристики	Тип оросителя			
	U3/30	U3/50	U3/60	U3/80
К – фактор	0,07 (13)	0,12 (25)	0,14 (27)	0,19 (36)
Кратность пены, не менее	6,5			
Площадь орошения, м <sup>2</sup>	9,3			
Номинальное рабочее давление, МПа	0,5			
Максимальное рабочее давление, МПа	1,0			
Присоединительная резьба штуцера	R1/2"			
Вес, кг	0,2			
Габаритные размеры, мм	160X60			
Защищаемая площадь (S), м <sup>2</sup>	9,3			

Изготовитель: фирма «CACCIALANZA & C.S.p.a.».

Адрес: Via Pacinotti, 10, 20090 Segrate / Milano (Itali).

Код ТН ВЭД: 8481 80, 8424 90.



### 3. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАКАЗЫВАЕМОЙ УСЛУГИ

Проведение сертификационных испытаний на соответствие требованиям: ГОСТ Р 51043-2002 "Установки водяного и пенного пожаротушения автоматические. Оросители. Общие технические требования. Методы испытаний".

Основание – заказ-наряд к заявке № 9802, контракт № 8525/В-ОС от 30.07.2008, решение по заявке № 9802 от 30.07.2008.

### 4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Испытания проводятся по методам, изложенным в ГОСТ Р 51043-2002.

### 5. ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ

#### 5.1. Идентификация образцов

Ороситель состоит из резьбового штуцера, цилиндрического корпуса, двух дужек для крепления розетки, розетка выполнена на конус перпендикулярна оси оросителя. Лепестки (всего 12) розетки относительно дужек ориентированы.

Резьба штуцера	R1/2"
Габаритные размеры	160X60мм
Диаметр выходного отверстия	4,75 мм, 6,0 мм, 6,50 мм, 7,50 мм
Диаметр розетки	53 мм
Длина лепестков (длинных)	12,5 мм
Количество лепестков (всего)	12 шт

Надписи на корпусе оросителя:

обозначение фирмы изготовителя – "CACCIALANZA", условное обозначение оросителя, год изготовления, К-фактор, обозначение присоединительной резьбы.

Надписи на розетке: тип оросителя «U3/30(50, 60, 80)».

На рис. 1 представлены оросители моделей 3-, 50, 60, 80 и на рис. 2 представлена маркировка оросителя модели 80.

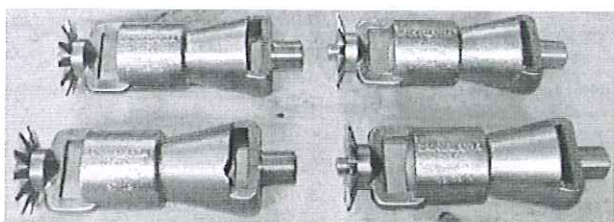


Рис. 1



Рис. 2

В результате идентификации установлено, что представленные на испытания образцы соответствуют характеристикам объекта испытаний - технической документации фирмы "CACCIALANZA".

5.2. Испытания проводились в период с 02.02.2009 г. по 06.03.2009 г. в ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГУ ВНИИПО МЧС России.

Испытания по проверке требований п.5.1.1.3 проводились по методам изложенным в п.8.40 ГОСТ Р 51043-2002. В связи с отсутствием в ТД установленного значения интенсивности орошения проверялось значение нормативного расхода.

### 5.3. Условия проведения испытаний

Испытания проводились в нормальных климатических условиях по ГОСТ 15150-69:

температура воздуха - от 18 до 20 °С;

влажность воздуха - от 67 до 87 %;

атмосферное давление - от 98,9 до 101,7 кПа.

## 6. ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.1. Стенд "Равномерность", б/н, аттестации не подлежит.

6.2. Стенд "Расход", б/н, аттестации не подлежит.

## 7. СРЕДСТВА ИЗМЕРЕНИЙ

7.1. Секундомер «Агат», № 2342, предел измерения (0-3600) с, цена деления 1.с, класс точности 0,2, срок очередной поверки 04.2009 г.

7.2. Штангенциркуль ШЦ-250, № 230759, диапазон измерения (0 - 250) мм, цена деления 0,1 мм, срок очередной поверки 06.2009 г.

7.3. Преобразователь расхода измерительный электронный ИПРЭ-3(Т)-100, заводской № 0111518, диапазон измерений (5,76 – 576) м<sup>3</sup>/ч, срок очередной поверки – 10.2009.

7.4. Преобразователь расхода измерительный электронный ИПРЭ-3(40), заводской №0091328, диапазон измерений (0,36 – 36) м<sup>3</sup>/ч, срок очередной поверки – 10.2009.

7.5. Манометр МО, № 10748, диапазон измерения (0 – 1,6) МПа, класс точности 0,4, срок очередной поверки 08.2009 г.

## 8. ПРОЦЕДУРА ОТБОРА ОБРАЗЦОВ

Образцы оросителей отобраны на складе фирмы-изготовителя методом случайной выборки в соответствие с прилагаемым актом отбора образцов (Приложение 2) от 05.11.2008 г.

Образцы поступили в испытательную лабораторию 26.12.2008 г.

## 9. УЧАСТИЕ СУБПОДРЯДЧИКОВ

Участие субподрядчиков не предусмотрено.

## 10. РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Результаты сертификационных испытаний



№ п.п	ГОСТ Р 51052-2002, №№ пунктов	Наименование контролируемого параметра	Значение параметра			
			по НД	Фактически для оросителей:		
			U3/30	U3/50	U3/60	U3/80
1	2	3	5	6	7	8
1.	ГОСТ Р 51043 – 2002 п. 5.1.1.3,	Кратность пены	от 6 до 7	от 6 до 7	от 6 до 7	от 6 до 7
2.	ГОСТ Р 51043 – 2002 п.п. 5.1.4.3, 5.1.4.5, 5.1.4.8,	Конструктивные требования	<p>Присоединительный резьбовой размер R1/2 по ГОСТ 6211, ГОСТ 6357, ГОСТ 16093.</p> <p>Конструкция оросителей исключает возможность регулировки, разборки и повторной сборки в процессе эксплуатации</p> <p>Оросители комплектуются защитными фильтрами по требованию заказчика</p> <p>Защитные приспособления отсутствуют</p> <p>Для поставки в РФ оросители с диаметром выходного отверстия менее 8 мм комплектуются защитными фильтрами из медной сетки</p>			

1	2	3	4	5	6	7	8
3.	ГОСТ Р 51043 – 2002 п.п. 5.3.1 – 5.3.3.	Маркировка.	<p>На ороситель должна быть нанесена маркировка, содержащая:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- товарный знак предприятия изготовителя;</li> <li>- коэффициент производительности;</li> <li>- год выпуска.</li> <li>- условное обозначение.</li> </ul> <p>Должен обеспечивать сохранность и четкость в течении всего срока службы.</p>	<p>имеется</p> <p>имеется</p> <p>имеется</p> <p>имеется</p>			
4.	ГОСТ Р 51043 – 2002 п. 5.1.1.2,	Проверка коэффициента производительности	К- фактор должен быть равен значению указанному в Т.Д. ± 5% 0,07(13); 0,11(25); 0,14(27); 0,19(36)	К - фактор составляет от 0,069 до 0,071	К - фактор составляет от 0,109 до 0,112	К - фактор составляет от 0,138 до 0,142	К - фактор составляет от 0,190 до 0,192
			Маркировка нанесена способом обеспечивающим сохранность в течении срока службы (литье, штамповка).				

1	2	3	4	5	6	7	8
5.	ГОСТ Р 51043 – 2002 п. 5.1.1.3, Тех. документация изготовителя	Проверка интенсивности орошения или удельный расход	По ТД расход при $P=0,5$ МПа. должен составлять для: $U3/30 = 0,50$ л/с $U3/50 = 0,83$ л/с $U3/60 = 1,00$ л/с $U3/80 = 1,33$ л/с (Защищаемая площадь (S), $9,3 \text{ м}^2$ )	0,50	0,83	1,00	1,33

### 11. ИСПОЛНИТЕЛИ

Начальник отдела		В.А.Былинкин
Начальник сектора		Е.В.Никонова
Ведущий научный сотрудник		А.В. Шариков
Старший научный сотрудник		А.В. Первых
Главный метролог		В.В. Иванов



**SPECIAL AIR ASPIRATING LOW EXPANSION FOAM NOZZLE U3 TYPE**

**TECHNICAL DATA SHEET**

**TECHNICAL DATA**

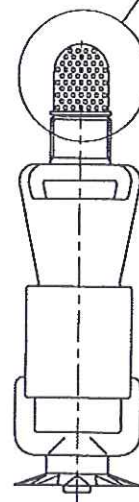
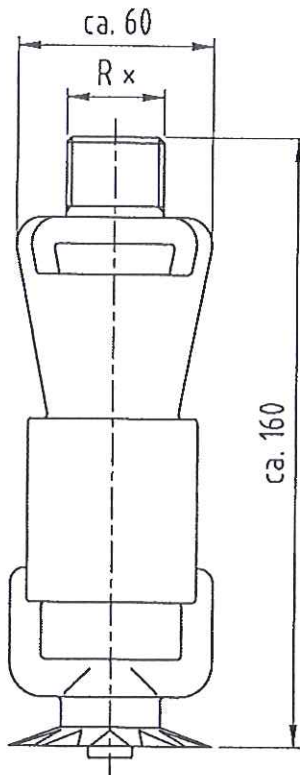
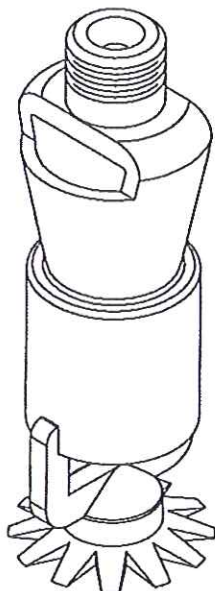
- available sizes	as per table 51999804 U3/30-U3/200
- type of installation	pendent mounting
type of operation	air aspirating
- premix flow rate	as per pressure / flow rate table 51999804 - min. 30 lt./min. at 5 bar (U3/30) - max 200 lt./min. at 5 bar (U3/200)
K-factor	as per pressure / flow rate table 51999804 min. 13 (U3/30) +- max. 90 (U3/200)
nozzle orifice	as per pressure / flow rate table 51999804 min. 4,75 mm. (U3/30) - max. 11,70 mm. (U3/200)
- foam expansion rate	ca. 1-6,5
- spraying angle	about 90°
- covering area	9,3 m <sup>2</sup>
- nominal working pressure	5 bar
max. suggested working pressure	10 bar
- inlet threading	1/2" Gas (or NPT) male (alt. 3/4" Gas (or NPT) male),
- weight	ca. 0,2 kg.
- dimensions: overall length	160 mm.
body diameter	60 mm.
- material	brass
- external treatment	natural finish

(05.08)



Code: ---

GENERAL TOLLERANCES ACCORDING TO UNI EN 22768-1:1996



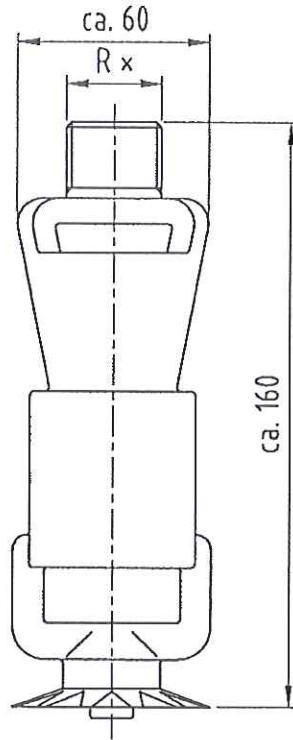
A RICHIESTA CON  
FILTRO IN RAME  
WITH COPPER FILTER  
ON REQUEST

ANGOLO DI DISPERSIONE ca. 90°  
SPRAY ANGLE ca. 90°deg

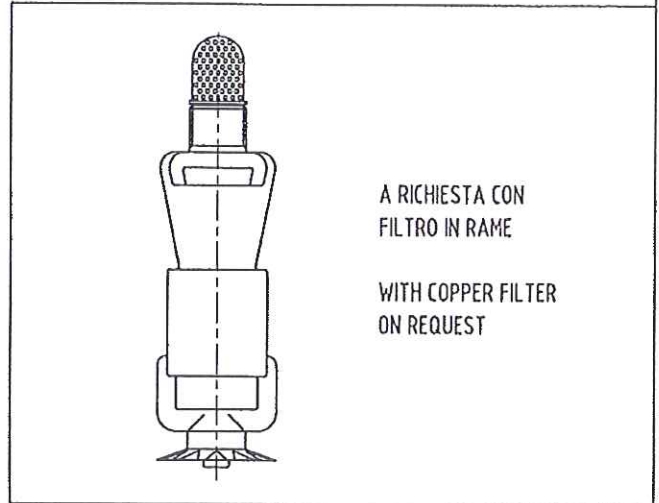
RAPPORTO DI ESPANSIONE 1 ÷ 6.5  
EXPANSION RATIO 1 ÷ 6.5

Rx : SU RICHIESTA FILETTATURA NPT  
ON REQUEST NPT THREADED

U3/200	11.7	3/4"	90	127	156	180	200	220	237	254
U3/150	10.25	3/4"	67	97	119	138	150	168	182	195
U3/140	10.00	3/4"	63	93	113	131	140	160	173	185
U3/120	9.00	3/4"	54	75	92	106	120	130	140	150
U3/100	8.50	1/2"-3/4"	45	67	82	95	100	116	125	134
U3/90	8.00	1/2"-3/4"	40	59	73	84	90	103	111	118
U3/80	7.50	1/2"-3/4"	36	52	64	74	80	90	97	104
U3/60	6.50	1/2"	27	38	46	54	60	66	71	76
U3/50	6.00	1/2"	22	30	36	42	50	52	56	60
U3/40	5.50	1/2"	18	25	31	35	40	43	47	50
U3/30	4.75	1/2"	13	19	23	26	30	32	35	37
MODELLO TYPE	FORO/HOLE [ø mm]	Rx FILETT. GAS GAS THRD.	1(K)	2	3	4	5	6	7	8
PORTATA l/min ALLA PRESSIONE DI Kg/cm2 - FLOWRATE l/min AT PRESSURE OF Kg/cm2										



RAPPORTO DI ESPANSIONE 1 ÷ 6.5  
 EXPANSION RATIO 1 ÷ 6.5  
 R<sub>x</sub> : SU RICHIESTA FILETTATURA NPT  
 R<sub>x</sub> : ON REQUEST NPT THREADED



A RICHIESTA CON  
 FILTRO IN RAME

WITH COPPER FILTER  
 ON REQUEST

ANGOLO DI DISPERSIONE ca. 90°  
 SPRAY ANGLE ca. 90°deg

U3/200	11.7	3/4"	90	127	156	180	200	220	237	254
U3/150	10.25	3/4"	67	97	119	138	150	168	182	195
U3/140	10.00	3/4"	63	93	113	131	140	160	173	185
U3/120	9.00	3/4"	54	75	92	106	120	130	140	150
U3/100	8.50	1/2"-3/4"	45	67	82	95	100	116	125	134
U3/90	8.00	1/2"-3/4"	40	59	73	84	90	103	111	118
U3/80	7.50	1/2"-3/4"	36	52	64	74	80	90	97	104
U3/50	6.00	1/2"	22	30	36	42	50	52	56	60
U3/40	5.50	1/2"	18	25	31	35	40	43	47	50
U3/30	4.75	1/2"	13	19	23	26	30	32	35	37
MODELLO TYPE	FORO/HOLE [ø mm]	R <sub>x</sub> FILETT. GAS GAS THRD.	1(K)	2	3	4	5	6	7	8
PORTATA l/min ALLA PRESSIONE DI Kg/cm <sup>2</sup> - FLOWRATE l/min AT PRESSURE OF Kg/cm <sup>2</sup>										

3	11.01.2007	REVISIONE GENERALE - GENERAL REVISION	M.P.	M.P.	A.M.
2	30.01.2006	REVISIONE GENERALE - GENERAL REVISION	M.C.	M.C.	A.M.
1	06.08.2002	DISEGNO ACAD - ACAD DRAWING	M.P.	M.P.	A.M.
0	08.10.1988	EMESSO / ISSUE	M.P.	M.B.	A.M.
Rev.	Date	Description	Drawn	Checked	Approved

<b>CACCIALANZA &amp; C. s.p.a.</b> ANTINCENDIO SICUREZZA ANTINQUINAMENTO SEGRATE (MILANO) - ITALY		Client / Project				-	
Date 06.08.2002 Name M.PEJZZARI		Title				-	
Drawn 06.08.2002 M.PEJZZARI		UGELLO SCHIUMA TIPO "U3" DATI TECNICI FOAM NOZZLE "U3" TYPE TECHNICAL DATA					
Checked 06.08.2002 M.PEJZZARI		Code -		Sys. 		Size A4	
Approved 06.08.2002 A.MÜLLER		Scale 1:2		Dwg nr. 51999804		Rev. 3	
				Sheet 1 of 1			

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF CACCIALANZA & C. S.p.A. AND IS NOT TO BE REPRODUCED OR USED TO FURNISH ANY INFORMATION FOR MAKING OF DRAWINGS OR APPARATUS EXCEPT WHERE PROVIDED FOR BY AGREEMENT WITH SAID COMPANY



УП001



ББ02

**АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**  
 для проведения сертификационных испытаний

от 05.11.2008

на соответствие требованиям

ГОСТ Р 51043-2002, НПБ 59-97 и технической документации изготовителя

обозначение нормативных документов (ГОСТы, НПБ и др.)

На SACCIALANZA & C. S.p.a., Via Pacinotti, 10, 20090 Segrate / Milano (Italy)

наименование предприятия, адрес

Представителем ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГУ ВНИИПО МЧС России С.Н. Копыловым

инициалы, фамилия

отобраны образцы продукции, изготовленной по

технической документации SACCIALANZA & C. S.p.a.

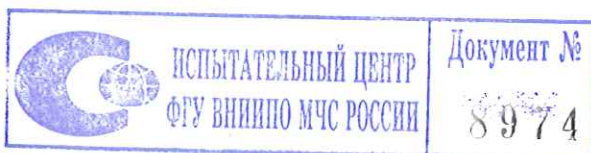
НД (технические условия, ТД изготовителя и т.п.)

принятой службой качества и идентифицированной путем внешнего осмотра и сопоставлением с технической документацией.

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

NN п/п	Наименование образцов продукции	Ед. изм.	№ партии (заказа)	Размер партии (объем выборки)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						для испы- таний	контрольных
1	Пеносмеситель DN 100 в комплекте с диафрагмами для воды и пенообразователя и с баком-дозатором MSL 1x1.000	шт.	U7402	3	11.2008	1	---
2	Пеносмеситель DN 100 в комплекте с диафрагмами для воды и пенообразователя	шт.	U40642	3	10.2008	2	1*
	Ороситель пенный дренчерный						
3	U3/30	шт.	U40641	500	10.2008	15	1*
4	U350/	шт.	U40641	500	10.2008	15	1*
5	U3/60	шт.	U40641	500	10.2008	15	1*
6	U3/80	шт.	U40641	500	10.2008	15	1*

\* из отобранных для испытаний



Отбор образцов проводился в соответствии с решением по заявкам №№ 9801, 9802 от 30.07.2008

Отобранные образцы упаковываются в тару по ТД

маркируются этикетками ОС «ПОЖТЕСТ»

вид маркировки

комплекуются документацией Certificate of compliance

паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики

и передаются в ФГУ ВНИИПО МЧС России

в соответствии с условиями контракта № 8525/в-ОС от 30.07.2008

Условия хранения в соответствии с ТД изготовителя - складские

Испытанные образцы подлежат возврату

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика (переносимости) и в ИЛ (оросители)

в испытательной лаборатории, у заказчика и т. п.

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции, тип (марка) и т. п.

Дозаторы пенообразователя с переменной производительностью, модели DN 100, DN 150, DN 200 для применения с вертикальными и горизонтальными вытесняющими баками-дозаторами (бладер-танк) типов MSL, MSL/E, MSL/O Ороситель пенный дренчерный, типа U3

Наименование страны-изготовителя Италия

Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес

CACCIALANZA & C. S.p.a., Via Pacinotti, 10, 20090 Segrate / Milano (Italy)

Коды: ОКП \_\_\_\_\_ ТН ВЭД 8481 80, 8424 90

Дополнительная информация (при необходимости) \_\_\_\_\_

## ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована с образцом и (или) ее описанием

## ОЗНАКОМЛЕН

ПРЕЗИДЕНТ U. MÜLLER

представитель изготовителя, заявителя

М.П.

CACCIALANZA & C. S.p.A.

Antincendio/ Sicurezza Antinquamento

Via Pacinotti, 10 - 20090 SEGRATE (MI)

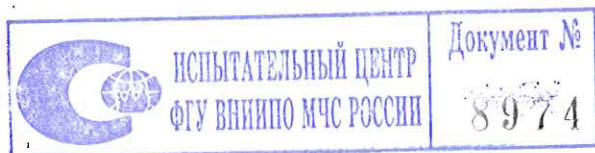
Tel. 02 216918.1 - Fax 02 2133861

Partita I.V.A. N° 00716820154

Подписи участников отбора

С.Н. Копылов

подпись, материально-ответственного лица,  
принявшего образцы на ответственное хранение




*Opera. Estera. C&C*

CERTIFICATO DI COLLAUDO INTERNO	
Materiale in entrata da fornitore	<input checked="" type="checkbox"/> Ordine fornitore : U40641 del 17/09/2008
Materiale in entrata da officina C & C	<input type="checkbox"/> Ordine interno : ...
Tipo apparecchiatura <input type="checkbox"/>	Matricola : n.a.
Componente <input checked="" type="checkbox"/>	N° comp. lotto : 15
Descrizione : Lavorazione Ugello U3/30	
Verifica dimensionale	<input checked="" type="checkbox"/>
Verifica tenuta idrica	<input type="checkbox"/>
Verifica di funzionamento	<input type="checkbox"/>
Conforme <input checked="" type="checkbox"/>	Non conforme <input type="checkbox"/>
Note : -	

Segrate, 08/10/08

Caccialanza & C. S.p.A.



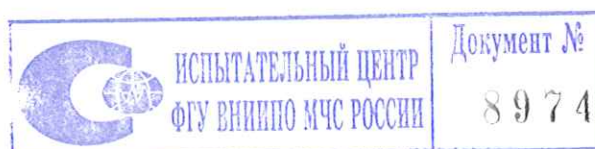
*Prima - 60151. U8*

**CERTIFICATO DI COLLAUDO INTERNO**

Materiale in entrata da fornitore	<input checked="" type="checkbox"/> Ordine fornitore : U40641 del 17/09/2008
Materiale in entrata da officina C & C	<input type="checkbox"/> Ordine interno : ...
Tipo apparecchiatura <input type="checkbox"/>	Matricola : n.a.
Componente <input checked="" type="checkbox"/>	N° comp. lotto : 15
Descrizione : Lavorazione Ugello <u>U3/50</u>	
Verifica dimensionale	<input checked="" type="checkbox"/>
Verifica tenuta idrica	<input type="checkbox"/>
Verifica di funzionamento	<input type="checkbox"/>
Conforme <input checked="" type="checkbox"/>	Non conforme <input type="checkbox"/>
Note : -	

Segrate, 08/10/08

Caccialanza & C. S.p.A.

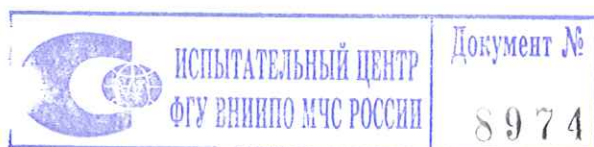


*Op. n. (00121)1.*

CERTIFICATO DI COLLAUDO INTERNO	
Materiale in entrata da fornitore	<input checked="" type="checkbox"/> Ordine fornitore : U40641 del 17/09/2008
Materiale in entrata da officina C & C	<input type="checkbox"/> Ordine interno : ...
Tipo apparecchiatura <input type="checkbox"/>	Matricola : n.a.
Componente <input checked="" type="checkbox"/>	N° comp. lotto : 15
Descrizione : Lavorazione Ugello <u>U3/60</u>	
Verifica dimensionale	<input checked="" type="checkbox"/>
Verifica tenuta idrica	<input type="checkbox"/>
Verifica di funzionamento	<input type="checkbox"/>
Conforme <input checked="" type="checkbox"/>	Non conforme <input type="checkbox"/>
Note : -	

Segrate, 08/10/08

Caccialanza & C. S.p.A.



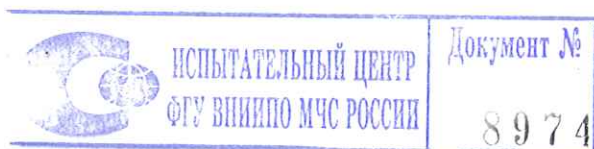


*Op. L.H. - (50720)*

CERTIFICATO DI COLLAUDO INTERNO	
Materiale in entrata da fornitore	<input checked="" type="checkbox"/> Ordine fornitore : U40641 del 17/09/2008
Materiale in entrata da officina C & C	<input type="checkbox"/> Ordine interno : ...
Tipo apparecchiatura <input type="checkbox"/>	Matricola : n.a.
Componente <input checked="" type="checkbox"/>	N° comp. lotto : 15
Descrizione : Lavorazione Ugello <u>U3/80</u>	
Verifica dimensionale	<input checked="" type="checkbox"/>
Verifica tenuta idrica	<input type="checkbox"/>
Verifica di funzionamento	<input type="checkbox"/>
Conforme <input checked="" type="checkbox"/>	Non conforme <input type="checkbox"/>
Note : -	

Segrate, 08/10/08

Caccialanza & C. S.p.A.



## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий отчет не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности), а также разрешением надзорных органов на применение испытанной продукции на территории Российской Федерации.

2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в отчете, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.

3. Если специально не оговорено, настоящий отчет предназначен только для использования Заказчиком.

4. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного отчета об испытаниях.

5. Срок действия отчета о сертификационных испытаниях 3 (три) года.

Использование отчета в целях сертификации, после прекращения действия сертификата возможно только с письменного разрешения ФГУ ВНИИПО МЧС России.

6. Информация, содержащаяся в отчете об испытаниях, не может быть использована в целях рекламы среди общественности или каким-либо другим путем без письменного разрешения ФГУ ВНИИПО МЧС России.

7. Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний и неиспользованные остатки проб, за исключением контрольного образца, могут быть забраны заявителем в течение 30 дней с момента выдачи отчета, после чего испытательный отдел не несет ответственности за их сохранность.

