

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ  
ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ  
ИНСТИТУТ ПРОТИВОПОЖАРНОЙ ОБОРОНЫ МЧС России  
(ФГУ ВНИИПО МЧС России)  
143903, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12.

№  
8946

 European Group of Official Laboratories for Fire testing

Испытательный центр ФГУ ВНИИПО МЧС России.

Зарегистрирован в Государственном реестре  
Системы сертификации ГОСТ Р  
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21Б508 до 09.03.2009

Испытательная лаборатория научно-исследовательского  
центра пожарной техники и систем пожаротушения ФГУ ВНИИПО МЧС России  
ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГУ ВНИИПО МЧС России

Зарегистрирована в Государственном реестре  
Системы сертификации в области пожарной безопасности  
Аттестат аккредитации № ССПБ. RU.ИН.055 до 24.02.2010



Признана Российским морским регистром судоходства  
Свидетельство о признании № 05.03735.009  
Действительно до: 25.11.2010 г.

« УТВЕРЖДАЮ »

Руководитель

С.Н. Копылов

« 06 » 03 2009

Дозаторы пенообразователя  
с переменной производитель-  
ностью моделей DN 100,  
DN 150, DN 200 для примене-  
ния с баками-дозаторами  
типов MSL, MSL/E, MSL/O

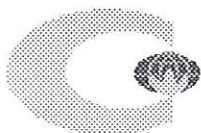
# ОТЧЁТ

О СЕРТИФИКАЦИОННЫХ

ИСПЫТАНИЯХ

Настоящий отчет не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности), а также разрешением надзорных органов на применение испытанной продукции на территории Российской Федерации.





## СОДЕРЖАНИЕ

- Наименование и адрес заказчика
- Характеристика объекта испытаний
- Характеристика заказываемой услуги
  - Методы испытаний
  - Процедура испытаний
- Испытательное оборудование
  - Средства измерений
- Процедура отбора образцов
  - Участие субподрядчиков
  - Результаты испытаний
  - Исполнители

## 1. Наименование и адрес заказчика

Орган по сертификации «Пожтест» ФГУ ВНИИПО МЧС России,  
мкр. ВНИИПО, д. 12, г. Балашиха, Московская область, 143903.

## 2. Характеристика объекта испытаний

**Объект испытаний:** Дозаторы пенообразователя с переменной производительностью моделей DN 100, DN 150 DN 200 для применения с вертикальным и горизонтальным вытесняющими баками-дозаторами (бладер-танк) типов MSL, MSL/E, MSL/O.

**Изготовитель:** CACCIALANZA & C.S.p.a., Via Pacinotti, 10, 20090 Segrate / Milano, Italy.

**Код ТН ВЭД:** 8481 80.

**Назначение:** Дозаторы пенообразователя с переменной производительностью моделей DN 100, DN 150 DN 200 предназначены для дозирования пенообразователей в системах пенного пожаротушения с принудительной подачей пенообразователя из резервуара с эластичной камерой вертикальных и горизонтальных баков-дозаторов типов MSL, MSL/E, MSL/O и представляют собой участок трубопровода (рис. 1) со встроенной калиброванной диафрагмой (рис. 2), являющейся местным гидравлическим сопротивлением, при прохождении через которое потока воды возникает область пониженного давления (дозирующий перепад давления), необходимый для подмешивания пенообразователя в поток воды. На входном патрубке пенообразователя в корпус дозатора устанавливается калиброванная диафрагма, предназначенная для задания соотношения расходов

пенообразователя и воды, которое определяется соотношением площадей отверстий в диафрагмах. С увеличением расхода воды, проходящей через устройство, увеличивается перепад давления, а следовательно и количество пенообразователя подмешиваемое в поток воды. Диаметр отверстия калиброванной водяной диафрагмы выбирается исходя из получения при минимальном расходе воды перепада давления на диафрагме 0,02 бар. При максимальном расходе воды на диафрагме образуется перепад давления 2 бар. Так как расход пенообразователя изменяется прямо пропорционально расходу воды, дозатор может точно подмешивать пенообразователь к воде в широком диапазоне расходов воды. Участок трубопровода с приварными фланцами изготовлен из углеродистой стали. Внутри трубопровода приварено опорное кольцо к которому четырьмя болтами прикрепляется калиброванная диафрагма из нержавеющей стали. В комплекте с дозатором поставляются 3 калиброванные диафрагмы, устанавливаемые в линию подачи пенообразователя для дозирования в соотношениях 1 %, 3 %, 6 %. На каждой диафрагме выбито значение дозировочного соотношения и диаметр калиброванного отверстия.

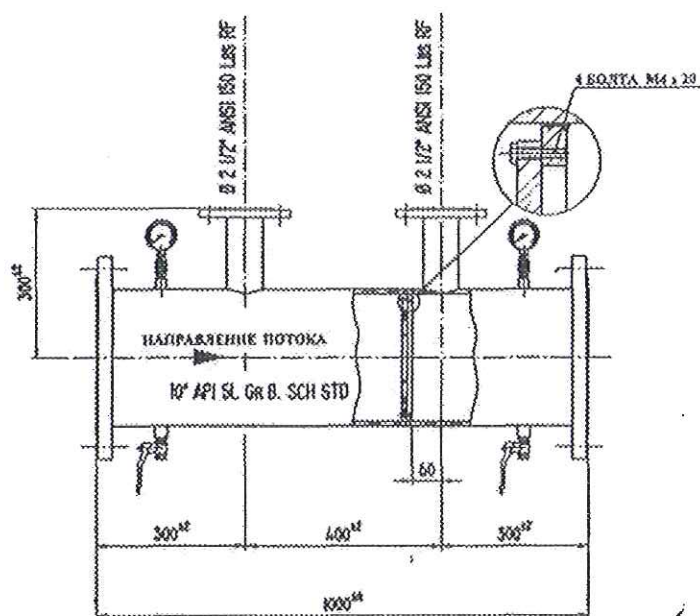


Рисунок 1. Принципиальная схема дозатора.

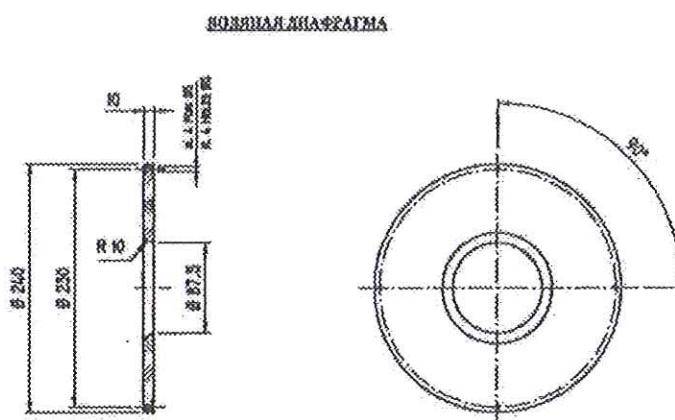
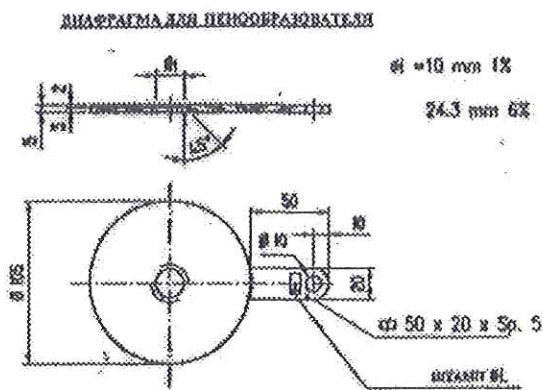


Рисунок 2. Калиброванные диафрагмы

### 3. Характеристика заказываемой услуги

Проведение испытаний на соответствие требованиям НПБ 59-97 «Установки водяного и пенного пожаротушения. Пеносмесители пожарные и дозаторы. Номенклатура показателей. Общие технические требования. Методы испытаний».

**Основание проведения работ:** заказ-наряд к заявке № 9801 от 30.07.2008 г, решение по заявке № 9801 от 30.07.2008 г и контракт № 8525/в-ОС от 30.07.2008 г.

#### 4. Методы испытаний

Испытания отобранных образцов проводились на соответствие требованиям НПБ 59-97 «Установки водяного и пенного пожаротушения. Пеносмесители пожарные и дозаторы. Номенклатура показателей. Общие технические требования. Методы испытаний».

#### 5. Процедура испытаний

##### 5.1 Идентификация образцов

Для испытаний были отобраны следующие образцы оборудования:

- дозаторы модели DN 100 в количестве 2 шт. (б/н) с диафрагмами для воды диаметром 38 мм и соответствующими им диафрагмами для пенообразователя диаметрами 4,4 мм (1 %); 7,6 мм (3 %); 10,7 мм (6 %) из партии U7402, изготовленной 11.2008 г и U40642 (в комплекте с баком дозатором типа MSL вместимостью 1000 л в количестве 1 шт.), изготовленной 10.2008 г.

В техническом описании установок на базе баков-дозаторов типа MSL (приложение 1) приведены следующие типовые характеристики:

- дозировочные соотношения (1 %, 3 %, 6 %);
- рабочий диапазон расхода воды - (200 - 1600) л/мин;
- вместимость баков-дозаторов, масса незаполненной установки (1000 л, 500 кг);
- конструктивный код;
- максимальное рабочее давление - 10 бар;
- расчетное давление -12 бар;
- проверочное давление – 17,6 бар;

- диаметр отверстия водяной диафрагмы - 38 мм;
- наименование материалов, из которых изготовлены детали и узлы установки: дозатор и бак - углеродистая сталь; диафрагмы - нержавеющая сталь; внутренняя мембрана - гипалон; запорная арматура - бронза;
- направление потока - стрелка на дозаторе;
- комплектность;
- диапазон рабочих температур - от 0 до 50 °С;
- толщина стенок бака - 6 мм;
- способ покраски и толщина слоя покрытия - 150 мкм.

Внешний вид, габаритные и присоединительные размеры соответствуют значениям, указанным в технической документации. Бак-дозатор типа MSL с пеносмесителем DN 100 снабжен металлической этикеткой (рис. 3), закрепленной

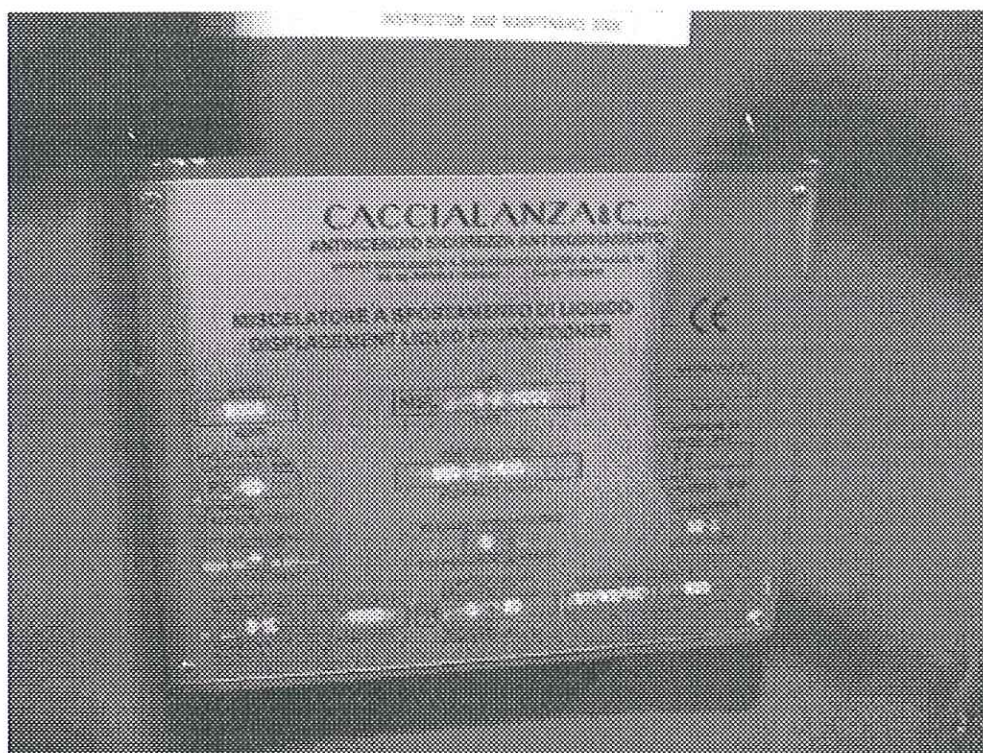


Рисунок 3. Этикетка установки

на корпусе бака, на которой указано: наименование и адрес изготовителя, наименование изделия, заводской номер образца, максимальное рабочее давление, про-

верочное давление, вместимость бака, общий вес установки, диапазон расходов, концентрация дозирования, диапазон температур эксплуатации, отметка о рентгеновском контроле сварных швов, год выпуска. Место нанесения маркировки соответствует чертежам. В результате идентификации установлено, что представленные образцы пеносмесителя типа DN 100 и бака-дозатора типа MSL соответствуют характеристикам объектов испытаний.

Внешний вид бака-дозатора типа MSL в комплекте с дозатором DN 100 представлен на рисунке 4.

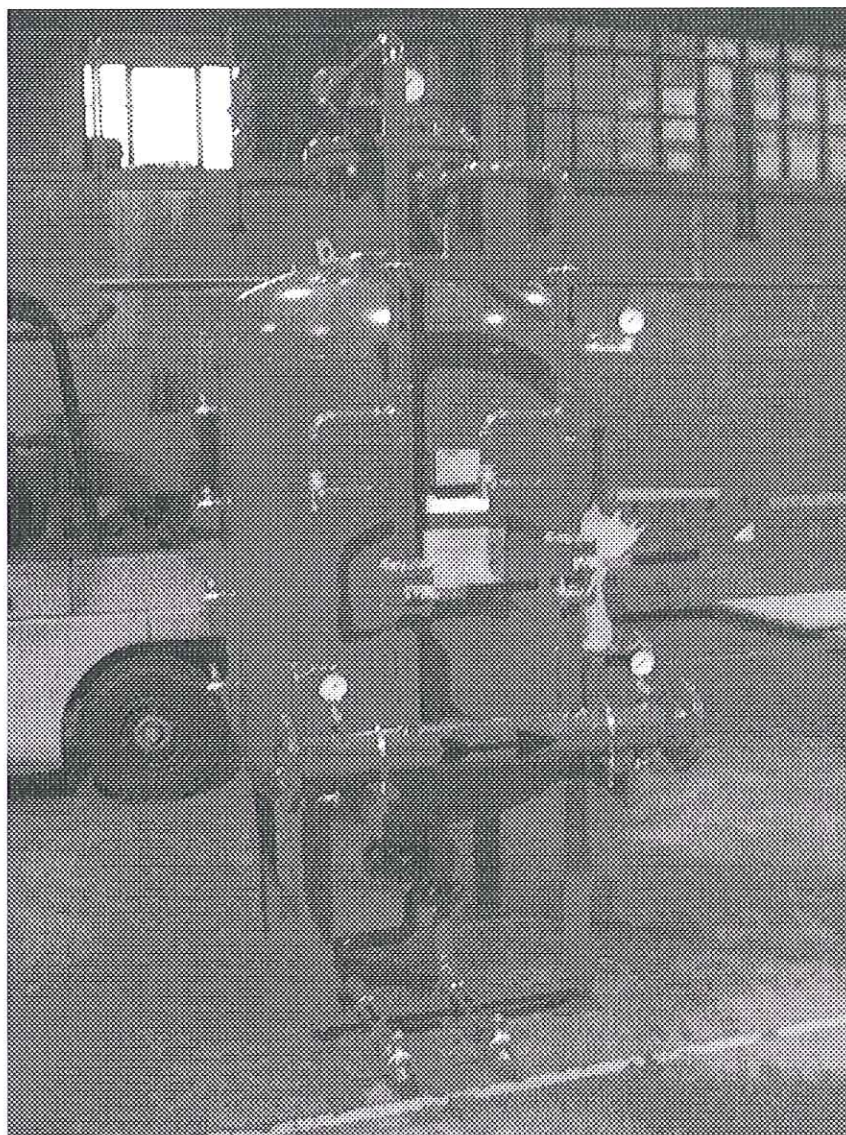


Рисунок 4. Внешний вид бака-дозатора.



Внешний вид дозатора DN 100 в комплекте с диафрагмой для воды и диафрагмами для пенообразователя представлен на рисунке 5.

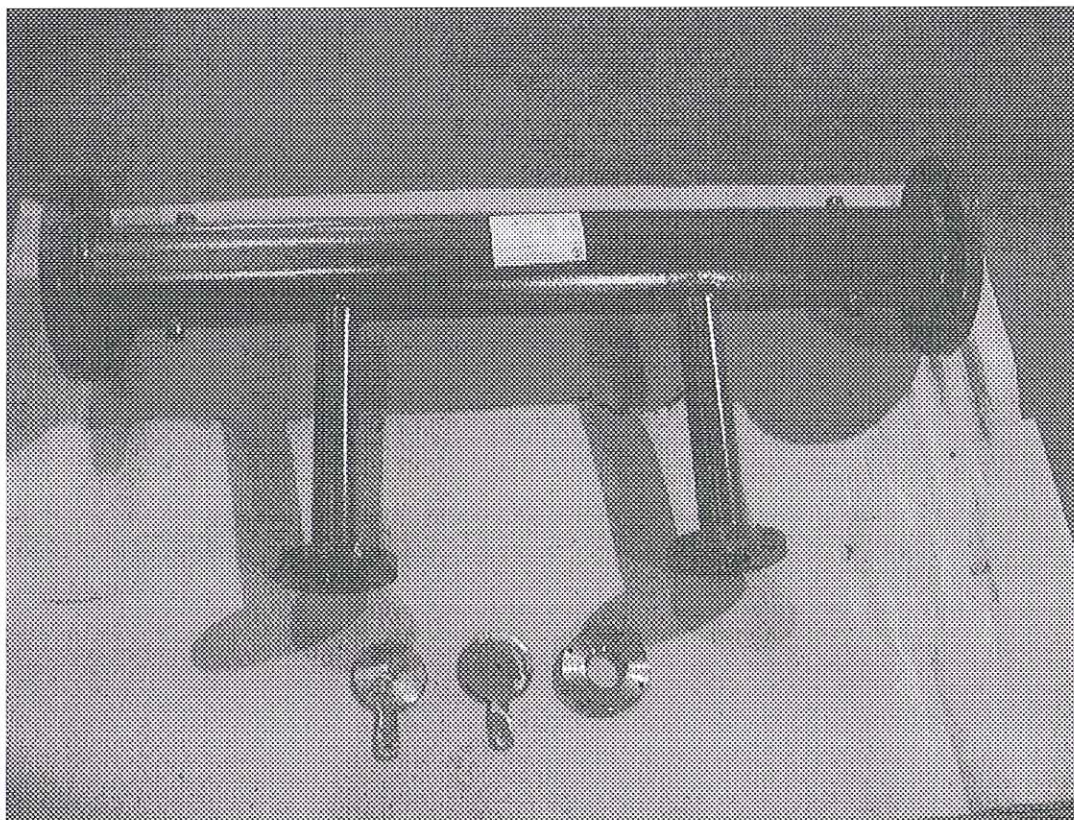


Рисунок 5. Внешний вид дозатора.

## 5.2. Условия проведения испытаний

Испытания проводились в испытательной лаборатории НИЦ ПТ и СП ФГУ ВНИИПО МЧС России в период с 08.12.2008 г. по 10.12.2008 г. при следующих климатических условиях:

- температура воздуха при проведении испытаний от 5 до 10 °С;
- влажность воздуха от 60 до 80 %;
- атмосферное давление от 98 до 101 кПа.

### 5.3. Процедура испытаний

Габаритные размеры пеносмесителя определялись линейкой металлической в трех осях расположенных через  $120^\circ$  для каждого образца с последующим вычислением среднего значения.

Габаритные размеры калиброванных диафрагм определялись штангенциркулем.

Определение расхода воды через пеносмеситель и правильности дозирования производилась на установке представленной на рисунке 6.

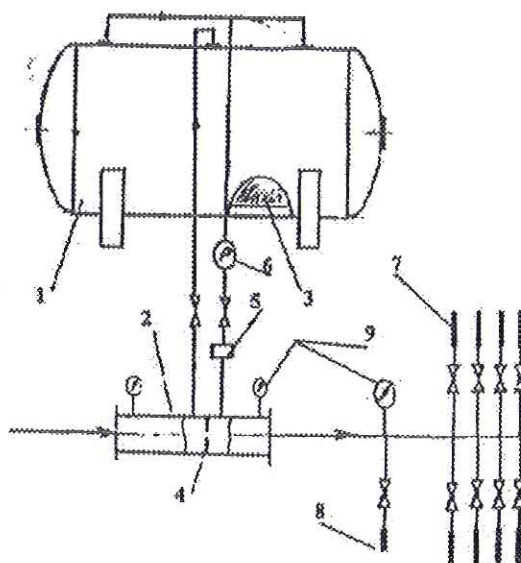


Рисунок 6. Схема установки

1- бак; 2 - дозатор; 3 - мембрана; 4 - водяная диафрагма; 5 - дозирующая диафрагма; 6 - счетчик; 7 - стволы LS4; 8 - ствол LS2; 9 - манометры.

Дозатор одним фланцевым соединением подключен к трубопроводу для подачи воды, на котором установлен манометр. К выходному фланцевому соединению дозатора подключен измерительный электромагнитный преобразователь расхода для определения расхода раствора ( $P_1$ ). Внутренняя эластичная камера с

пенообразователем, находящаяся внутри резервуара, с помощью трубопровода, на котором установлен электромагнитный преобразователь расхода, через фланцевое соединение с дозирующей шайбой соединена с дозатором.

Испытания по проверке производительности по расходу воды и величины дозирования пенообразователя проводили при значениях давления перед дозатором равным от 1 до 10 кгс/см<sup>2</sup>, устанавливая перепад давления на пеносмесителе 0,02 бар (минимальный перепад), 1,0 бар (средний перепад), 2,0 бар (максимальный перепад).

Производительность и расходы воды ( $Q_v$ ) определяли по формуле:

$$Q_v = P_1 - P_2, \quad \text{где}$$

$P_1$  – расход раствора, л/с;

$P_2$  – расход пенообразователя, л/с.

Величину дозирования ( $X$ ) определяли по формуле:

$$X = P_2 / P_1 \times 100$$

За результат определения дозирования принимали среднее арифметическое от определений при минимальном и максимальном значениях рабочего давления. Для каждого значения давления проводилось по три параллельных измерения.

Прочность и герметичность дозатора проверялись на двух образцах, которые были соединены друг с другом (при этом на выходной фланец и фланец с дозирующей шайбой устанавливали заглушки), путем создания гидравлического давления равного  $(1,80 \pm 0,09)$  МПа и последующей выдержки в течении 5 мин. После этого контролировалось отсутствие следов воды на поверхности дозаторов и в местах соединений.

## 6. Испытательное оборудование, средства измерения и материалы

При проведении испытаний использовалось оборудование и материалы:

1. Преобразователь расхода измерительный электромагнитный ИПРЭ-3(Т)-100, заводской № 0111518, диапазон измерений (5,76 – 576) м<sup>3</sup>/ч, срок очередной поверки – 10.2009 г.
2. Преобразователь расхода измерительный электромагнитный ИПРЭ-3(40), заводской № 0091328, диапазон измерений (0,36 – 36) м<sup>3</sup>/ч, срок очередной поверки – 10.2009 г.
3. Секундомер СОП<sub>пр</sub>-2А-3-000, № 2342, диапазон измерений от 0 до 60 мин., цена деления 0,2 с, дата очередной поверки 04.2009 г.
4. Термометр ртутный ТЛ-4, № 1982, диапазон измерений от 0 до 55 °С, класс точности 4, дата очередной поверки 09.2011 г.
5. Манометр образцовый МО, № 10748, диапазон измерений (0 - 16) кгс/см<sup>2</sup>, класс точности 0,4, дата очередной поверки 08.2009 г.
6. Манометр образцовый МО, заводской номер 1748, диапазон измерений (0 - 25) кгс/см<sup>2</sup>, класс точности 0,4, дата очередной поверки – 03.2009 г.
7. Линейка металлическая, заводской № 88, диапазон измерений от 0 - 1000 мм, цена деления 1 мм, дата очередной поверки – 02.2009 г.
8. Штангенциркуль ШЦ250, заводской номер 230759, диапазон измерений (0 - 250) мм, цена деления 0,1 мм, дата очередной поверки – 06.2009 г.
9. Вода питьевая.

## 7. Процедура отбора образцов

Образцы дозатора модели DN 100 в комплекте с диафрагмами для воды с диаметром отверстия 38 мм и диафрагмами для пенообразователя, соответст-



вующими концентрациям раствора 1 % и 6 %, в количестве 2 шт. (б/н) из партии U7402, изготовленной 11.2008 г и U40642 (в комплекте с баком дозатором типа MSL вместимостью 1000 л в количестве 1 шт.), изготовленной 10.2008 г были отобраны на складе готовой продукции фирмы-изготовителя 05.11.2008 г методом случайной выборки. Акт отбора образцов прилагается (приложение 2).

При проведении испытаний дозаторам были присвоены условные номера: № 1 – образец из партии U7402, № 2 – образец из партии U40642.

### **8. Участие субподрядчиков**

Участие субподрядчиков в испытаниях не предусмотрено.

### **9. Результаты испытаний**

Результаты испытаний образцов дозатора пенообразователя с переменной производительностью модели DN 100 с вертикальным вытесняющим баком-дозатором типа MSL представлены в таблице 1.

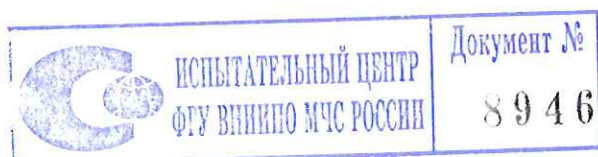


Таблица 1

| Номер пункта НПБ 59-97 содержащий требование | Наименование контролируемого параметра  | Перепад давлений на дозаторе, бар | Значение по НПБ или ТД | № образца   | Фактически          |      |      |                        |     |
|--|---|-----------------------------------|------------------------|-------------|---------------------|------|------|------------------------|-----|
|  |   |                                   |                        |             | Результат измерения |      |      | Среднее арифметическое |     |
|  |   |                                   |                        |             | 1                   | 2    | 3    |                        |     |
| 2. а),<br>3.1                                | Расход воды через дозатор при заданных в технической документации рабочих давлениях, л/мин. | 0,02                              | не менее 200           | 1           | 230                 | 235  | 230  | 232                    |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 230                 | 230  | 240  | 233                    |     |
|  |   | 1,0                               | не менее 800           | 1           | 880                 | 880  | 882  | 881                    |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 860                 | 860  | 860  | 860                    |     |
|  |   | 2,0                               | не менее 1600          | 1           | 1600                | 1600 | 1600 | 1600                   |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 1600                | 1600 | 1600 | 1600                   |     |
| 2. б),<br>3.1                                | Величина дозирования пенообразователя, %, - с диафрагмой диаметром 4,4 мм                   | 0,02                              | $1,0 \pm 0,2$          | 1           | 1,07                | 1,07 | 1,08 | 1,07                   |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 1,09                | 1,08 | 1,09 | 1,09                   |     |
|  |   | 1,0                               | $1,0 \pm 0,2$          | 1           | 1,11                | 1,11 | 1,12 | 1,11                   |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 1,12                | 1,11 | 1,10 | 1,11                   |     |
|  |   | 2,0                               | $1,0 \pm 0,2$          | 1           | 1,09                | 1,10 | 1,09 | 1,09                   |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 1,10                | 1,10 | 1,11 | 1,10                   |     |
|  | Величина дозирования пенообразователя, %, - с диафрагмой диаметром 10,7 мм                  | 0,02                              | $6,0 \pm 0,5$          | 1           | 5,6                 | 5,6  | 5,7  | 5,6                    |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 5,7                 | 5,7  | 5,6  | 5,7                    |     |
|  |   | 1,0                               | $6,0 \pm 0,5$          | 1           | 5,8                 | 5,8  | 5,8  | 5,8                    |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 5,9                 | 5,8  | 5,9  | 5,9                    |     |
|  |   | 2,0                               | $6,0 \pm 0,5$          | 1           | 6,2                 | 6,1  | 6,2  | 6,2                    |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 6,1                 | 6,1  | 6,0  | 6,1                    |     |
| 2. д)  | Габаритные размеры, мм -длина   |                                   | $1000 \pm 6$           | 1           | 1000                | 1000 | 1000 | 1000                   |     |
|  |   |                                   |                        | 2           | 1000                | 1000 | 1000 | 1000                   |     |
|  | -диаметр  |                                   |                        | $250 \pm 2$ | 1                   | 250  | 250  | 250                    | 250 |
|  |   |                                   |                        |             | 2                   | 250  | 250  | 250                    | 250 |

Результаты испытаний прочности и герметичности дозатора пенообразователя с переменной производительностью модели DN 100 представлены в таблице 2.

Таблица 2

| Наименование параметра    | Требования к параметру                     | № образца | Результат испытаний                            |
|---------------------------|--|-----------|--|
| Прочность и герметичность | Отсутствие протечек в виде капель жидкости | 1         | Протечек в виде капель жидкости не наблюдалось |
|                           |  | 2         | Протечек в виде капель жидкости не наблюдалось |

**Исполнители:**

Начальник отдела

НИЦ ПСТ ВНИИПО МЧС России

Зам. начальника отдела

НИЦ ПСТ ВНИИПО МЧС России

Старший научный сотрудник

НИЦ ПСТ ВНИИПО МЧС России

В.А. Былинкин

Е.В. Никонова

Г.Н. Васильев

# CACCIALANZA & C. S.p.A.

ANTINCENDIO SICUREZZA  
ANTINQUINAMENTO

## ОПИСАНИЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Дозатор пенообразователя с переменной производительностью с баком-дозатором

Типа MSL в составе: вертикальный резервуар с мембраной и дозатор пенообразователя с переменной производительностью типа DN 100.

Производитель: **CACCIALANZA & C. S.p.A.**  
120090 SEGRATE / MILANO (ITALY)  
VIAPACINOTTIO ;  
Тел.: (+39) 02 216918.1 Факс: (+39)  
02 2133861 E-MAIL:  
[support@caccialanza.it](mailto:support@caccialanza.it)







## ОПИСАНИЕ

### Дозатор пенообразователя с переменной производительностью с баком-дозатором

Типа MSL в составе: вертикальный резервуар с мембраной и дозатор пенообразователя с переменной производительностью типа DN 100.

#### 1. Устройство для дозирования пенообразователя

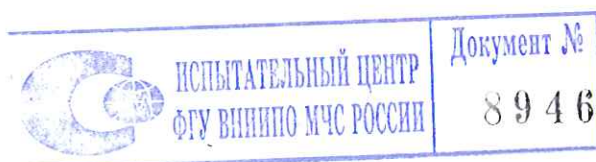
Устройства для дозирования пенообразователя вытеснением (бак-дозатор) с переменной производительностью используются для пенных систем с различными отдельными выходами пены, которые могут работать одновременно или по отдельности.

Дозаторы вытеснения жидкой пены для переменной пропускной способности автоматически регулируют процент выхода пенообразователя при постоянном водяном потоке в соотношении 1:10 (например, один и тот же дозатор подходит для автоматического смешивания нужного процента раствора пенообразователя в системе с 10 мониторами, если только 1 монитор работает отдельно и если все мониторы работают одновременно).

По сравнению с дозаторами Venturi, большое преимущество дозаторов вытеснения пенообразователя заключается в том, что они не требуют установки насоса для пенообразователя (соединение пенообразователя с водяным потоком автоматически обеспечивается мембраной в баке).

Другое преимущество дозаторов вытеснения пенообразователя заключается в том, что они включают также, резервуар для хранения пенообразователя.

Состав устройства:



## 1. Вертикальный резервуар тип MSL

- стальной резервуар вместимость 1000 литров, изнутри защищенный от пенных веществ, измеренный согласно стандарту ASME, со стальными платами ASTM (A516);
- максимальное рабочее давления 10 бар;
- проектное давление 12 бар;
- давление при испытании 17,6 бар;
- температура проектная от 0 °С до 50 °С;
- со смотровым отверстием;
- с внутренней мембраной Huralon с внутренним распределением и установкой труб из нержавеющей стали;
- с шаровыми клапанами по стороне резервуара для проверки уровня пенной смеси;
- с индикатором давления резервуара, клапаном безопасности и металлической табличкой с техническими данными.

## 2. Дозатор пенообразователя с переменной производительностью типа DN 100.

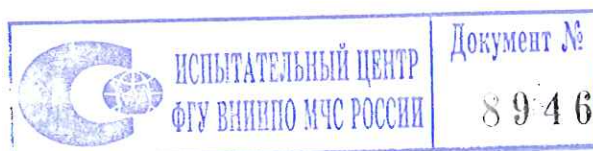
- сбалансированный трубный дозатор давления пены для переменной пропускной способности модели DN 100, для переменной пропускной способности (различная пропускная способность при необходимости);
- корпус заключен в нержавеющую сталь;
- фланцы DIN PN 16;
- индикаторы давления для наблюдения его падения в дозаторе;
- выпускное отверстие из нержавеющей стали AISI304;
- калиброванное отверстие, из нержавеющей стали AISI304 для процентного соединения пенной смеси 1 %, 3 %, 6 %.

Устройство полностью монтировано и готово к эксплуатации, снабжено соединительными трубами и клапанами между дозатором и резервуаром (линия входа воды, линия выхода пенной смеси), внутренние части клапана покрыты нержавеющей сталью.

- Внешняя защитное покрытие: пескоструйная обработка SA2.5, п.1 эпоксидное обогащенное покрытие, d.f.t. 60ц, п.2 финишное эпоксидное покрытие красное RAL 3000, d.f.t. 45ц. Каждое, общее dd.f.t. 150ц.

- Внутреннее защитное покрытие: пескоструйная обработка SA 3, п.1 эпоксидное покрытие, d.f.t. 60ц, Финишное эпоксидное покрытие d.f.t 40 ц, общее d.f.t 100ц.

Дозаторы модели DN 100 снабжены сменными диафрагмами диаметром 4,4 мм, 7,6 мм, 10,7 мм, регулирующими процент дозирования, что позволяет достичь регулирования смешения 1%, 3 %, 6 % соответственно.





УП001

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ "ПОЖТЕСТ" ФГУ ВНИИПО МЧС России**  
 мкр. ВНИИПО, д. 12, г. Балашиха, Московская область, 143903  
 Тел./факс: (095) 529-85-61. Телефон: (095) 521-54-33, 521-27-36, 529-77-32, 521-27-65, 521-25-56, 521-91-19.  
 E-mail: info@pojtest.ru WWW адрес: http://www.pojtest.ru



ББ02

**АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ**

для проведения сертификационных испытаний

от 05.11.2008

на соответствие требованиям

**ГОСТ Р 51043-2002, НПБ 59-97 и технической документации изготовителя**

обозначение нормативных документов (ГОСТы, НПБ и др.)

На **CACCIALANZA & C. S.p.a., Via Pacinotti, 10, 20090 Segrate / Milano (Italy)**

наименование предприятия, адрес

**Представителем ИЛ НИЦ ПТ и СП ФГУ ВНИИПО МЧС России С.Н. Копыловым**

инициалы, фамилия

отобраны образцы продукции, изготовленной по

**технической документации CACCIALANZA & C. S.p.a.**

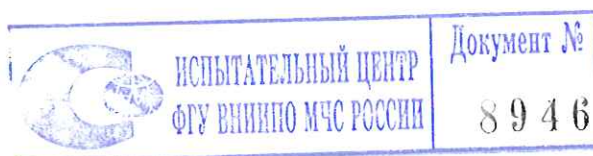
НД (технические условия, ТД изготовителя и т.п.)

принятой службой качества и идентифицированной путем внешнего осмотра и сопоставлением с технической документацией.

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

| NN п/п | Наименование образцов продукции  | Ед. изм. | № партии (заказа) | Размер партии (объем выборки) | Дата изгот. | Количество (масса) отобранных образцов |             |
|--------|--|----------|-------------------|-------------------------------|-------------|--|-------------|
|        |  |          |                   |                               |             | для испытаний                          | контрольных |
| 1      | Пеносмеситель DN 100 в комплекте с диафрагмами для воды и пенообразователя и с баком-дозатором MSL 1x1.000 | шт.      | U7402             | 3                             | 11.2008     | 1                                      | ---         |
| 2      | Пеносмеситель DN 100 в комплекте с диафрагмами для воды и пенообразователя                                 | шт.      | U40642            | 3                             | 10.2008     | 1                                      | 1*          |
| 3      | Ороситель пенный дренчерный U3/30  | шт.      | U40641            | 500                           | 10.2008     | 15                                     | 1*          |
| 4      | U350/  | шт.      | U40641            | 500                           | 10.2008     | 15                                     | 1*          |
| 5      | U3/60  | шт.      | U40641            | 500                           | 10.2008     | 15                                     | 1*          |
| 6      | U3/80  | шт.      | U40641            | 500                           | 10.2008     | 15                                     | 1*          |

\* из отобранных для испытаний



Отбор образцов проводился в соответствии с решением по заявкам №№ 9801, 9802 от 30.07.2008  
 Отобранные образцы упаковываются в тару по ТД  
 маркируются этикетками ОС «ПОЖТЕСТ»  
 комплектуются документацией Certificate of compliance вид маркировки  
паспорт качества, ТУ, ГОСТ, технические характеристики  
 и передаются в ФГУ ВНИИПО МЧС России  
 в соответствии с условиями контракта № 8525/в-ОС от 30.07.2008  
 Условия хранения в соответствии с ТД изготовителя - складские  
 Испытанные образцы подлежат возврату  
 Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика (пеносмесители) и в ИЛ (оросители)  
в испытательной лаборатории, у заказчика и т. п.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование продукции, тип (марка) и т. п.

Дозаторы пенообразователя с переменной производительностью, модели DN 100, DN 150, DN 200 для применения с вертикальными и горизонтальными вытесняющими баками-дозаторами (блэдер-танк) типов MSL, MSL/E, MSL/O Ороситель пенный дренчерный, типа U3

Наименование страны-изготовителя Италия

Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес

CACCIALANZA & C. S.p.a., Via Pacinotti, 10, 20090 Segrate / Milano (Italy)

Коды: ОКП \_\_\_\_\_ ТН ВЭД 8481 80, 8424 90

Дополнительная информация (при необходимости) \_\_\_\_\_

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована с образцом и (или) ее описанием

ОЗНАКОМЛЕН

ПРЕЗИДЕНТ U. MÜLLER

представитель изготовителя, заявителя

М.П.

CACCIALANZA & C. S.p.A.  
Antincendio / Sicurezza Antinquinamento  
 Via Pacinotti, 10 - 20090 SEGRATE (MI)  
 Tel. 02 216918.1 - Fax 02 2133861  
 Partita I.V.A. N° 00716820154

Подписи участников отбора

С. Н. Копылов

подпись, материально-ответственного лица, принявшего образцы на ответственное хранение



## ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

1. Настоящий отчет не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в отчете, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции этого вида.
3. Если специально не оговорено, настоящий отчет предназначен только для использования Заказчиком.
4. Страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного отчета об испытаниях.
5. Срок действия отчета о сертификационных испытаниях 3 (три) года.  
Использование отчета в целях сертификации, после прекращения действия сертификата возможно только с письменного разрешения ФГУ ВНИИПО МЧС России.
6. Информация, содержащаяся в отчете об испытаниях, а также наименование органа по сертификации "ПОЖТЕСТ" и его эмблема, не могут быть использованы в целях рекламы среди общественности или каким-либо другим путем без письменного разрешения ФГУ ВНИИПО МЧС России.
7. Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний и неиспользованные остатки проб, за исключением контрольного образца, могут быть забраны заявителем в течение 30 дней с момента выдачи отчета, после чего испытательный отдел и орган по сертификации "ПОЖТЕСТ" не несет ответственности за их сохранность.  
Контрольный образец объекта испытаний сохраняется в испытательном отделе до истечения срока действия сертификата.