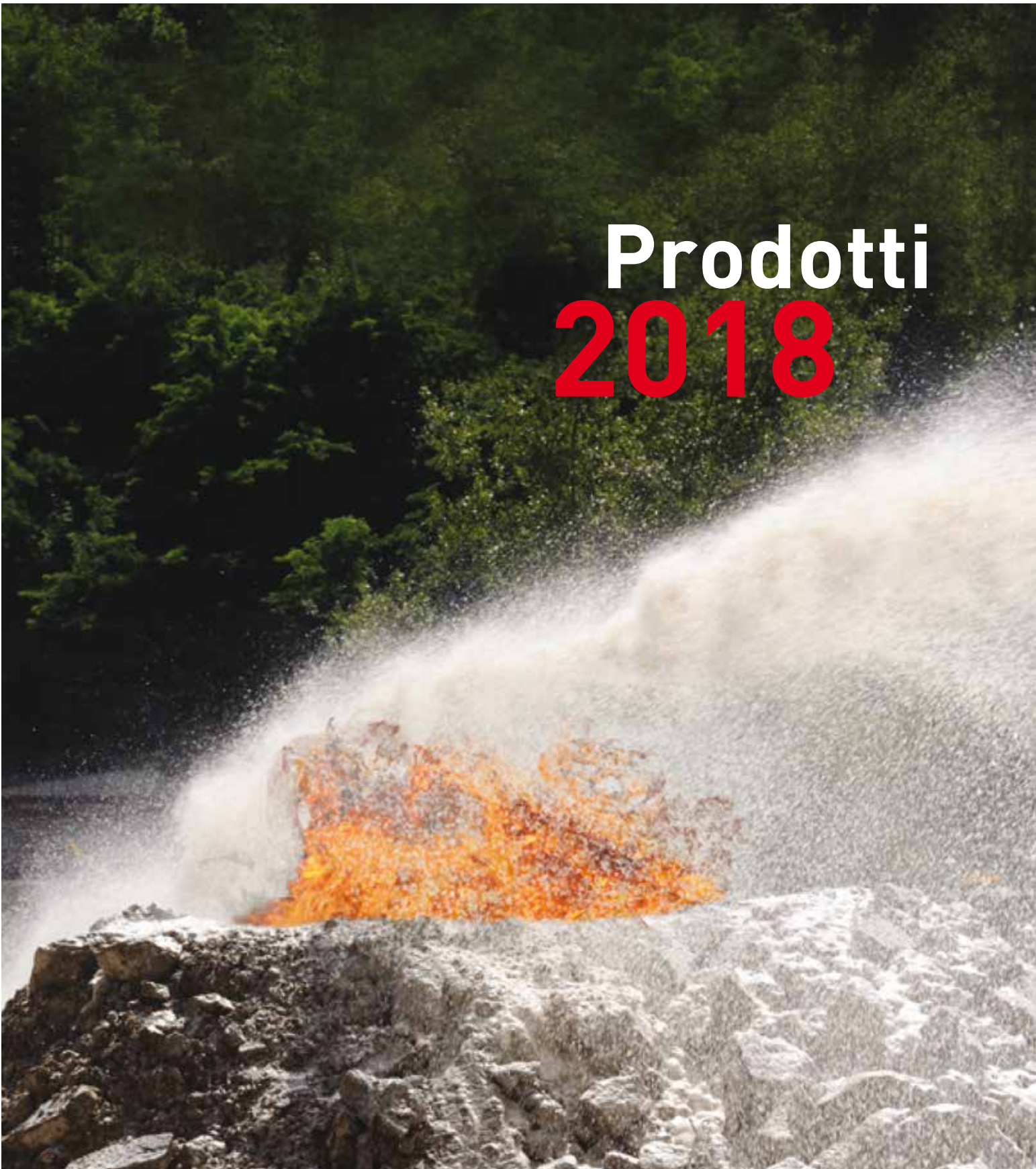




Prodotti 2018

CACCIALANZA & C. 

Sistemi antincendio e di sicurezza

Il DVD originariamente fissato
in questo spazio ha già trovato un
estimatore; saremo naturalmente
lieti di fornirvene una nuova copia.
È sufficiente la richiesta del DVD
all'indirizzo:
products@caccialanza.it.

Per ulteriori informazioni visitateci
sul sito www.caccialanza.eu

PROFILO AZIENDA

La Società Caccialanza & C. opera nel settore antincendio da oltre 65 anni.

Nasce infatti nel 1950 come pura impresa commerciale, dedicandosi alla importazione dei prodotti di alcune aziende estere, soprattutto germaniche. Nel giro di pochi anni, la Caccialanza & C. ottiene da alcune delle più prestigiose ditte rappresentate la licenza di fabbricazione in Italia per numerosi prodotti. Al coordinamento delle attività nazionali ed estere segue, alla fine degli anni 70, l'ingresso della Caccialanza & C nel settore elettronico (rilevazione incendio). Tappa significativa di questo processo di evoluzione di tutti i settori dell'Azienda è il trasferimento, nell'anno 81, nella nuova attuale sede di Segrate, con un sensibile aumento della superficie a disposizione delle attività produttive e tecniche, e con un altrettanto sensibile miglioramento della operatività produttiva. La Caccialanza ha sviluppato e realizzato un completo programma di comando e controllo per monitori telecomandati e per parchi serbatoi basato su architetture PLC e connessioni in fibra ottica. L'ultimo sviluppo tecnologico dell'Azienda è rappresentato dai sistemi di spegnimento automatico incendi per gallerie con monitori telecomandati e dal sistema di visualizzazione e guida visuale nelle emergenze per gallerie tanto autostradali che ferroviarie. La Caccialanza & C. offre una competenza fra le più sicure nella esecuzione di impianti antincendio e sicurezza integrati, realizzati con il più alto grado di personalizzazione in rapporto alle specifiche esigenze del cliente.

3



Stabilimento di Segrate



Magazzino

Progetto grafico: **Emiliano Console, Francesca Müller** | Fotografie: **Renzo Chiesa**

Copyright © 2018 Caccialanza & C.

MONITORI ANTINCENDIO IDRICI E A SCHIUMA



A1



A2



A3



A4

I monitori della Caccialanza & C. sono unità robuste e compatte per alte prestazioni, progettati per operare in condizioni estreme e in ambienti aggressivi (raffinerie, industrie chimiche, navi, sistemi di trasporto e movimentazione, offshore, ecc.).

I monitori antincendio Caccialanza & C. sono disponibili per installazione fissa (a comando manuale o a comando remoto) o in esecuzione mobile (carrellati o su basamento portatile).

I monitori vengono prodotti per portate da 50 a 30.000 lt/min. Le gittate raggiungono distanze fino a 150 m con getto idrico o a schiuma.

I monitori sono disponibili per azionamento manuale (mediante leva di brandeggio o volantini) o per comando remoto (telecomando elettrico, idraulico o pneumatico).

Le esecuzioni standard sono elencate nella seguente tabella:

Tipo monitore		A1	A2	A3	A4	A6	A8
Diametro nominale interno							
Campo di portata del getto: (l/min)		50 800	500 2000	1000 3000	2000 6000	5000 15000 (20000) ¹	20000 30000
Flangia di ingresso	ANSI 150lbs RF	1½"	2½" 3"	3" 4"	4" 6"	6" 8"	8" 10"
	DIN (UNI) PN 16	DN40	DN65 DN80	DN80 DN100	DN100 DN150	DN150 DN200	DN200 DN250
Bocchello		x	x	x	x	x	x
Canna idrica				x	x	x	x
Canna schiuma				x	x	x	x

¹[solo con flangia di ingresso 8"/DN 200]



A6



A8



I monitori sono generalmente disponibili nei seguenti materiali:

- lega leggera resistente all'acqua di mare EN AB 42000-Al Si 7 MgTA
- bronzo B ZN 7

I monitori possono essere equipaggiati con le seguenti canne e bocchelli idrici e a schiuma:

- canna idrica e bocchello per getto pieno
- canna idrica e bocchello idrico regolabile per getto pieno/getto nebulizzato
- bocchello idroschiuma regolabile per getto pieno/getto frazionato
- canna combinata idroschiuma
- canna combinata idroschiuma autoaspirante
- valvola di commutazione per operazioni idriche/a schiuma con doppia canna

Le esecuzioni standard sono elencate nella tabella seguente:

Tipo di comando		A1	A2	A3	A4	A6	A8
Monitori a comando manuale	Brandeggio	-	-	x	x	-	-
	Volantini	-	-	x	x	x	x
	Montati su carrello	-	-	x	x	x	-
	Portatili	-	-	x	-	-	-
Monitori autooscillanti a pressione idrica	Azionati da cilindri idraulici	-	-	x	x	-	-
	Montati su carrello	-	-	x	x	-	-
	Portatili	-	-	x	-	-	-
Monitori a comando elettrico	Rotazione 360° (±180°)	x	x	x	x	x	x
Monitori a comando oleodinamico	Rotazione 350° (±175°)	-	-	x	x	x	x
	Rotazione continua	-	-	-	x	-	-
Monitori a comando pneumatico	Rotazione 360° (±180°)	-	-	x	-	-	-

UNITORI ANI

I monitori Caccialanza vengono forniti sia come unità autonoma (che viene quindi direttamente collegata alla tubazione e supportata a cura dell'utilizzatore) sia dotati di un piedestallo di supporto meccanico con tubazione di raccordo alla linea idroschiuma oppure completi di palo, piattaforma e torretta rotante. I pali vengono forniti in tutte le lunghezze fino a una altezza complessiva di 25 metri.



Il dimensionamento del palo tiene conto oltre che della massima forza di reazione del monitor anche delle più severe condizioni ambientali (vento). I pali sono completi di scala di accesso protetta. La piattaforma alla sommità del palo è

completa di botola di accesso con coperchio di sicurezza, così come le eventuali piattaforme intermedie di riposo normalmente presenti a partire da un'altezza palo di 10 metri.

La torretta rotante alla quale è collegato il monitor è dotata di cuscinetto a sfere, ha dimensioni di lavoro di 1 x 1 metri e è completa di botola di sicurezza con scaletta rotante di accesso utilizzabile in qualunque posizione.

La tubazione di alimentazione idroschiuma così come una canalina per il contenimento dei cavi elettrici o delle tubazioni idrauliche sono protetti all'interno del palo.

Nel palo e nella piattaforma sono inoltre integrati gli attacchi e i supporti per tutti gli organi di comando e controllo elettrici o idraulici. Un sistema di raffreddamento con ugelli protegge la scala lungo tutto il palo oltre che la piattaforma e gli organi di comando e controllo.

6



Monitore A1

I monitori tipo A1 sono disponibili nelle seguenti esecuzioni:

- a telecomando elettrico (A1-EL)
- a servoazionamento manuale mediante pulsanti locali (A1-EL-P)

I monitori tipo A1 possono essere equipaggiati con i seguenti bocchelli idrici e a schiuma:

- bocchello idroschiuma a portata fissa, regolabile per getto pieno/getto frazionato
- bocchello idroschiuma a portata variabile, regolabile per getto pieno/getto frazionato



Dati Tecnici Principali dei monitori tipo A1:

- capacità di gittata: 50 - 800 lt/min
- perdita di pressione:
 - 0,3 bar con una portata di 100 lt/min
 - 0,7 bar con una portata di 200 lt/min
 - 1,2 bar con una portata di 400 lt/min
 - 2,8 bar con una portata di 800 lt/min
- max pressione nominale: 1,6 bar
- flangia di ingresso:
 - 1½" ANSI 150 lbs RF
 - DN 40 UNI PN 16
- materiale del corpo:
 - lega leggera EN AB 42000-Al Si 7 MgTA resistente all'acqua di mare.

Monitore A2

I monitori tipo A2 sono disponibili nelle seguenti esecuzioni:

- a telecomando elettrico (A2-El)
- a servoazionamento manuale mediante pulsanti locali (A2-El-P)

I monitori tipo A2 possono essere equipaggiati con i seguenti bocchelli idrici e a schiuma:

- bocchello idroschiuma a portata fissa, regolabile per getto pieno/getto frazionato
- bocchello idroschiuma a portata variabile, regolabile per getto pieno/getto frazionato

Dati Tecnici Principali dei monitori tipo A2:

- capacità di gittata: 500 - 2.000 lt/min
- perdita di pressione:
 - 0,2 bar con una portata di 500 lt/min
 - 0,4 bar con una portata di 800 lt/min
 - 0,8 bar con una portata di 1.000 lt/min
 - 1,6 bar con una portata di 1.600 lt/min
 - 2,2 bar con una portata di 2.000 lt/min
- max pressione nominale: 16 bar
- flangia di ingresso:
 - 2½" o 3" ANSI 150 lbs RF
 - DN 65 o DN 80 UNI PN 16
- materiale del corpo:
 - lega leggera EN AB 42000-Al Si 7 MgTA resistente all'acqua di mare.



Monitore A3

I monitori tipo A3 sono disponibili nelle seguenti esecuzioni:

- ad azionamento manuale brandeggio(A3)
- ad azionamento manuale mediante volantini (AS3)
- automatico oscillante (mediante pistone idraulico) (AU3)
- a telecomando elettrico (A3-El)
- a telecomando oleodinamico (A3-Hy)

I monitori tipo A3 possono essere equipaggiati con le seguenti canne e bocchelli:

- canna idrica e bocchello per getto pieno
- canna idrica e bocchello idrico regolabile per getto pieno/getto nebulizzato
- bocchello idroschiuma regolabile per getto pieno/getto frazionato
- canna combinata idroschiuma
- canna combinata idroschiuma autoaspirante

Dati Tecnici Principali dei monitori tipo A3 (per tutte le esecuzioni):

- capacità di gittata: 1.000 - 3.000 lt/min
- perdita di pressione:
 - 0,2 bar con una portata di 1.000 lt/min
 - 0,6 bar con una portata di 1.600 lt/min
 - 0,9 bar con una portata di 2.000 lt/min
 - 2,0 bar con una portata di 3.000 lt/min
- max pressione nominale: 16 bar
- flangia di ingresso:
 - 4" o 3" ANSI 150 lbs RF
 - DN 100 o DN 80 UNI PN 16
- materiale del corpo:
 - lega leggera EN AB 42000-Al Si 7 MgTA resistente all'acqua di mare
 - bronzo B ZN 7.



Monitore A4

I monitori tipo A4 sono disponibili nelle seguenti esecuzioni:

- ad azionamento manuale con timone di brandeggio (A4)
- ad azionamento manuale mediante volantini (AS4)
- ad azionamento manuale remoto o da cabina mediante volantini (ASC4)
- automatico oscillante (mediante pistone idraulico) (AU4)
- a telecomando elettrico (A4-El)
- a telecomando oleodinamico (A4-Hy).

I monitori tipo A4 possono essere equipaggiati con le seguenti canne e bocchelli idrici e a schiuma:

- canna idrica e bocchello per getto pieno
- canna idrica e bocchello idrico regolabile per getto pieno/getto nebulizzato
- bocchello idroschiuma regolabile per getto pieno/getto frazionato
- canna combinata idroschiuma
- canna combinata idroschiuma autoaspirante
- valvola di commutazione per operazioni idriche/schiuma con doppia canna
- con doppia uscita per operazioni con due canne idrica/schiuma mediante valvole con comando sincronizzato a farfalla
- con doppia uscita per operazioni con canna a doppio agente idrica/schiuma.



Il monitor A4 nella versione doppio agente, studiato per il funzionamento tanto con miscela idroschiuma che con polvere, è quindi equipaggiato con due canne distinte e con due ingressi di alimentazione distinti, uno per la miscela idroschiuma e uno per la polvere. All'interno del corpo monitor la propagazione delle sostanze estinguenti avviene con condotti coassiali, separati tra loro.

Dati Tecnici Principali dei monitori tipo A4 (per tutte le esecuzioni):

- capacità di gittata: 2.000 - 6.000 lt/min
- perdita di pressione:
 - 0,2 bar con una portata di 2.000 lt/min
 - 0,3 bar con una portata di 2.400 lt/min
 - 0,6 bar con una portata di 3.000 lt/min
 - 1,0 bar con una portata di 4.000 lt/min
 - 1,6 bar con una portata di 5.000 lt/min
 - 2,2 bar con una portata di 6.000 lt/min
- max pressione nominale: 16 bar
- flangia di ingresso:
 - 4" o 6" ANSI 150 lbs RF
 - DN 100 o DN 150 UNI PN 16
- materiale del corpo:
 - lega leggera EN AB 42000-Al Si 7 MgTA resistente all'acqua di mare
 - bronzo B ZN 7.

Monitore A6

I monitori tipo A6 sono disponibili nelle seguenti esecuzioni:

- ad azionamento manuale mediante volantini (AS6)
- a telecomando elettrico (A6-El)
- a telecomando oleodinamico (A6-Hy).



INCENDIO ID

I monitori tipo A6 possono essere equipaggiati con le seguenti canne e bocchelli idrici e a schiuma:

- canna idrica e bocchello per getto pieno
- canna idrica e bocchello idrico per getto pieno con frangigetto per getto pieno/frazionato
- bocchello idroschiuma regolabile per getto pieno/getto frazionato
- canna combinata idroschiuma.

Dati Tecnici Principali dei monitori tipo A6 (per tutte le esecuzioni):

- capacità di gittata: 5.000 - 15.000 lt/min (20.000 lt/min per monitori tipo FiFi1)
- perdita di pressione:
 - 0,3 bar con una portata di 5.000 lt/min
 - 0,7 bar con una portata di 8.000 lt/min
 - 1,0 bar con una portata di 10.000 lt/min
 - 2,2 bar con una portata di 15.000 lt/min
 - 4,0 bar con una portata di 20.000 lt/min
- max pressione nominale: 16 bar
- flangia di ingresso:
 - 6" o 8" ANSI 150 lbs RF
 - DN 150 o DN 200 UNI PN 16
- materiale del corpo:
 - lega leggera EN AB 42000-Al Si 7 MgTA resistente all'acqua di mare
 - bronzo B ZN 7
- giunti di rotazione: bronzo/alluminio G-Cu Al11 Fe 4 (mat. ASTM B 148/954) con sfere del cuscinetto in acciaio inox AISI 304.



Monitore A8

I monitori tipo A8 sono disponibili nelle seguenti esecuzioni:

- ad azionamento manuale mediante volantini (AS8)
- a telecomando elettrico (A8-El)
- a telecomando oleodinamico (A8-Hy)



I monitori tipo A8 possono essere equipaggiati con le seguenti canne e bocchelli idrici e a schiuma:

- canna idrica e bocchello per getto pieno
- canna idrica e bocchello idrico per getto pieno con frangigetto per getto pieno/frazionato
- canna combinata idroschiuma.



Dati Tecnici

Principali dei monitori tipo A8 (per tutte le esecuzioni):

- capacità di gittata: 20.000 - 30.000 lt/min (monitori tipo FiFi1 e FiFi2)
- perdita di pressione:
 - 1,3 bar con una portata di 20.000 lt/min
 - 2,1 bar con una portata di 25.000 lt/min
 - 3,0 bar con una portata di 30.000 lt/min
- max pressione nominale: 16 bar
- flangia di ingresso:
 - 8" o 10" ANSI 150 lbs RF
 - DN 200 o DN 250 UNI PN 16
- materiale del corpo:
 - lega leggera EN AB 42000-Al Si 7 MgTA resistente all'acqua di mare
 - bronzo B ZN 7
- giunti di rotazione: bronzo/alluminio G-Cu Al11 Fe 4 (mat. ASTM B 148/954) con sfere del cuscinetto in acciaio inox AISI 304.

QUADRI DI COMANDO PER MONITORI

La Caccialanza può fornire qualunque tipo di quadro di comando e controllo per impianti monitori o per impianti integrati di spegnimento.

Ciascun quadro viene fornito come standard in esecuzione

per montaggio all'esterno con grado di protezione

IP55 oppure in esecuzione antideflagrante Eexd/e/i per installazione in aree classificate.

La produzione può venire suddivisa nelle seguenti 3 famiglie:



Quadri modulari standard

Ogni quadro è realizzato per controllare ed alimentare le due funzioni base del monitor (rotazione ed alzo) e se necessario un bocchello a getto pieno/frazionato con comando a distanza o un deflettore getto normale/getto piatto. In più è possibile estendere il controllo alla valvola di alimentazione idrica del monitor.



Il quadro può essere equipaggiato con comandi e controlli montati direttamente sulla sua portella anteriore oppure essere senza comandi locali, ma con un comando ausiliare remoto installato in una



cassetta separata per montaggio a parete.

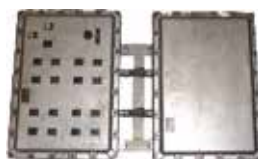
La distanza tra i quadri può essere qualunque, in funzione del tipo di collegamento.



Quadri standard modulari a prova di esplosione in esecuzione Eexd/i

Tutti i quadri sono previsti per installazione all'esterno con grado di protezione meccanica IP 55 e a prova di esplosione per installazione in area classificata. Per tutti i quadri di potenza questo è realizzato con una protezione tipo Eexd II T2; analogamente per

tutti gli altri componenti, ad esclusione delle cassette separate di comando e di controllo che sono realizzate anche in esecuzione Eexi.



Quadri di comando e controllo integrati standard MSA2 per monitori tipo A1 ed A2

I monitori della serie A1 ed A2 sono equipaggiati con un innovativo siste-



ma di sensori e attuatori che permette il comando e il controllo di tutte le loro funzioni con un unico cavo, attraverso il quale avviene anche l'alimentazione elettrica di potenza. I quadri

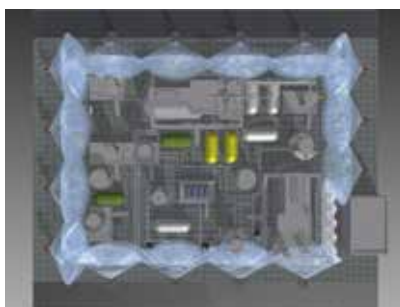
MSA2 vengono di serie forniti per il collegamento di uno oppure di una coppia di monitori A1 od A2.



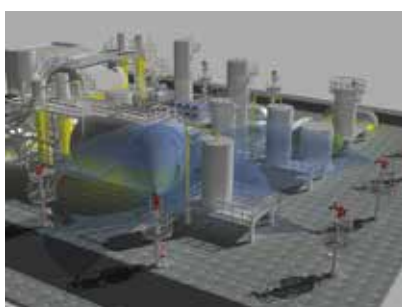
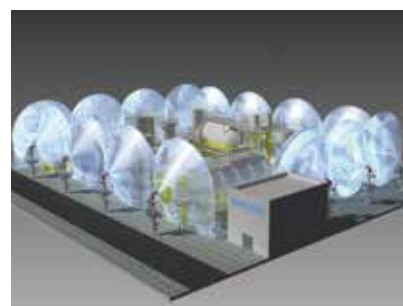
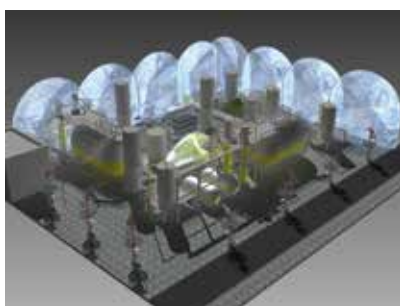
In impianti di grandi dimensioni più quadri possono essere raggruppati in quadri sinottici e di comando a leggio.

SISTEMA DI MITIGAZIONE ED ABBATTIMENTO NUBI TOSSICHE WATER WALL

Le fughe accidentali di gas tossici anche a concentrazioni basse o moderate possono causare gravi danni alla salute o anche la morte in caso di inalazione da parte di persone. La gran parte dei gas tossici, e in particolare l'acido fluoridrico, sono peraltro ben solubili in acqua, per cui l'abbattimento (mitigazione) mediante cortine o getti di acqua è estremamente efficace per contrastare tali emissioni accidentali. CACCIALANZA & C. progetta e fornisce sistemi di mitigazione di gas tossici per impianti di Alchilazione tipo "Water Wall", costituiti da monitori elettrici A6-El e A4-El muniti di getto variabile frazionato per formazione di "barriere idriche" o per "getti orientati concentrati" e allineati lungo i lati del perimetro dell'impianto di Alchilazione. In caso di fughe di acido fluoridrico (o di altri gas tossici), i rilevatori di gas installati nell'impianto attivano in pochi secondi il sistema "Water Wall" con erogazione di grandi quantitativi di acqua nebulizzata a formare una barriera idrica lungo tutto il perimetro dell'impianto e fino ad altezze di oltre 16 m. per il contenimento e la mitigazione della nube tossica. Sulla base delle condizioni meteorologiche, un controllore logico seleziona la configurazione della barriera idrica ottimale (intera o parziale) e attiva e orienta i monitori dedicati a contrastare la quantità di moto di fuoriuscite di gas in pressione. In caso di vento forte (oltre 30 m./sec.), il controllore attiva la strategia di mitigazione per "getti orientati concentrati" selezionando e orientando i monitori e regolando il cono di apertura dei bocchelli per lo specifico scenario.



11



MONITORI CARRELLATI

I monitori carrellati della Caccialanza & C. sono progettati per venire rapidamente e agevolmente movimentati all'interno di aree industriali.

I monitori carrellati sono disponibili nelle seguenti esecuzioni:

- con monitor tipo A3/AS3/AU3 per portate 1.000÷3.000 lt./min.
- con monitor tipo A4/AS4/AU4 per portate 2.000÷6.000 lt./min.
- con monitor tipo A6 per portate 5.000÷16.000 lt./min.

Unità mobili A3/A4

I carrelli leggeri e compatti permettono di spostare i monitori in prossimità degli incendi o degli impianti o altri obiettivi da raffreddare, ottimizzando le prestazioni (gittata e altezza di gittata) dei monitori.

I monitori carrellati vengono collegati mediante manichette antincendio agli idranti della rete di alimentazione idrica antincendio.

Unità mobili A6

Il sistema è costituito da un carrello per traino su strada di speciale costruzione sul quale è montato un monitor elettrico A6 con bocchello, completo di tutti gli accessori necessari al suo funzionamento sia ad acqua che a schiuma.

Caratteristica fondamentale del sistema è la semplicità e velocità di trasporto, unita a quella di messa in postazione ed in esercizio. A tale scopo il carrello

è dotato di speciali elementi stabilizzatori con telecomando idraulico, in grado di garantire al complesso una perfetta stabilità durante il funzionamento del monitor sui più diversi tipi di terreno, anche in presenza di ghiaccio.

Il carrello è dotato di impianto frenante ed impianto elettrico di segnalazione oltre che di

gancio di traino omologato e può quindi venire trainato secondo gli standard internazionali.

Per il collegamento alla rete idrica antincendio il gruppo è equipaggiato con attacchi rapidi per

manichette da 70 mm. con raccordi UNI oppure STORZ B75 (altre esecuzioni sono disponibili a richiesta).

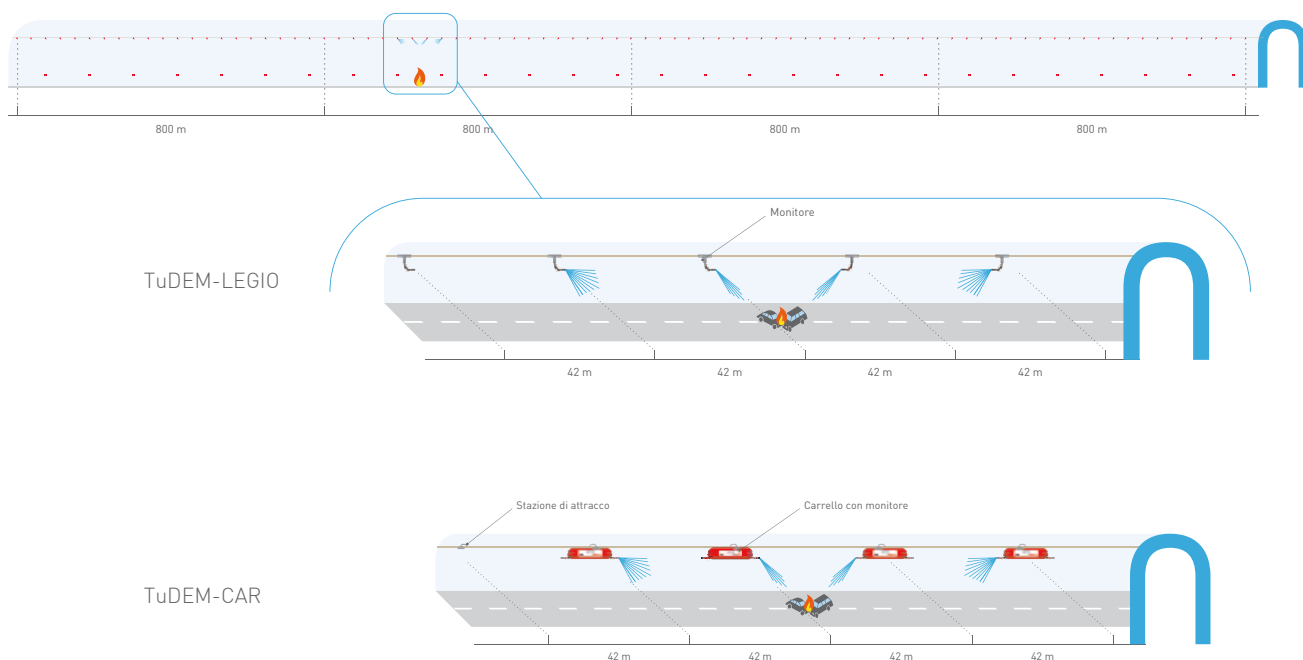
Il carrello è costruito con un singolo asse e due ruote gommate e possiede una ruotina anteriore regolabile in altezza e ruotabile che viene utilizzata per il sostegno statico quando il carrello non è agganciato alla motrice. A bordo del carrello è montato un gruppo elettrogeno trifase 400V 50HZ con motore diesel che provvede ad erogare l'energia necessaria alla movimentazione del monitor, oltre che a mantenere caricate in tampone le batterie che sovra intendono alle altre utenze elettriche di segnale e comando a bordo dell'unità.



SISTEMA AUTOMATICO DI SPEGNIMENTO PER GALLERIE CON MONITORI TELECOMANDATI



13



TuDEM LEGIO

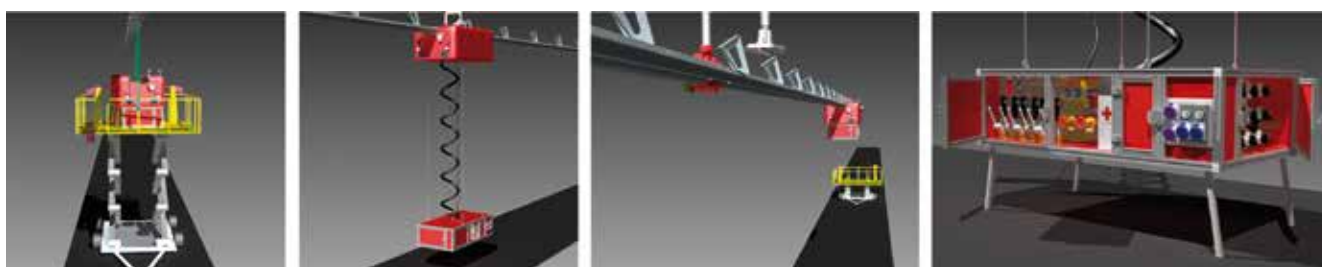


TuDEM CAR

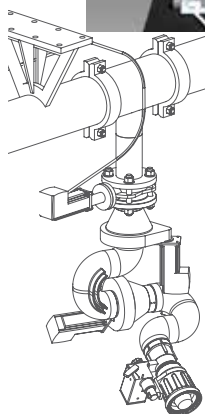


14

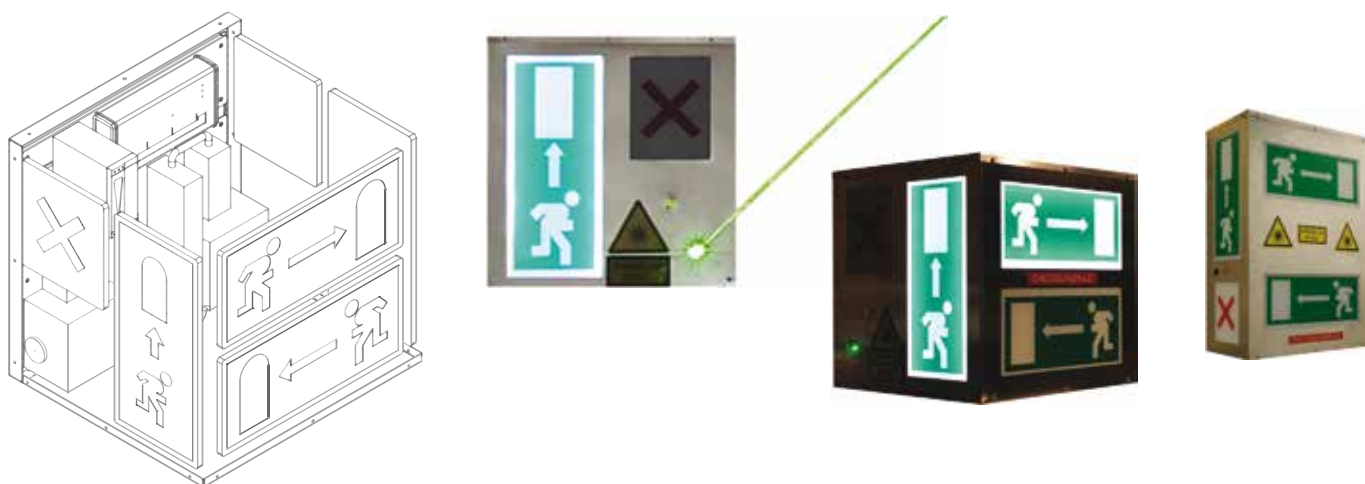
TuDEM RESCUE



Innovativo sistema di spegnimento incendi in galleria in grado di operare sia in maniera totalmente automatica che con telecomando da operatore remoto. Disponibile nella versione con monitori telecomandati su carrello aereo (**TuDEM-CAR**) e nella versione (**TuDEM-LEGIO**) costituita da monitori telecomandati distribuiti direttamente con passo costante lungo l'intero sviluppo della galleria.



ARIANNA



SISTEMA AUTOMATICO INTERATTIVO DI SEGNALEZIONE E GUIDA VISUALE PER LE VIE DI FUGA IN GALLERIA

L'innovativo sistema **Arianna** consente di visualizzare lungo l'intero sviluppo della galleria la **via di fuga** relativa alla condizione di emergenza esistente, con una indicazione ottica continua e univoca che rimane visibile e seguibile senza soluzione di continuità anche in **presenza di fumo**.

15

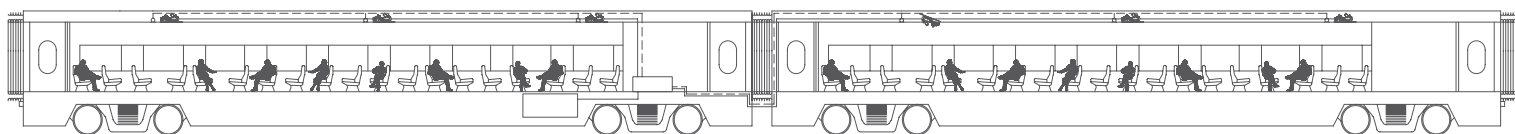
VES



SISTEMI DI SPEGNIMENTO PER MEZZI MOBILI E VEICOLI CON MONITORI TELECOMANDATI

Innovativo sistema di spegnimento incendi concepito per essere montato su veicoli e unità mobili, in grado di funzionare in maniera completamente autonoma e indipendente.

È costituito da moduli rilevazione incendio, da un modulo centrale di gestione ed elaborazione dati e da moduli di spegnimento con monitori a scomparsa.



COMPONENTI SCHIUMA

La Caccialanza & C. produce una gamma completa di componenti per tutti i differenti tipi di sistemi fissi antincendio a schiuma come:



Lance schiuma (Tipo L-st)

Il loro scopo è di aggiungere aria al getto di miscela schiumogena in modo tale da formare una schiuma pesante con un rapporto di espansione 1:7.

Marmitte schiuma (tipo ST0)

Le marmitte schiuma sono usate per sistemi con immissione schiuma dall'alto su serbatoi a tetto fisso. La loro funzione è di evitare la fuoriuscita di vapori infiammabili dai serbatoi a tetto fisso attraverso le prese d'aria delle lance schiuma, e di permettere di testare i sistemi a schiuma senza introdurre schiuma nei serbatoi a tetto fisso. Per questa funzione le marmitte schiuma sono dotate di un diaframma sigillato di vetro (che in condizioni normali evita le fuoriuscite di vapori infiammabili dai serbatoi ed in condizione di incendio si infrange grazie alla pressione della schiuma permettendo l'entrata della schiuma nel serbatoio) e di una calotta smontabile.

Versatori (tipo SK, SKC e SKG)

I versatori sono disegnati per essere installati alla fine (uscita) di linee schiuma a bassa espansione con immissione schiuma dall'alto su serbatoi di stoccaggio (montati all'interno del serbatoio) o su serbatoi a tetto galleggiante (montati a parete). La loro funzione è di guidare dolcemente il getto di schiuma lungo le pareti del serbatoio fino alla superficie del liquido infiammabile all'interno del serbatoio (senza sollevare spruzzi in esso).



Lance schiuma a media espansione (tipo LM)

Le lance schiuma fisse a media espansione sono montate su sistemi schiuma a media

espansione per la protezione di bacini di contenimento, sale pompe, baie di carico, pontili (sul mare), impianti e piste di aeroporti.



Le lance schiuma a media espansione sono usate anche per la produzione di schiuma e per l'emissione di schiuma sull'oggetto protetto. La loro funzione è di produrre un alto volume di schiuma (rapporto di espansione 1:80) che allo stesso tempo è sufficientemente stabile e pesante da non essere spazzata via dal vento o dalla potenza termica del fuoco.

Generatori schiuma ad alta espansione (tipo GT)

I generatori schiuma ad alta espansione sono montati su sistemi schiuma ad alta espansione per la protezione di grandi magazzini e vasche di contenimento di serbatoi sferici di GPL. I generatori schiuma ad alta espansione possono essere usati sia per la produzione di schiuma e sia per l'emissione di schiuma. La loro funzione è di produrre un grosso volume di schiuma (rapporto espansione 1:1.100) contenente una bassa percentuale d'acqua in modo da riempire in breve tempo grandi volumi (depositi) evitando allo stesso tempo i danni causati dall'acqua.



Ugelli schiuma a bassa espansione (tipo U3)

Gli ugelli schiuma a bassa espansione sono montati su sistemi a schiuma a bassa espansione per la protezione di baie di carico, hangar di aeroporti e grandi depositi di liquidi infiammabili. La loro funzione è di fornire una pioggia di schiuma a bassa espansione (rapporto di espansione 1:6).



Miscelatori di linea autoaspiranti (tipo V)

I miscelatori di linea autoaspiranti sono usati per sistemi schiuma a portata fissa (solo 1 utenza o un numero fisso di utenze che deve lavorare simultaneamente).

È il sistema più conveniente, però il suo funzionamento è strettamente connesso a condizioni predefinite (portata, pressione, perdita di pressione nelle linee fra il premescolatore e l'uscita di schiuma), che devono mantenersi entro ristretti margini di tolleranza (+/- 10% ca.)



Proporzionatori in pompa (tipo PP)

I proporzionatori in pompa sono utilizzati per sistemi schiuma su navi o su automezzi antincendio con 1 o 2 portate differenti (navi antincendio con 2 monitori con classificazione FiFi 1).

I proporzionatori in pompa sono montati in parallelo alla pompa dell'acqua e aspirano automaticamente una precisa portata di liquido schiumogeno che viene aggiunta alla portata d'acqua fornita dalla pompa.



Iniettori schiuma (tipo ZR)

Gli iniettori schiuma vengono utilizzati per sistemi schiuma con diverse utenze indipendenti che possono operare assieme o singolarmente (monitori telecomandati) tutte con acqua (o schiuma), oppure parte con acqua (raffreddamento) e parte con schiuma (spegnimento).

Il sistema di miscelazione richiede l'installazione di una pompa per il liquido schiumogeno e di una linea separata ad anello di distribuzione del liquido schiumogeno (posata parallelamente alla linea d'acqua ad anello).



Miscelatori venturi a portata variabile (tipo VZ-R)

I miscelatori Venturi a portata variabile vengono utilizzati per sistemi schiuma con diverse utenze indipendenti che possono operare separatamente o simultaneamente.

I miscelatori a portata variabile regolano automaticamente la corretta percentuale di miscelazione del liquido schiumogeno per una portata d'acqua variabile in un campo di 1:10 (per esempio lo stesso miscelatore schiuma è utilizzabile per miscelare automaticamente la corretta quantità di liquido schiumogeno in un sistema con 10 monitori sia se solo 1 monitor è in funzione singolarmente, sia se tutti i monitori operano simultaneamente).

Questo sistema richiede l'installazione di una pompa per il liquido schiumogeno.



Lance schiuma portatili a bassa espansione (tipo LS)

Le lance schiuma portatili a bassa espansione vengono utilizzate con manichette antincendio per produrre schiuma a bassa espansione per spegnere incendi di liquidi infiammabili o materiali solidi. La loro funzione è di aggiungere aria al getto formando una schiuma a bassa espansione con un rapporto di espansione 1:7. Le lance schiuma portatili a bassa espansione possono essere auto-aspiranti o di miscela schiumogena utilizzate in connessione con miscelatori di linea mobili o con altri sistemi di miscelazione.



SPOSTAMENTO DI LIQUIDO

Miscelatori a spostamento di Liquido a portata variabile (TIPO MSL/E, MSL, MSL/O)

I miscelatori a spostamento di liquido a portata variabile (bladder tanks) vengono utilizzati per sistemi schiuma con diverse utenze indipendenti che possono operare simultaneamente o separatamente.



18

I miscelatori a spostamento di liquido a portata variabile regolano automaticamente il corretto rapporto di miscelazione schiuma per un flusso d'acqua variabile in un campo 1:8 (per esempio lo stesso miscelatore schiuma è adatto per regolare automaticamente la corretta miscelazione del liquido schiumogeno in un sistema schiuma a 8 monitori sia se solo 1 monitor è in funzione singolarmente sia se tutti i monitori operano simultaneamente).



Rispetto ai miscelatori Venturi il vantaggio dei miscelatori a spostamento di liquido a portata variabile è dato dal fatto che non richiedono l'installazione di una pompa per il liquido schiumogeno (la regolazione della miscelazione è automaticamente realizzata da una membrana nel serbatoio pilotata dal flusso d'acqua).

della miscelazione è automaticamente realizzata da una membrana nel serbatoio pilotata dal flusso d'acqua).

Un altro vantaggio dei miscelatori a spostamento di liquido a portata variabile è che includono anche il serbatoio per il liquido schiumogeno.

I miscelatori a spostamento di liquido a portata variabile della Caccialanza & C. sono equipaggiati con:

- serbatoio verticale e membrana fissata alla sommità del serbatoio (MSL/E)
- serbatoio verticale e membrana fissata alla sommità e sul fondo del serbatoio (MSL)
- serbatoio orizzontale (MSL/O)

Vengono realizzati con:

- serbatoio singolo o doppio
- capacità da 400 lt- a 13.000 lt per serbatoio.

Sono disponibili per le

seguenti portate d'acqua:

- DN 4" - 200 ÷ 1.600 lt/min
- DN 6" - 400 ÷ 3.200 lt/min
- DN 8" - 800 ÷ 6.400 lt/min
- DN 10" - 1.200 ÷ 9.600 lt/min
- DN 12" - 2.000 ÷ 16.000 lt/min
- DN 14" - 2.500 ÷ 20.000 lt/min

I miscelatori a spostamento di liquido a portata variabile MSL/E, MSL e MSL/O sono provvisti di una valvola di regolazione della miscelazione del liquido schiumogeno fra 1% e 6%.



SPRIZZATORI

UGELLI SPRUZZATORI



La Caccialanza & C. costruisce ugelli spruzzatori con varie caratteristiche di gittata e portata per uso antincendio e industriale. Gli ugelli spruzzatori sono disponibili nei seguenti materiali:

- ottone, bronzo, acciaio inox, Hastelloy, PVC, PTFE;
- e con i seguenti tipi di getto:
- a cono pieno, cono cavo, a lama, a quadro.

Ugello a getto a lama tipo L/LB

Gli ugelli a lama d'acqua a media velocità L/LB creano un getto orizzontale o verticale per il raffreddamento di serbatoi o per barriere tagliafuoco.

Ugello a getto conico tipo C

Gli ugelli a getto conico ad alta velocità tipo C permettono di nebulizzare liquidi sotto pressione. Il getto può essere a cono pieno (CP) oppure cavo (CC).

Ugello a getto conico tipo S

Gli ugelli a getto conico pieno a media velocità tipo S sono studiati per sistemi a pioggia o per raffreddamento di superfici.

Ugello a getto piatto tipo P

Gli ugelli a getto piatto ad alta velocità tipo P erogano una lama d'acqua a pressione elevata.

Ugello schiuma a bassa espansione tipo U3

Gli ugelli schiuma tipo U3 sono montati sui sistemi a schiuma a bassa espansione per la protezione di baie di carico, hangar di aeroporti e grandi depositi di liquidi infiammabili.

IDRANTI ANTINCENDIO

Gli idranti antincendio della Caccialanza & C. vengono fabbricati da più di 40 anni per l'installazione in ambienti aggressivi (raffinerie, industrie chimiche e petrolchimiche, ecc.) e sono disegnati per garantire la massima affidabilità durante l'uso.

Gli idranti sono in esecuzione antigelo (fino a -50°C) con drenaggio automatico per l'installazione in zone a rischio di gelo.

Gli idranti della Caccialanza & C. sono forniti di valvola di sezionamento incorporata che permette lo smontaggio dell'idrante per la manutenzione senza la necessità di interrompere la linea di acqua principale (la valvola di sezionamento incorporata si chiude automaticamente come una valvola di controllo quando il corpo dell'idrante viene rimosso evitando la fuoriuscita dell'acqua dalla linea idrica principale). Questo meccanismo funziona anche quando l'idrante si rompe per via di un impatto esterno. Per migliorare le prestazioni dell'idrante, gli idranti possono essere dotati di un'uscita addizionale con valvola a saracinesca e monitore brandeggiabile che permette di raggiungere una lunga gittata d'acqua senza l'utilizzo di manichette e di lance idriche.



Gli idranti della Caccialanza & C. sono costruiti nelle seguenti grandezze:

- DN 3"
- DN 4"
- DN 6"

Possono essere forniti:

- con uscita acqua 2½", 3", 4" e 5" (fino a 8 uscite)
- con valvola a saracinesca o a sfera montate sull'uscita acqua
- con flangia d'ingresso ANSI 150 lbs RF o UNI PN 16
- con raccordi in accordo ad altri standard internazionali (come BS, NST, AFNOR, STORZ, GOST ecc.).

Gli idranti della Caccialanza & C. possono essere equipaggiati additionally con cassette su piantana con manichette e lance idriche per installazione esterna.



Estintori a polvere

Estintori a polvere portatili P 12 e carrellati P 100 con elevata capacità estinguente, grande affidabilità di funzionamento e vasto raggio di operatività. Particolarmente indicati per industrie petrolchimiche, raffinerie e industrie a elevato rischio di incendio.

Conformi alla Norma Tecnica EN 3-7:2008 e alla Direttiva CE 97/23 (PED).



GRUPPI A POLVERE (TIPO PLA E PLF)

I gruppi a polvere Caccialanza & C. vengono prodotti per la protezione degli impianti industriali nelle raffinerie e nelle industrie chimiche e sono disegnati in modo tale da garantire la massima affidabilità durante l'uso.

I gruppi a polvere Caccialanza & C. sono previsti per installazione fissa o montati su carrelli e sono ad azionamento manuale o a comando elettrico o pneumatico.

I gruppi a polvere sono dimensionati e collaudati in accordo a vari standard internazionali e possono essere collaudati dalle agenzie di ispezione desiderate.

Tutte le unità sono disponibili con serbatoi singoli o doppi (in coppia).



Le seguenti famiglie di gruppi polvere possono essere fornite:

- PLA/A per installazione fissa con tubo di gomma su naspo
- PLA/B per installazione fissa con manichetta



- PLA/AM per installazione fissa con tubo di gomma su naspo e flangia per monitorare
- PLA/BM per installazione fissa con manichetta e flangia per monitorare

- PLF/A montati su carrelli con tubo di gomma su naspo
- PLF/B montati su carrelli con manichetta
- PLF/AM montati su carrelli con tubo di gomma su naspo e flangia per monitorare
- PLF/BM montati su carrelli con manichetta e flangia per monitorare.

I gruppi a polvere Caccialanza & C. possono inoltre essere forniti senza tubo di gomma su naspo e pistola, ma equipaggiati con un tronchetto di distribuzione polvere per installazione fissa.



SISTEMA FMZ-DETECT

FMZ-Detect è un sistema modulare a logica distribuita concepito per acquisire segnali da tutti i tipi di sensori di incendio, allarme e controllo posizionati in campo oltre che per gestire gli stati rilevati dal sistema attivando e memorizzando uscite locali e remote. Caratteristica fondamentale delle centrali è l'architettura a più livelli, dove ciascuna scheda funzionale ha un proprio elaboratore che colloquia con l'elaboratore principale di ciascuna centrale. A loro volta, le singole centrali sono interconnesse in rete fino ad arrivare alla centrale principale ed all'eventuale calcolatore Host.

Centralina di rilevazione incendio DC 3500

OMOLOGATA VDS G214222

Centralina di rilevazione incendio modulare, controllata da microprocessore, per il collegamento di tutti i componenti della serie loop3000.

- Centralina e componenti di sistema in accordo alle EN 54-2,4 e 13
- Collegamento ridondante dei componenti del sistema per garantire massima affidabilità
- Configurazione e programmazione tramite software DPT o di diagnosi I-Check per la massima funzionalità del sistema
- Rappresentazione delle notifiche intuitiva per il massimo comfort di utilizzo, conforme alla EN 54
- Espandibile fino ad un massimo di 15 loop
- Possibilità di indirizzare fino ad 1890 unità
- Capacità di memorizzare nel protocollo fino a 100.000 eventi
- Il potente processore, il software di supporto basato sul sistema operativo Linux e la flessibilità di configurazione permettono un alto livello di integrazione e personalizzazione delle funzioni.



Rilevatore multisensore fusion

OMOLOGAZIONE VDS G 208095



Rilevatore multisensore ottico e termico intelligente per loop3000 per il riconoscimento e la segnalazione precoci di

incendio in condizioni ambientali difficili, con due sensori ottici e due sensori termici. Equipaggiato con isolatore di linea bidirezionale. In accordo alle EN 54-5, EN 54-7, EN 54-17 e EN 54-29.

Rilevatore multisensore monossido di carbonio-termico

OMOLOGAZIONE VDS G 207005



Rilevatore multisensore intelligente per loop3000 per il riconoscimento e la segnalazione precoci di incendio in condizioni ambientali difficili. Con

senore per la misurazione del monossido di carbonio combinata a due sensori termici. Equipaggiato con isolatore bidirezionale. In accordo alle EN 54-5 e EN 54-17

Rilevatore di fumo ottico

OMOLOGAZIONE VDS G 202002



Rilevatore di fumo ottico per loop3000 per il riconoscimento e la segnalazione precoci di incendio, con due sensori uno ottico e uno termico.

In accordo alle EN 54-7 e EN 54-17.

SISTEMA DI DETEZIONE DIRETTA DELL'INFRAROSSO PYROVIEW

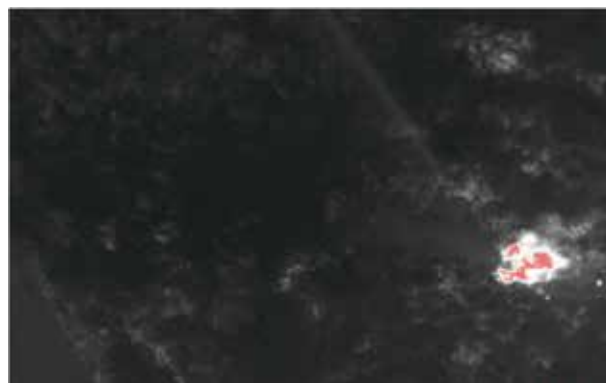
L'utilizzo di telecamere all'infrarosso ad alta risoluzione permette di riconoscere un incendio fin dalle sue prime fasi e di monitorarne lo sviluppo temporale con grande

precisione. Applicazione tipica del sistema è il monitoraggio di depositi di rifiuti per impianti termovalorizzatori e di combustibili solidi (legna o carbone) per centrali termiche, sia in aree aperte (con o senza copertura) che in bunker chiusi. Le telecamere all'infrarosso ad alta risoluzione vengono montate in custodie protettive, se richiesto anche in esecuzione antideflagrante, dotate di un apposito dispositivo ad aria compressa per mantenere sempre perfettamente puliti i vetri protettivi e le ottiche del sistema. Nella maggior parte dei casi le telecamere con la relativa custodia sono dotate di un brandeggio telecomandato automatico con movimento orizzontale e verticale, per permettere di controllare vaste aree con un numero molto limitato di telecamere.

La centrale del sistema è equipaggiata con un



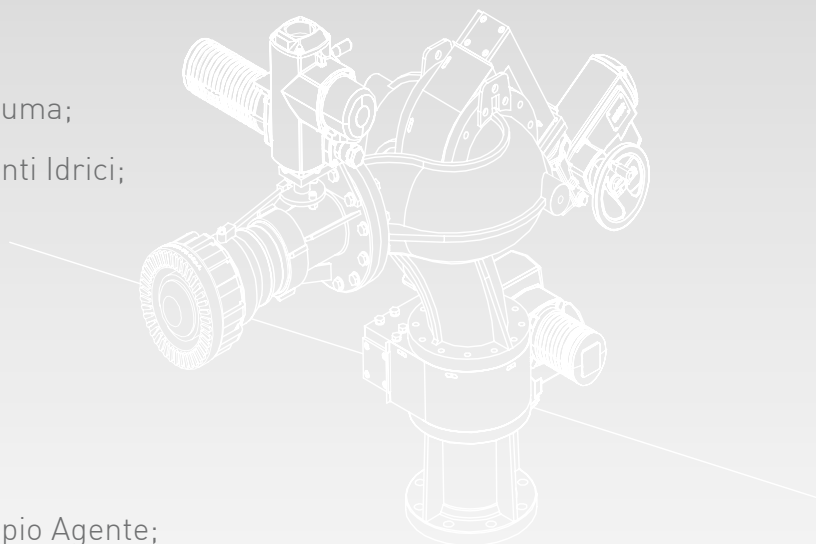
software dedicato che permette di riconoscere automaticamente un inizio di incendio e di localizzarlo determinandone sempre in automatico le coordinate spaziali. La stessa centrale è poi in grado di pilotare (in automatico o dopo consenso dell'operatore) un sistema di spegnimento incendio, che per i tipi di utilizzo indicati è generalmente costituito da monitori elettrici telecomandati con estinguento acqua o miscela schiumogena. Naturalmente oltre al funzionamento automatico è prevista anche la possibilità di pilotaggio manuale delle telecamere da parte di un operatore, che dispone di uno o più schermi LCD a colori ad alta risoluzione per la visualizzazione della procedura sia automatica che manuale. E' in tal modo possibile seguire lo sviluppo di un incendio nonostante il denso fumo normalmente generato dai materiali presenti ed ottimizzando così le procedure di salvataggio e di spegnimento.



UN RIFERIMENTO MONDIALE PER
L'ANTINCENDIO E LA SICUREZZA
NE GLI AMBIENTI INDUSTRIALI
AD ALTO RISCHIO

PRODOTTI 2018

- Monitori Antincendio Idrici e Idroschiuma;
- Idranti Antincendio ed Equipaggiamenti Idrici;
- Attrezzature Schiuma;
- Attrezzature Schiuma Mobili;
- Unità Mobili a Schiuma;
- Ugelli Spruzzatori;
- Gruppi Polvere;
- Monitori Antincendio a polvere e Doppio Agente;
- Sistemi di spegnimento per mezzi mobili e veicoli;
- Sistemi di abbattimento nubi tossiche per impianti chimici;
- Sistemi per Galleria;
- Sistemi Protezione Grandi Ambienti;
- Rilevamento Elettronico d'Incendio;
- Sistemi di Controllo Sicurezza e Accesso;
- Sistemi Multifunzionali di Controllo.



CACCIALANZA & C 
SISTEMI ANTINCENDIO E DI SICUREZZA

CACCIALANZA & C Srl
VIA PACINOTTI 10, I-20090 SEGRATE (MILANO) ITALY
TEL. 0039 02 216918.1 – 2139851
E-mail: support@caccialanza.it
www.caccialanza.eu
www.caccialanza.it

