



Monitori Polvere A3PL-HY

Monitori A3PL (Lega Leggera EN AB 42000-Al Si 7 MgTA)

- A3PL-Hy, con canna polvere in acciaio inox

Monitori A3PL (Bronzo B ZN 7)

- A3PL-Hy, con canna polvere in acciaio inox

Caccialanza & C. si riserva il diritto di cambiare o modificare senza preavviso qualunque dato o caratteristica allo scopo di apportare variazioni o modifiche volte a migliorare i prodotti presentati



Monitori A3 Lega Leggera

A3PL-Hy, L.L., a telecomando oleodinamico con canna polvere in acciaio inox

Monitore polvere a telecomando oleodinamico A3PL Hy,
corpo in lega leggera EN AB 42000-Al Si 7 MgTA,

- movimento orizzontale e verticale mediante coppie di ingranaggi con ruota elicoidale in bronzo e vite senza fine in acciaio al carbonio, comandate da motori oleodinamici con fine corsa oleodinamici e commutatore per il passaggio dal movimento oleodinamico telecomandato al movimento manuale, con volantini per azionamento manuale di emergenza,
- movimento orizzontale e verticale su anelli in teflon con nippli di grassaggio, rotazione 340° (regolabile), alzo +75° / -55° (regolabile)
- flangia di ingresso 4" ANSI 150 lbs RF, o DN 100 UNI PN 16
- con canna polvere in acciaio inox AISI 304, portata da 20 kg./sec. a 40 kg./ sec.,
- verniciatura protettiva esterna: sabbiatura SA 2,5, n.1 mano di fondo epossidico, spessore a secco $\geq 40\mu$, n.2 mani a finire di vernice poliuretana rosso RAL 3000, spessore a secco $\geq 30\mu$ cad, spessore complessivo a secco $\geq 100\mu$

Flangia 4" ANSI 150 lbs R.F.							
Tipo	Codice n.	Diametro bocchello Ø (mm.)	Portata a 8 bar (kg./sec.)	Pressione alla flangia d'ingresso (bar)	Gittata (mt.) *	Peso (Kg)	Dis. n.
A3PL-Hy 20	5280146820	24	20	8,2	30	52	52180970
A3PL-Hy 40	5280146840	30	40	8,6	35	52	52180970
Flangia DN 100 DIN PN 16							
Tipo	Codice n.	Diametro bocchello Ø (mm.)	Portata a 8 bar (kg./sec.)	Pressione alla flangia d'ingresso (bar)	Gittata (mt.) *	Peso (Kg)	Dis. n.
A3PL-Hy 20	5280141820	24	20	8,2	30	52	52180970
A3PL-Hy 40	5280141840	30	40	8,6	35	52	52180970

* Gittata minima garantita alla pressione nominale.

Caccialanza & C. si riserva il diritto di cambiare o modificare senza preavviso qualunque dato o caratteristica allo scopo di apportare variazioni o modifiche volte a migliorare i prodotti presentati



Monitori A3 Bz

A3PL-Hy, Bz., a telecomando oleodinamico con canna polvere in acciaio inox

Monitore polvere a telecomando oleodinamico A3PL Hy,
corpo in Bronzo B ZN 7 per ambienti marini,,

- movimento orizzontale e verticale mediante coppie di ingranaggi con ruota elicoidale in bronzo e vite senza fine in acciaio al carbonio,
comandate da motori oleodinamici con fine corsa oleodinamici e commutatore per il passaggio dal movimento oleodinamico telecomandato al movimento manuale,
con volantini per azionamento manuale di emergenza,
- movimento orizzontale e verticale su anelli in teflon con nippli di grassaggio,
rotazione 340° (regolabile),
alzo +75° / -55° (regolabile)
- flangia di ingresso 4" ANSI 150 lbs RF, o DN 100 UNI PN 16
- con canna polvere in acciaio inox AISI 304,
portata da 20 kg./sec. a 40 kg./ sec.,
- verniciatura protettiva esterna: sabbiatura SA 2,5, n.1 mano di fondo epossidico, spessore a secco $\geq 40\mu$,
n.2 mani a finire di vernice poliuretanica rosso RAL 3000,
spessore a secco $\geq 30\mu$ cad, spessore complessivo a secco $\geq 100\mu$

Flangia 4" ANSI 150 lbs R.F.							
Tipo	Codice n.	Diametro bocchello Ø (mm.)	Portata a 8 bar (kg./sec.)	Pressione alla flangia d'ingresso (bar)	Gittata (mt.) *	Peso (Kg)	Dis. n.
A3PL-Hy 20	5280246820	24	20	8,2	30	52	52180970
A3PL-Hy 40	5280246840	30	40	8,6	35	52	52180970
Flangia DN 100 DIN PN 16							
Tipo	Codice n.	Diametro bocchello Ø (mm.)	Portata a 8 bar (kg./sec.)	Pressione alla flangia d'ingresso (bar)	Gittata (mt.) *	Peso (Kg)	Dis. n.
A3PL-Hy 20	5280241820	24	20	8,2	30	52	52180970
A3PL-Hy 40	5280241840	30	40	8,6	35	52	52180970

* Gittata minima garantita alla pressione nominale.

Caccialanza & C. si riserva il diritto di cambiare o modificare senza preavviso qualunque dato o caratteristica allo scopo di apportare variazioni o modifiche volte a migliorare i prodotti presentati