



REFERENZLISTE

RAFFINERIEEN, CHEMISCHE UND PETROCHEMISCHE INDUSTRIE, TANKLAGER

AGIP PETROLI - (Italien)

1982-2008 - Lieferung von Brandmeldeanlagen und Ausrüstungen und
Feuerwehrfahrzeuge für die **Raffinerien von Gela, Livorno, Priolo, Porto
Marghera, Ravenna, Sannazzaro de' Burgondi -**

AGIP PETROLI - Raffinerie von Milazzo (Italien)

1992-1996 - Schutz der 'FCC and Topping 4' Anlagen und „LC Finer“ Anlage, der
Ladeanlagen des Rohöltanklagers mit 28 elektrisch programmierbaren Monitoren
1994 - Schutz der 'Hydrocracking' Anlage und des 'Cathalitic Reformer' mit
automatischem Schaum-System, Brandmeldeanlage mit Flammendetektoren und
Wassersprühsystem -
1995 - Schutz der Trafostationen mit Brandmeldeanlage mit Rauchdetektoren

AGIP SUISSE - Stabio (Schweiz)

1995 - Schutz der Rohöl-Tanks mit fest installiertem Schaumlöschsystem und Kühlsystem

ARCOLA PETROLIFERA – Tanklager von Arcola (Italien)

2001 - Schutz der Produktionsanlagen und Rohöl-Tanks mit fest installiertem
Schaumlöschsystem und 2 elektrischen Monitoren -

CESKA RAFINERSKA - Raffinerie von Kralupy (Tschechien)

2000 - 55 Hydranten (50 mit Monitor) für das Netzwerk von Hydranten in der Raffinerie

CESKA RAFINERSKA - Raffinerie von Litvinov (Tschechien)

2000 - 120 Hydranten mit Monitor für das Netzwerk von Hydranten in der Raffinerie
2007 – Schutz der neuen “Hydrocracking” Anlage mit 1 elektrisch ferngesteuertem
Schaum-/Wassermonitor auf erhöhter Plattform-

CITY CARBUROIL - Rivera (Schweiz)

1997-2001 - Schutz der Rohöl-Tanks und der LKW-Verladestation mit
Feuerdetektionssystem, automatischem Löschesystem und Wasserkühlsystem

ENICHEM - (Italien)

- Schutz der Produktionsanlagen in **Assemini, Ferrara, Gela, Porto Marghera, Porto
Torres, Priolo, Ravenna, Sarroch, Ottana -**



ERG PETROLI - ISAB Raffinerie - Priolo (Italien)

- 1992/93 - Schutz der Produktionsanlagen mit fest installiertem Schaumlöschsystem, handbetriebenen Monitoren, Feuerhydranten und Schlauchtrommeln -
- 1995/2005 - Schutz der Produktionsanlagen mit 3 elektrischen Monitoren
- 2005 - Schutz der Produktionsanlagen mit 4 elektrischen ferngesteuerten Schaum-/Wassermonitoren auf Masten montiert

ERG PETROLI - Tanklager S. Martino di Trecate (Italien)

- 1997 - 2002 Schutz der Rohöl-Tanks und der LKW-Verladestation mit Feuerdetektionssystem, automatischem Löschesystem und Wasserkühlsystem

ESSO - Raffinerie von Augusta (Italien)

- 2000 - Schutz der 'HF Fluoridic Acid' Anlage mit 16 erhöht angeordneten elektrischen Monitoren mit SPS Mikroprozessorsteuerung

HENKEL CHIMICA - Casarile (Italien)

- 1986 - Schutz der chemischen Produktionsanlagen mit Pumpstation, Wassersprühsystem und Schaumlöschsystem - Schutz der Kontrollräume mit Brandmeldeanlage mit Rauchdetektoren und Reingaslöschanlage

IP ITALIANA PETROLI - Tankfarm Porto Marghera (Italien)

- 1988 - Schutz der Pier mit 2 elektrischen Monitoren auf Masten, (medium Expansion) Schaumlöschsystem und Kühlsystem -

KAUCUK - Kralupy (Tschechien)

- 1994 - Schutz der 'Liquid Kaucuk Plant' mit Pulverlöscheinheiten und Schaumlöschsystem -
- 1995 - Schutz der 'Isomerization Plant' mit 2 elektrischen Monitoren auf Masten, 7 Hydranten und 2 handbetriebenen Monitoren -
- 1997 - Schutz der 'LPG Railway filling station' mit 6 elektrischen Monitoren auf Masten mit LKS6 Mikroprozessorsteuersystem -

MERO - Kralupy (Tschechien)

- 1992/96 - Schutz der Rohöl-Tanks in der CTR Tankfarm Nelahozeves mit Brandmeldeanlage mit Temperatursensoren und automatischem Schaumlöschsystem und Kühlsystem, Monitoren, (medium Expansion) Schaumlöschsystem für die Pumpstation und CO2 System für die Kabelkanäle -

MIDLAND REFINERIES für Daura Raffinerie - Daura (Irak)

- 2008 - Schutz der Rohöl-Tanks mit 2 elektrisch ferngesteuerten Schaum-/Wassermonitoren auf Masten
- 2008 - Schutz der Rohöl-Tanks mit 2 elektrisch ferngesteuerten Schaum-/Wassermonitoren auf Masten, Manuellen Monitoren, Hydranten und anderen verschiedenen Ausrüstungen -

MONTEFIBRE - Acerra (Italien)

- 1997-2002 - Schutz der 'LPG Railway filling station' mit 4 elektrischen Monitoren auf Masten mit LKS6 Mikroprozessorsteuersystem und Schaumsystem-



NAFTEC - Raffinerie von Skikda (Algerien)

1976 – 1993 Lieferung von Brandmeldeanlagen und Ausrüstungen, 8 Feuerwehrfahrzeuge und 270 Hydranten - Schutz der Rohöl-Tanks mit fest installiertem Schaumlöschsystem und Kühlsystem -

1996 - Schutz der Produktionsanlagen mit fest installiertem Schaumlöschsystem -

NATREF Refinery - Sasolburg (Südafrika) - Water Wall HF Release Mitigation System

2008 – Schutz der “HF Hydrofluoric”-Produktionsanlage mit 4 elektrischen Monitoren mit SPS Mikroprozessorsteuerung,

NIOC - Raffinerie von Warry (Nigeria)

1977 - Lieferung von Brandmeldeanlagen und Ausrüstungen und 3 Feuerwehrfahrzeuge - Schutz der Rohöl-Tanks mit fest installiertem Schaumlöschsystem und Kühlsystem –

PARAMO - Pardubice (Tschechien)

1996 - Schutz der Tanks mit Brandmeldeanlage mit Temperatursensoren und automatischem Schaum-System und Kühlsystem -

PETRA (GRUPPO PIR) - Ravenna (Italien)

2004 - Schutz der LKW-Verladestation mit Feuerdetektionssystem mit Flammendetektoren, Schaumlöschsystem und Wasserkühlsystem

POLIMERI EUROPA - Porto Torres (Italien)

2008 – Schutz der Aromaten-Anlage mit 5 elektrisch ferngesteuerten Schaum-/Wassermonitoren auf Masten montiert

QGPC - Qatar General Petroleum Corporation - Doha (Quatar)

1987 – 2008 Pexim Project - Schutz der Gebäude und Kontrollräume mit Brandmeldeanlage mit Rauchdetektoren und Reingaslöschanlage, Schutz der Anlagen mit Brandmeldeanlage mit Flammendetektoren, Wassersprühsystem und Schaumlöschsystem, Schutz der Rohöl-Tanks mit Schaumlöschsystem, Wasser-Kühlsystemen und Monitoren –

1990 – 2088 Lieferung von Ersatzteilen

RA.GE. Refinery - Gela (Italien)

2005 – Schutz der Entschwefelungsanlage mit 4 elektrisch ferngesteuerten Schaum-/Wassermonitoren auf Standrohren



RHODIA GERONAZZO (RHONE POULENC) - Ospiate di Bollate/Milano (Italien)
1990 – 2003 Lieferung von Brandmeldeanlagen und Ausrüstungen –

SARAS - Raffinerie von Sarroch (Italien)

1989 - Schutz der Transformatoren mit automatischem Wassersprühsystem -
1990 – 2002 Schutz der Produktionsanlagen und Oil Tanks mit fest installiertem
Schaumlöschsystem, handbetriebenen Monitoren und Sprinkleranlage-
2000 - Schutz der MHC2 Anlage mit Wassersprühsystem und Pulverlöschsystem -
2008 – Schutz der Ladebrücke “Isole I1/I2” mit Schaumsystem, Kühlsystem und
Brandmeldeanlage -

SARPOM - Raffinerie von Treocate (Italien)

seit 1982 - Lieferung von Brandmeldeanlagen und Ausrüstungen -

SCOP - Lube Oil Complex - Baiji (Irak)

1985 – 2001 Schutz der Produktionsanlagen mit 400 Hydranten (60 zusätzlich mit
Monitor), 20 elektrischen Monitoren, Wassersprühsystem, Brandmeldeanlage mit
Rauchdetektoren and Reingaslöschanlage

SLOVNAFT - Bratislava (Slovakien)

1991 - Schutz der Tanks in Block 52 mit Schaumlöschsystem und Kühlsystem -
1992 - Schutz der 'Atmosferic Destillation' Anlage mit 5 elektrischen Monitoren auf
Masten -
1992-2003 - Schutz der Tanks in Block 27/28, 51 und 52A mit Brandmeldeanlage mit
Temperatursensoren und automatischem, mikroprozessorgesteuertem
Schaumlöschsystem und Kühlsystem -
1994-2008 - 600 Hydranten (80 mit Monitor) für das Netzwerk von Hydranten in der
Raffinerie -
1995 - Schutz der Verladestation für brennbare Flüssigkeiten in Block 41 mit
Schaumlöschsystem -
1997-2000 (EFPA- Projekt)- Schutz der 'CCR Reforming Plant', 'Sulphur Recovery Unit',
der 'Methanol' Anlage, der 'RHC Residue Hydrocracking' Anlage, der 'VGH
Vacuum Gasoil Hydrotreater' und 'HPP Hydrogen Production Plant' und der 'FCC
Unit', der 'MEROX Unit', der 'MTBE' Anlage und der 'Alkylation' Anlage mit 28
elektrischen Monitoren auf Masten mit LKS6 Mikroprozessorsteuerung und mit
Schaumlöschsystem -
2004 – Schutz der Polypropylen 3 Anlage mit Wassersprühsystem und Hydranten
2003-2008 – Schutz der Rohöl-Tanks mit Schaumlöschsystem und Kühlsystem

SOLVAY - Rosignano (Italien)

1982 -2008 - Lieferung von Brandmeldeanlagen und Ausrüstungen -



TAMOIL - Cremona (Italien)

1988-2000 - Schutz der Computer-Räume und der Kontrollräume mit Brandmeldeanlage mit Rauchdetektoren und Reingaslöschanlage -

1993 - Schutz der Anlagen mit 2 hydraulischen Monitoren auf Masten und 8 handbetriebenen Monitoren -

2005 - Schutz der Produktionsanlagen mit 1 elektrisch ferngesteuertem Schaum-/Wassermonitor auf einem Masten montiert

TRANSPETROL - Tankfarm Budkovce (Slovakien)

1993 - Schutz der Rohöl-Tanks mit Brandmeldeanlage mit Temperatursensoren und automatischem Schaumlöschsystem und Kühlsystem -

TRANSPETROL - Tankfarm Tupa (Slovakien)

1992 - Schutz der Rohöl-Tanks mit Brandmeldeanlage mit Temperatur-Sensoren und automatischem Schaumlöschsystem und Kühlsystem -

TRANSNEFT - Moscow (Russland)

2001 – Schutz der transsibirischen Rohöl Leitung mit Schaumlöschsystem

WEPCO - El Hamra Oil Terminal - El Hamra (Ägypten)

1990 - Schutz der Schwimmdeckel-Tanks mit Reingaslöschanlage und Schaumlöschsystem -